

Böhm electronic GmbH Wiekriede 8 D 4970 Bad Oeynhausen Tel.: (05731) 75 05 -0

Bauanleitung MUSICA DIGITAL 900/910

Best.-Nr. 67 320 8 . Auflage

	TSVERZEICHNIS
	ALLGEMEINES
A.1	Aufbauhinweise 3
1.2	IC-Bezeichnungen
A.3	
1.4	Bezeichnungen von Widerstands-Netzwerken 3
4.5	Soundcard System 3
В.	KABEL 4
с.	MECHANISCHER AUFBAU
c.1	Schwelleraufbau 6
C. 2	Gehäuse-Unterteil 10
C.3	Gehäuse-Oberteil
C.4	Netzspannungs-Verdrahtung 21
D.	PLATINENBESTÜCKUNG UND VERDRAHTUNG
D.1	Netzteil 22
0.2	Redienfeld "links"
D.3	Redienfeld "oben" 28
0.4	Klaviaturaufbau 31
0.5	BUS und CPU 42
0.6	Vorverstärker 49
D.7	Inbetriebnahme54
0.8	Abschließende Arbeiten
D.9	Zusammenbau Sitzbank "FINE-LINE" 61

<u>E.</u>	ERWEITERUNGEN	ieite
E.1 E.2 E.3 E.4 E.5 E.6 E.7 E.8 E.9	Stereo-Verstärker 2x80 W Studig-Hall Tonband/Micro/Kopfhörer und Squelch Stimmenerweiterung, Solochord, Split Phasing/Ensemble Digital-Drums und Begleitung Soundcard-System Multi Track-Sequencer Pedal Digital-Hall (sep. Anleitung 67 267)	65 68 71 72 76 82 84 85
<u>F.</u>	TÜTENVERZEICHNIS	90
G.	SCHALTPLANE	. 98

ALLGEMEINES

A.1 Aufbauhinweise

Vor dem Aufbau Ihrer Orgel müssen Sie unbedingt die dem Bausatz beiliegende Anleitung "Allgemeine Aufbauhinwei-se für Böhm-Bausätze", Best.-Nr. 67 237, durcharbeiten. In dieser Anleitung finden Sie, wie die einzelnen Bauteile aussehen und wie sie zu behandeln sind. Ebenfalls wird natürlich erklärt, wie Sie richtig löten und wie Sie bei der Inbetribnahme mit einem einfachen Meßgerät umgehen.

Der Aufbau der Orgel erfolgt in einzelnen Gruppen. Es werden zuerst die "kleineren" Platinen bestückt und ver-lötet. Danach erfolgt der Aufbau des Bedienfeldes usw. Durch diesen "Schritt für Schritt" – Aufbau können Sie zunächst bei "kleineren" Platinen Ihre "Lötkünste" überprüfen und eventuelle Fehler leicht korrigieren. So arbeiten Sie sich langsam in die Lötarbeit ein und haben somit schon eine gewisse Erfahrung bei den "großen" Platinen.

A.2 IC-Bezeichnungen

Auf den Platinen werden nur noch die Originalbezeichnungen für die ICs aufgedruckt. Ausnahmen ergeben sich nur für von Böhm programmierte oder speziell angefertigte ICs.

A.3 Hinweise zu den Verpackungstüten

Im Kapitel F dieser Bauanleitung sind sämtliche in dieser Orgel vorkommenden Tüten aufgeführt. Jeder Tüte sind ganz bestimmte Bauteile zugeordnet.

In vielen Tüten sind verschiedene Bauteile (z.B Tüte 2: Widerstand 100 Ohm, Netzwerk 9S102 und Kondensator 15n vorhanden. Je nach Bausatz müssen aber nicht immer alle Bauteile erforderlich sein. Es können in Tüte 2 z.B. nur Widerstand 100 Ohm und Netzwerk 95 102 oder nur Kondensator 15n sein.

A.4 Bezeichnungen der Widerstands-Netzwerke

Bei der Bedruckung von Netzwerken kann es bei gleichem Wert zu unterschiedlichen Bezeichnungen kommen. Da nicht alle Bezeichnungen in den Checklisten berücksichtigt werden können, finden Sie nachstehend eine Vergleichstabelle mit den jetzt gängigen Aufdrucken:

7 S 221 bzw. 6 - 221 bzw. LC71 22006 7 S 331 bzw. 6 - 331 bzw. 1 - 3316

7 S 102 bzw. 6 - 102 bzw. LC71 1001G 7 S 472 bzw. 6 - 472 bzw. 7x - 1 - 472 7 S 103 bzw. 6 - 103 bzw. LC71 1002G 7 S 473 bzw. 6 - 473

9 S 151 bzw. 8 - 151 bzw. LC91 1500G

9 S 221 bzw. 8 - 221

9 S 331 bzw. 8 - 331

9 S 102 bzw. 8 - 102 9 S 472 bzw. 8 - 472 bzw. LC91 47016 9 S 103 bzw. 8 - 103 9 S 104

A.5 Soundcard System

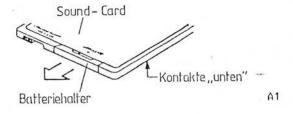
In die Orgeln HD 900 und HD 910 kann auch ein Soundcard-System eingebaut werden. Dadurch haben Sie die Möglichkeit, schnell und einfach Ihre selbsterstellten Sounds abzuspeichern. Außerdem können so auch einmal neue Sounds oder Rhythmen geladen werden.

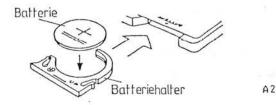
Eine leere Soundcard zum Abspeichern Ihrer Sounds können Sie unter der Best.-Nr. 65 093 in Minden beziehen.

Die leere Soundcard besitzt eine eigene Batterie. Diese muß vor der ersten Benutzung in die Soundcard wie folgt eingesteckt werden:

Soundcard so halten, daß die Kontakte unten liegen. Dann gemäß Bild A1 den Batteriehalter aus der Soundcard herausziehen. Nun wird die Batterie mit richtiger PO-LUNG in den Batteriehalter gesteckt (Bild A2). Da-nach Batteriehalter wieder in die Soundcard einschieben.

Nach Herstellerangaben ist ein Batteriewechsel unter normalen Bedingungen alle 2 Jahre erforderlich. Batterie Best.-Nr. 89 212





Checkliste - Kabelüberprüfung und Kabelanfertigung

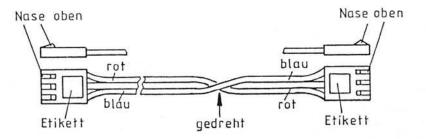
ВЗ

. Bil B		Arbeitsgang	Stück	1	Nase Mit einem	Strich Isolierung noch ichnete Ader nicht abziehen
6	93	Konfektionierte Betriebsspannungskabel ausmes- sen, mit der Abbildung vergleichen und zugehö- rige Etiketten auf die Buchsengehäuse aufkleben	8		geken/ize	ichilete Adel - Michil ubziehen
7	93	Konfektionierte Flachbandkabel ausmessen, mit den Abbildungen vergleichen und zugehörige Eti- ketten auf die Steckverbinder aufkleben				<u>F</u> _
1		Von den freien Enden der Flachbandkabel 11, 12 42, 43, 45 bis 48 die Isolierung abziehen			5	Isolierung ab-
1		Isolierstege mit der Schere 5mm ausschneiden				ziehen
1	71	Knickschutz auf die Kabel durch etwas seitli- ches Hin- und Herbewegen soweit aufdrücken, daß die abisolierten Drahtenden ca. 3-4 mm heraus- ragen. Sämtliche Enden müssen gleichmäßig über- stehen				
	57 78	Von der <u>dünnen</u> Litze 5cm lange Stücke abschneiden, beidseitig abisolieren, vorverzinnen und an einer Litzenseite eine Lötöse anlöten			F 80	5 mm
		Nur bei vorhandenem Grundmodell, also nicht bei Komplettmodell	m			Isolierstege ausschneiden
7	. 57	Vom Schaltdraht folgende Stücke abschneiden: 20mm 45mm 50mm	1 2	:		
8	3a 57	50mm langen Schaltdraht abbiegen und an Pos. 1 und 5 in einen Spol. Steckverbinder einstecker		.		Knickschutz
9	3b	20mm lange Schaltdrahtstücke an Pos. 2 und 4 in den 5pol. Steckverbinder einstecken und am Drahtbügel festlöten				
	4 57	45mm langen Schaltdraht abbiegen und an Pos. 1 und 3 in einen 4pol. Steckverbinder einstecke		.	- v.	L-Ş ₃ B1
۱ .	. 93	nen:	1			. ا ۵
		4pol.: Etikett 50 5pol.: Etikett 24 5pol.: Etikett 25	1	:		
		Nur bei T-Modell und nicht vorhandenem Schwelle				Litze
2	19	Eine Seite der Widerstände 2k2 (rt-rt-rt) au 13mm kürzen (aus Zubehör 39 517)	f . 2			_5 cm
3	5	Beide Widerstände gemäß Bild verlöten und ab biegen		1.	Lötöse	•0)
4	5 111	Widerstände an <u>richtiger Position</u> in den 5pol Steckverbinder stecken (aus Zubehör 39 517)			7 }	В2
5 .	. 93			ĺ.		
	Dro 10	ohtbügel - / Drahtstücke - Drahtbü	aol			
		Didinsideke J	ger			
-						
ŀ		20 20 .20				13 mm verlöten
		9				2 k 2
					<u> </u>	,
1	0000	00000				23 mm
4	Π_{ℓ}					
	5 pol	. Steckverbinder 4 pol. Steckverbin	der	,		R5.

B4

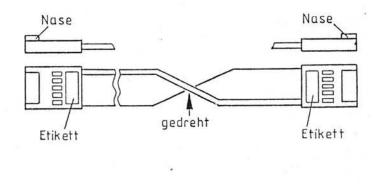
B5

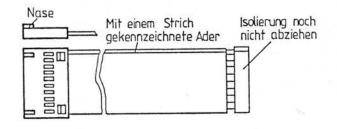
abel	Länge in cm	Etikett	\
pol.	108	6	
pol.	62	1	
pol.	62	5	
pol.	62	7	
pol.	75	27	



B6

Kabel	Länge in cm	Etikett	/
3pol.*) 3pol.*) 3pol.*) 5pol.*) 5pol.*) 5pol.*) 5pol.*) 5pol.*)	55 50 60 95 100 50 52 85 105 150	15 34 16 23 17 38 39 26 14 44	
5+6pol. 5+6pol. 7pol. 7pol. 7pol. 7pol. 8pol. 10pol.	20 20 70 80 100 120 10	42 43 45 46 47 48 11 12	:





*) mit Abschirmung

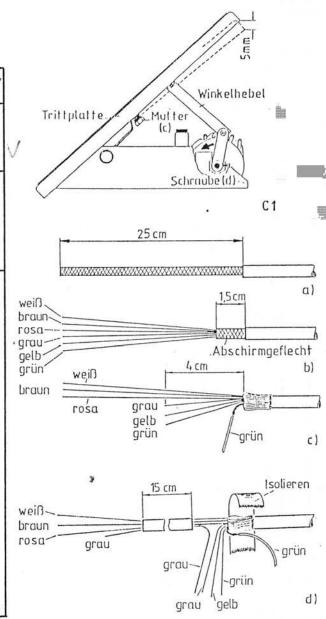
B7

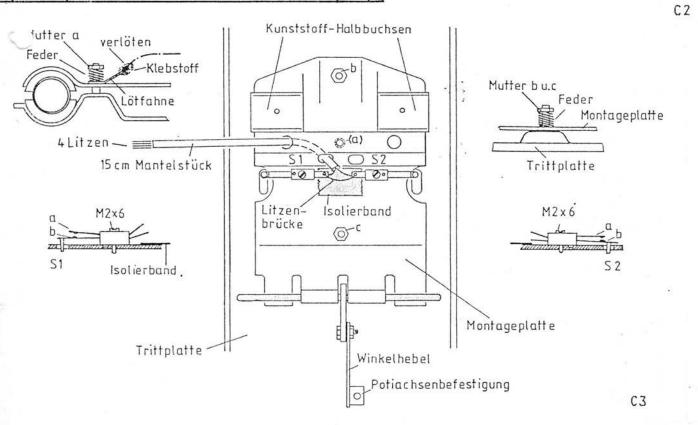
MECHANISCHER AUFBAU

SCHWELLER

1.1 Checkliste - Schwelleraufbau

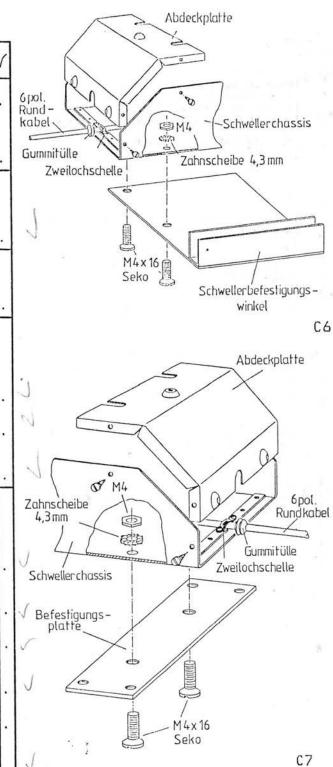
r.	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1	6		Nur für HD 910 "auf Säulen", HD 910 "fine-line" und HD 900 "T" Abdeckplatte durch Lösen der seitlichen Schrau- ben abnehmen	4	
2			Nur bei vorhandenem Komplettmodell 6pol. Rundkabel wie folgt aufteilen: für Schwelleranschluß = 165cm für Pedalanschluß = 200cm	1	
3			200cm langes Kabel für Kap. E.9 (Pedalaufbau) beiseitelegen	1	
4	1 3	••	Für alle Modelle Trittplatte durch Entfernen der mittleren Hutter M5 (a) vom Schwellerchassis lösen; Huttern (b und c) abschrauben und Montageplatte von der Trittplatte abnehmen	1	
5	\sigma_s	٠٠	Im Bereich der kurzen Kontaktfahnen ein Stück Isolierband auf die Montageplatte kleben	1	١.
6	3	69	Kontakte S1 und S2 in die Montageplatte so ein- setzen, daß die Kunststoffnocken jeweils in den Löchern vor dem Gewindeloch liegen und jeweils mit Schrauben M2x6 festschrauben		
7	2a		Mantel des 165cm langen 6pol. Rundkabels 25cm yom Kabelende rundherum vorsichtig, ohne die Adern und die Abschirmung zu beschädigen, auf- trennen und abziehen		
8	26		Abschirmgeflecht vorsichtig mit einem Seiten- schneider oder einer scharfen Schere auf 1,5cm kürzen		
9	2 c		Abschirmgeflecht nach hinten über den Kabelman- tel schieben	√ 	
0	2 c		Die zwischen Abschirmgeflecht und isolierten Litzen befindlichen <u>blanken</u> Einzeladern mitein- ander verdrillen und auf icm Länge kürzen	l V	

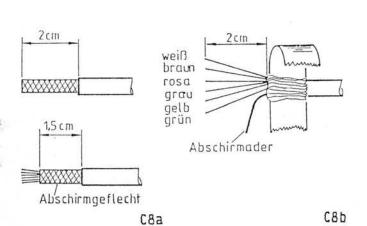


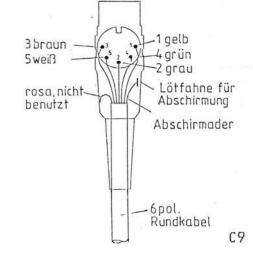


	0.000.000.000					_	
Nr.	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1	7	
11	2d		Litzen grau, gelb und grün auf 4cm Länge kürzen	3	1.		√ m
12	2 d	••	Abgezogenes Mantelstück auf 15cm kürzen und wieder über die Litzen weiß, braun und rosa schieben. Zusätzlich abgeschnittene Litze grau durch das Mantelstück schieben				grün 6 pol,Rundkabel
13	2 c	••	Abgeschnittene Ader grün einseitig abisolieren, vorverzinnen und an den verdrillten, blanken Einzeladern des Abschirmgeflechts löten	1			grün
14	2d		Rundkabel, Abschirmgeflecht und <u>blanke</u> Einzela- der mit angelöteter Litze gemeinsam mit Iso- lierband umwickeln				gelbe Litze von Lötfahne
15	3	٠	Litzen weiß, braun, rosa und grau gemäß Bild durch die beiden Bohrungen der Hontageplatte so weit schieben, daß das Hantelstück als Isolier- schutz in den Bohrungen liegt	1			V Schweller poti
16		••	Lötfahnen der Kontakte auseinanderfächern (hochbiegen)				Litzenbrücke
17	3		Trittplatte und Hontageplatte mit Huttern (b) und (c) unter Zwischenlage der Federn wieder zusammenschrauben	2			√ C4
18	3		Kontakt so justieren, daß sich die Federn a und b in Ruhestellung nicht berühren und beim seit- lichen Kippen des Schwellers guten Kontakt ge- ben				Potentiometer
19	4		Litzen entsprechend kürzen, abisolieren, vor- verzinnen und unter Beachtung der Farben an den Kontakten anlöten				Litze von Lötfahne
20		••	Litze rosa ist Reserve und wird am Litzenende mit Isolierband isoliert	1			
21	4		Litzenbrücke (aus einem der abgeschnittenen Litzenstücke) von S1 nach S2 anlöten				
22			Sichtkontrolle: Zwischen Anschlußpunkten der Kontaktfahnen keine überbrückungen durch Löt- zinn oder Kabeladern und keine überbrückung zur Montageplatte				
23	3	79	Trittplatte an Chassis anschrauben, dabei unter mittlere Hutter (a) und Feder eine Lötöse (5mm) legen. Hit dem Bügel Kabeladern nicht abquet- schen				√ C5
24	3		An Lötöse abgeschnittene 16cm lange gelbe Litze anlöten (spätere Masseverbindung zum Schweller- poti) und Lötstelle zusätzlich mit Klebstoff, z.B. UHU, sichern, damit Litze an der Lötstelle nicht abbrechen kann				V
25	5		Schwellerpotentiometer (aus Zubehörbausatz) bis zum Anschlag so in den Schlitz des Winkels vom Schwellerchassis einsetzen, daß die Achse nach links zeigt und die abgeflachte Seite des Po- tentiometergehäuses unten parallel zum Schwel- lerchassis verläuft. Potentiometer festschraube				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
26	1		Potentiometer in Pfeilrichtung an den linker Anschlag drehen				V
27	1		Winkelhebel auf die Potentiometerachse stecken. Trittplatte in oberster Stellung bringen und Schraube (d) leicht anziehen				-1
28	1		Trittplatte etwas niederdrücken (5mm), Schrau- be lösen und Trittplatte wieder nach oben zie- hen. Die Potiachse darf sich dabei nicht drehen				· /
29	1		Schraube (d) festziehen	1			V
30			Prüfung: Die Trittplatte muß in beiden Endstellungen fest auf dem Gummipuffer bzw. Filzstreifen aufliegen. Die Endstellung darf nicht durch den Anschlag des Potis gegeben sein. Ansonster Einstellung wiederholen			r a ce	√
31	4		Litze gelb von der Lötfahne und Litze grün vor der Kabelabschirmung an das Schwellerpotigehäu- se anlöten			•	· · · · ·

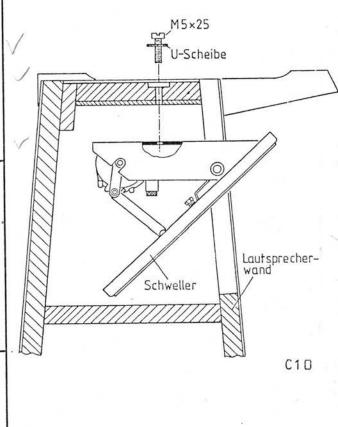
	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
		••	Litzen grün, gelb und 2x grau abisolieren, vor- verzinnen und am Schwellerpoti festlöten	4	
		••	Leichtgängigkeit der seitlichen Kippbewegung den eigenen Wünschen entsprechend mit Mutter (b) und (c) und Bremswirkung beim Bewegen der Trittplatte mit Hutter (a) einstellen	V .	
			Nur für MD 900 "T" und vorhandenem Pedal		
	6	128 129 152	Schwellerbefestigungswinkel mit Schrauben M4x16 Zahnscheiben und Huttern M4 am Schwellerchassis festschrauben. <u>Hinweis:</u> Das Haterial liegt im Zubehör 39 515 bzw. 39 518		
			Nur für MD 910 "auf Säulen"		
	7	128 152	Befestigungsplatte mit Schrauben M4x16, Muttern und Zahnscheiben unter dem Schwellerchassis festschrauben (aus Zubehör 39 528)		
			Nur für MD 910 "auf Säulen", MD 910 "fine-line" und MD 900 "T"		
5	6,7		Von der unter Nr. 1 abgeschraubten Abdeckplatte die mittlere Gummitülle abziehen und über das freie Ende des Rundkabels bis zum Schweller schieben		
7	6,7		Das Rundkabel in der Mitte des Schwellerchassis mit Zweilochschelle befestigen		
3	6,7		Abdeckplatte auf Schwellerchassis setzen, dabei Gummitülle in den Schlitz einführen und fest- schrauben		
			Nur für HD 910 "auf Säulen", HD 910, HD 900 "S" und HD 900 "I"		T
9	8a		Mantel am freien Ende des 6pol. Abschirmkabels Zcm vom Kabelende rundherum vorsichtig, ohne die Abschirmung und die Adern zu beschädigen, auftrennen und abziehen		
0	8a		Abschirmgeflecht vorsichtig mit einem Seiten- schneider oder einer scharfen Schere auf 1,5cm kürzen		
1	86		Abschirmgeflecht nach hinten über den Kabelman- tel schieben und mit Isolierband umwickeln		
2	86		Die zwischen Abschirmgeflecht und isolierter Litzen befindlichen <u>blanken</u> Einzeladern mitein- ander verdrillen und auf 1cm Länge kürzen	-	1.
3	11	73	Stecker durch Herausdrehen der Senkkopfschrau- ben komplett zerlegen. Einzelteile siehe Bild .		
4	11			-	

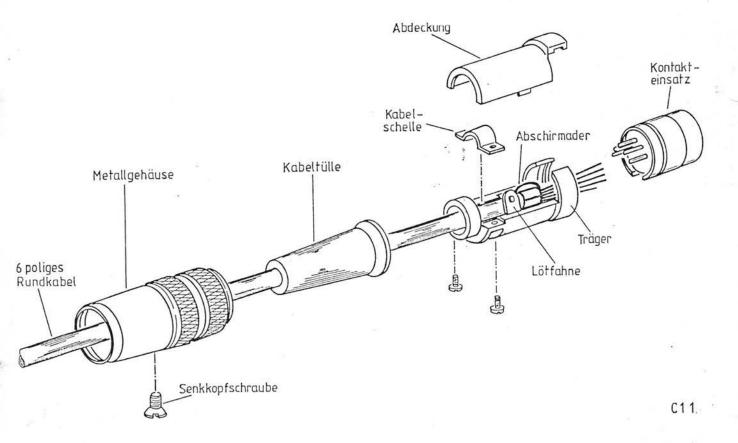






Nr.	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
45	9		Adern des Rundkabels 2mm abisolieren, vorver- zinnen und in der richtigen Reihenfolge am Kon- takteinsatz anlöten. Ader rosa wird nicht be- nutzt (Reserve)	5	
46	11		Kontakteinsatz wieder in den Träger einsetzen und Rundkabel mit Kabelschelle am Träger fest- schrauben		
47	9 11		Abschirmader an der Lötfahne des Trägers anlö- ten	1	
48	11		Kabeltülle über den Ansatz des Trägers schieben und Abdeckung aufsetzen	1+1	
49	11		Metallgehäuse über Kabeltülle, Abdeckung und Träger schieben und mit der Senkkopfschraube festschrauben		
50	9		Kabel mit Etikett "Schweller" kennzeichnen <u>Hinweis:</u> Die Etiketten befinden sich im Kap. F	1	
		2107	Nur für HD 900 "S"	_	T
51		136	Die beiden Griffschalen mit je 4 Schrauben 2,9x9,5 (sw) in den entsprechenden Ausschnitten der Rückwand festschrauben (aus Zubehörbausatz)		
52			Rückwand vom Gehäuse-Unterteil abschrauben und beiseite stellen		
53			Gehäuse-Unterteil auf den Kopf stellen. Dabei Unterteil soweit unterstützen, daß die Seiten- wände nicht aufstehen und somit nicht beschä-		
			digt werden		.
54	10		Schweller mit Schrauben M5x25 und U-Scheiben im Schwellerkasten festschrauben (aus Schweller) .		1.
	T		Nur bei T-Modell, falls der Schweller nach der Inbetriebnahme der Orgel aufgebaut wurde.		T
55			Blindstecker 38 auf der Vorverstärkerplatine VV 80 220 aus der Stiftwanne 38 ziehen und Ka- bel 38 jetzt in die Stiftwanne 38 stecken		



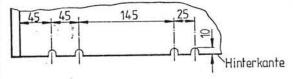


.2.1 Checkliste - Aufbau Orgelunterteil, nur für MD 900 "S" und MD 910 "S"

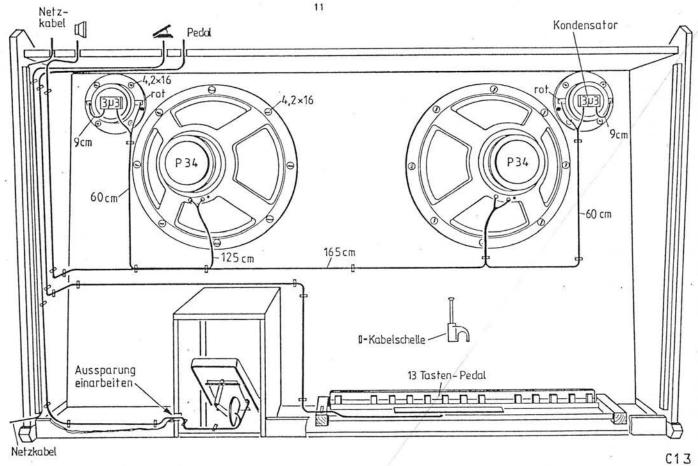
	1	1D 910	<u>"5"</u>		
Nr.	B11d C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1	•••	••	Gehäuse-Unterteil mit der Lautsprecher-Schall- wand auf den Boden legen. Dabei Unterteil so- weit unterstützen, daß die Seitenwände nicht aufliegen (event. auf Karton des Unterteils le- gen)	••	J
			Nur bei vorhandenem Luxusbausatz		П
2	13	148	Lautsprecher P34 gemäß Bild mittig auf die großen Öffnungen der Schallwand legen und Laut- sprecher mit 8 Schrauben 4,2x16 über der gro- ßen Öffnung festschrauben	2	
3	13	148	Hochtonlautsprecher mit 4 Schrauben 4,2x16 mit- tig vor den kleinen öffnungen festschrauben	2	
4	13	150	Kondensator 3µ3 mit z.B. UHU-Plus auf den Hoch- tonlautsprecher kleben	2	
5			4,30m langes Lautsprecherkabel wie folgt zu- rechtschneiden, beidseitig abisolieren und vor- verzinnen:		
			9 cm	2 2 1 1	
6	12	150	Das 125cm und 165cm lange Kabel mit einer Seite an je einen Klinkenstecker löten. POLUNG!	1+1	
7	12		Klinkenstecker mit Etikett (Kap.F) kennzeichnen 125cm : Etikett "R" (Lautsprecher rechts) 165cm : Etikett "L" (Lautsprecher links)	1	
8	13		Das freie Ende des 125cm langen Kabels an den im Bild links sitzenden Lautsprecher P34 anlö- ten. POLUNG!	1	
9	13		Das freie Ende des 165cm langen Kabels an den im Bild rechts sitzenden Lautsprecher P34 anlö- ten. POLUNG!		1.
10	13		Die beiden 60cm langen Kabel zwischen Lautspre- cher P34 und Hochtonlautsprecher bzw. Kondensa- tor 3u3 einlöten. POLUNG!		
11		٠.	9cm langes Kabel in der Hitte auftrennen, so daß zwei Einzeladern entstehen		
12	13		9cm lange Einzeladern zwischen den freien An- schlüssen des Hochtonlautsprechers und des Kon- densators 3u3 einlüten	1+1	
5	13		In die Hinterkante der Bodenplatte für die Ka- belverlegung gemäß Bild Aussparungen einarbei- ten, falls noch nicht vorhanden	1	
14	13	145	Lautsprecherkabel gemäß Bild verlegen und mit Kabelschellen befestigen		
	T		Für Grund- und Luxusbausatz		
15	13		In die Seitenwand des Schwellerkastens für das Schwellerkabel eine Aussparung einarbeiten	1	
16	13	145	Schwellerkabel gemäß Bild verlegen und mit Ka- belschellen (aus Bausatz Zubehör) befestigen		
1			Nur bei vorhandenem 13 Tasten-Pedal		T
17			13 Tasten-Pedal gemäß zugehörigem Kapitel E.9 bis einschließlich E.9.2, Arbeitsgang 22, auf- bauen		
18	13	152	Nur bei MD 900 "S": Pedal von hinten in den Aus schnitt des Gehäuse-Unterteils schieben, Pedal parallel zur Vorderwand ausrichten, Bohrunger vorstechen und Pedal mit Schrauben 4x20 und U-Scheiben festschrauben (aus Bausatz 39 514 bz4. 39 519)		
19		130	Nur bei HD 910 "S": Pedal von hinten in den Ausschnitt des Gehäuse-Unterteils schieben und Pedal mit Schrauben M5x40, U-Scheiben und Mutter M5 festschrauben (aus Bausatz 39 527 bzw. 39 528)	-	
20	1/3	145			
1_					



C12

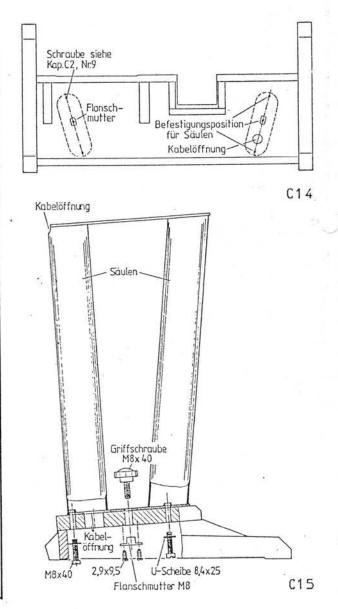


C13a

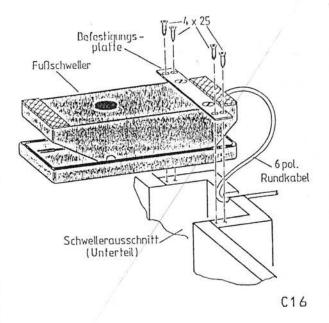


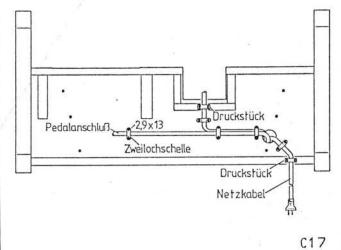
C.2.2 Checkliste - Aufbau Orgelunterteil, nur für MD 910 "auf Säulen

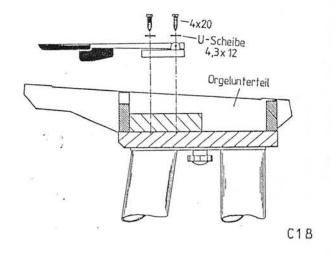
Nr.	Bild C	The resulting	Arbeitsgang	Stück	1
			Das Material liegt im Zubehör 39 528		
1	14	••	Orgel-Unterteil mit der furnierten Fläche auf eine Unterlage legen		
2	14 15	135 158	Flanschmuttern M8 mit Schrauben 2,9x9,5 jeweils in der mittleren Bohrung festschrauben	2	
3	14 15	157	Orgel-Unterteil umdrehen und die Säule mit den Kabelöffnungen an der Position mit der großen Bohrung auf dem Unterteil ungefähr in der ange- gebenen Schrägstellung mit Griffschraube M8x40 handfest anschrauben	1	
4	14 15	157	Die zweite Säule an der vorgesehenen Position auf dem Unterteil anschrauben	1	
5			Unterteil umdrehen, also auf die Säulen stellen		
6	••		Säulen vorsichtig so verdrehen, daß sich die Befestigungsbohrungen mit den Bohrungen im Un- terteil decken		
7	15	156	Säulen nur <u>hinten</u> mit Schrauben M8x40 und Schei ben 8,4x24 festschrauben	2	
8	15	156	Rechte Säule (mit Kabelöffnungen) auch vorne mit Schraube M8x40 und Scheibe 8,4x24 fest- schrauben	1	
9	14		Hinweis zur vorderen Befestigung der linken Säule		
			Wenn ein 13 Tasten-Pedal eingebaut wird, kann die vordere Schraube der linken Säule nicht mehr gelöst werden, ohne daß zuvor das Pedal ab geschraubt wird. Darum sollte bei häufigem Transport, bei dem auch die Säulen abgeschraubt werden, die vordere Schraube der linken Säule nicht eingedreht werden		
		156	Wird die Orgel niemals bzw. mit aufgeschraubten Säulen transportiert wird, linke Säule vorne mit Schraube M8x4O und Scheibe 8,4x25 fest- schrauben		

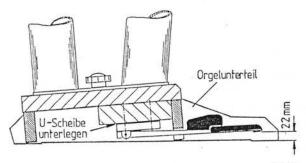


۸r.	B11d C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
10	16		Schweller mit der Befestigungsplatte so im Ausschnitt des Unterteils positionieren, daß die Befestigungsplatte dicht an der vorderen Stützleiste, die Trittplatte mittig im Ausschnitt und das 6pol. Abschirmkabel des Schwellers in der Vertiefung der Stirnseite des Schwellerausschnittes liegt	1	
11	16	122	Befestigungsbohrungen vorbohren und Schweller mit Schrauben 4x25 am Unterteil festschrauben .	4	
12	16	135 158	Druckstück mit Schrauben 2,9x9,5 über die Ka- belvertiefung schrauben	1	
13	٠.	**	6pol. Rundkabel durch die große Bohrung des Un- terteils (Kabeldurchführung) stecken, durch die Säule führen und aus der Kabelöffnung heraus- nehmen (dazu Unterteil eyent. etwas anheben)		
14	17	137 158	Rundkabel mit Zweilochschellen und Schrauben 2,9x13 auf dem Unterteil festschrauben	2	
			Nur bei vorhandenem 13 Tasten-Pedal		[
15		٠.	13 Tasten-Pedal gemäß zugehörigem Kapitel E.9 bis einschließlich E.9.2, Arbeitsgang 22, auf- bauen		
16	18	152	Pedal an die vorgesehene Position des Unter- tells legen, Befestigungsbohrungen vorstechen und Pedal mit Schrauben 4x20 und U-Scheiben 4,3x12 am Unterteil festschrauben (aus 39 519 bzw. 39 528)		
17			ópol. Rundkabel durch die große Bohrung des Un- terteils (Kabeldurchführung) stecken, durch die Säule führen und aus der Kabelöffnung heraus- nehmen (dazu Unterteil event. etwas anheben)		
18	17		Rundkabel gemäß Bild verlegen und mit Kabel- schellen befestigen: Zusatzausstattung: Zubehör 39 519, Tüte 145 Luxusbausatz: Zubehör 39 528, Tüte 137/158	2	
19	19		Unterteil umdrehen und überprüfen, ob die Pe- daltasten mindestens einen Hub von 22mm haben. Falls nicht, unter die hinteren Befestigungs- schrauben je eine U-Scheibe legen		
	T		Das Material liegt im Zubehör 39 528		T
20	17		In die hintere Leiste des Orgelunterteils eine Vertiefung für das Netzkabel mit einer Feile einarbeiten		
2	17	137 158	Netzkabel im Abstand von 1m zum Gerätestecker in der Vertiefung der hinteren Leiste mit Druckstück und Schrauben 2,9x13 so festschrau- ben, daß der Gerätestecker zur großen Bohrung des Unterteils zeigt		
22			Gerätestecker durch die große Bohrung des Un- terteils (Kabeldurchführung) stecken, durch die Säule führen und aus der Kabelöffnung heraus- nehmen (dazu Unterteil event. etwas anheben) .	2	
23	17	137			
24			Unterteil für die weiteren Arbeiten so hin- stellen, daß die Säulen oben sind		



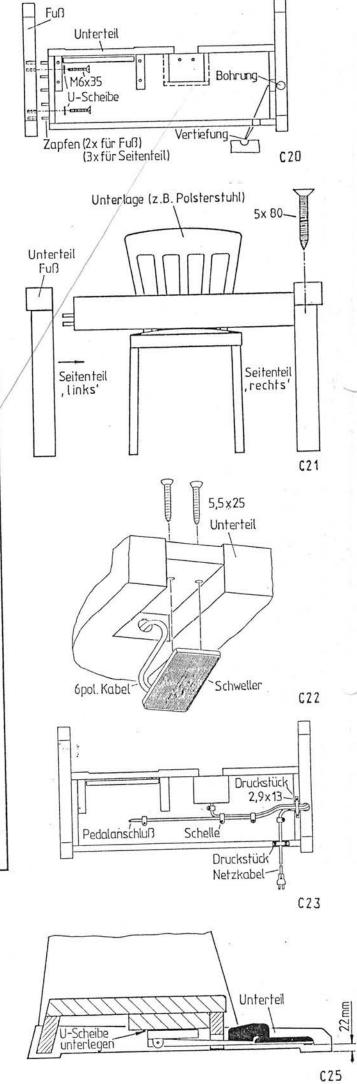


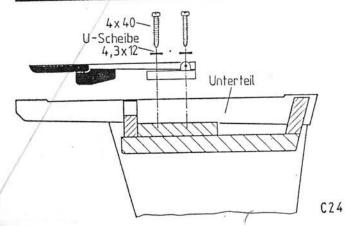




C.2.3 Checkliste - Aufbau Orgelunterteil, nur für HD 910 *fine-line

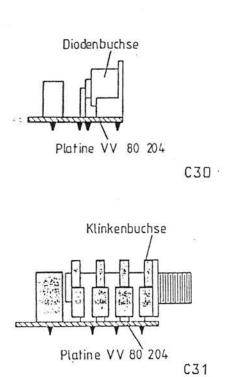
۲.	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1		
٦			Das Haterial liegt im Zubehör 39 529				
	21		Orgel-Unterteil mit der lackierten Fläche auf eine ca.60cm hohe weiche Unterlage (z.B. Pol- sterstuhl) legen				
2	20 Rechtes Seitenteil (mit Fuß) und Unterteil seitlich so zusammensetzen, daß die Zapfen des Unterteiles in den Bohrungen des Seitenteiles und des Fußes stecken und die große Bohrung für die Kabeldurchführung "rechts" liegt						
3	20		Fun und Unterteil mit Schrauben H6x35 (liegen im Gehäuse) fest miteinander verschrauben	2	1		
4	2U 21		Linkes Seitenteil wie vorstehend beschrieben am Unterteil festschrauben	1			
5	22	156	Freies Ende vom 6pol. Abschirmkabel des Schwel- lers durch die Bohrung der Stirnseite des Schwellerausschnittes stecken und Schweller mit Schrauben 5,5x25 am Unterteil festschrauben	2	-		
6	20		Hit einer Halbrundfeile an den im Bild gezeig- ten Positionen eine Vertiefung für die Kabel einarbeiten	2			
7	23		6pol. Rundkabel durch die große Bohrung des rechten Fußes stecken, durch die Seitenwans führen und aus der Kabelöffnung herausnehmen (dazu Unterteil event. etwas anheben)	1			
8	23	137	Netzkabel im Abstand von 1,10m zum Gerätestek- ker in der Vertiefung der hinteren Leiste mi Druckstück und Schrauben 2,9x13 so festschrau ben, daß der Gerätestecker zur großen Bohrun des Unterteils zeigt	- /	1		
9			Gerätestecker durch die große Bohrung des rechten Fußes stecken, durch die Seitenwan führen und aus der Kabelöffnung herausnehme (dazu Unterteil eyent. etwas anheben)	d n			
	T		Nur bei vorhandenem 13 Tasten-Pedal				
10		-	13 Tasten-Pedal gemäß zugehörigem Kapitel E. bis einschließlich E.9.2, Arbeitsgang 22, auf bauen	9			
11	24	152	teils legen, Befestigungsbohrungen vorstecht und Pedal mit Schrauben 4x40 und U-Scheibe 4,3x12 am Unterteil festschrauben (aus 39 5 bzw. 39 529)	en en 19	4		
1	2 .	Freies Kabelende mit Etikett "PEDAL" kennzeid nen. Etiketten befinden sich im Kap. F					
1	3 2	3	6pol. Rundkabel durch die große Bohrung d rechten Fußes stecken, durch die Seitenwa führen und aus der Kabelöffnung herausnehm (dazu Unterteil eyent. etwas anheben)	en	1		
1	4 2	3 14	festnageln		4		
1	5 2	5 .	daltasten mindestens einen Hub von 22mm habe Falls nicht, unter die hinteren Befestigung schrauben je eine U-Scheibe legen				
1	6 2	3 13	2 stück und Schrauben 2,9x13 am Fuß festschraub	en .			
	7 Unterteil für die weiteren Arbeiten so hir stellen, daß die Seitenteile oben sind	1-			

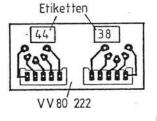




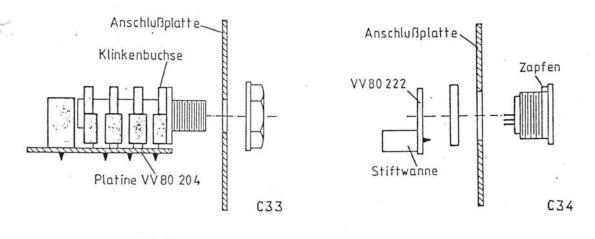
C.3.1 Checkliste - Bestückung Platine VV 80 204 und VV 80 222

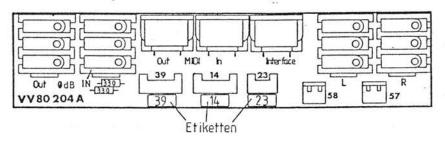
Nr.	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
			Platine VV 80 204		,
1	35	5	Widerstände 330 Ohm (or-or-bn) einlöten	2	
2	35	75 76	Stiftwannen einlöten: 3pol	1 2	
3	35	70	2pol. Stiftleiste einlöten	2	
4	30 35	72	Diodenbuchsen einlöten	3	
5	31 35	72	Klinkenbuchsen einläten	4	
6	35	93	Etiketten 14, 23 und 39 vor die Stiftwannen kleben	3	
7	32	76	<u>Platine VV 80 222</u> Spol. Stiftwannen von der im Bild gezeigten Seite (Leiterbahnen oben) in die Platine stekken und festlöten	2	
8	32		Etiketten gemäß Bild auf die Platine kleben	2	
9		••	Sichtkontrolle: Sämtliche Lötstellen auf Qualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen		
10	33		Nur bei MD 900 "S", MD 910 "S", MD 910 "auf Säu len" und MD 910 "fine-line" Von den Klinkenbuchsen nur die Muttern abdrehen Klinkenbuchsen in die zugehörigen Bohrungen der Anschlußplatte (aus Zubehörbausatz) stecken und Muttern wieder aufdrehen		
11	34	73	Spol. Hetalldiodenbuchse von vorne so in die Anschlußplatte stecken, daß der <u>Zapfen</u> in der Aussparung liegt und von der Rückseite Hetall- mutter fest aufdrehen		
12	34		Platine VV 80 222 auf die Anschlußstifte der Metalldiodenbuchse setzen – Lage beachten – und Anschlußstifte mit der Platine verlöten	1	,





.C32





C35

16 Checkliste - Aufbau Gehäuse-Oberteil Chrom-Tragegriff fußgestell Bild Tute Arbeitsgang Stück Nr. Orgel-Verschluß Gehäuse Nur für HD 900 "T" Orgel-Gehäuse so auf den Boden stellen, daß die 36 Verschlüsse nach oben weisen 0 Seitenteile des Chrom-Fußgestells mit den gro-2 36 Ben Griffschrauben am Gehäuse festschrauben ... 2 Guerstrebe mit den <u>kleinen</u> Griffschrauben zwi-schen den beiden Seitenteilen festschrauben ... 3 36 Querstrebe Orgel-Gehäuse aufrecht hinstellen Hinweis: Durch Lösen der großen Griffschrauben läßt sich die Neigung des Gehäuses in-dividuell verändern. Zum Arretieren in spielgerechter Stellung Griffschrauben Seitenteil wieder fest anziehen. große Griff-Verschlüsse an der Gehäusevorderseite lösen, kleine 5 C36 Deckel aufklappen und abnehmen schraube Griffschraube MD 900 "T" Vordere Schrauben des oberen Bedienfeldes her-6 ausdrehen. Die Abdeckung kann nun nach hinten geschwenkt werden Befestigungsschrauben der Klaviatureinheit (Bo-denplatte, Seitenwand) herausdrehen, Klaviatur-einheit herausnehmen und beiseite stellen 7 oberes Bedienfeld. Achtung: Die Klaviatur hat noch keinen hinteren Anschlag und muß beim Schwenken unbe-Klinkenbuchse dingt festgehalten werden. 8 37 Von den Klinkenbuchsen nur die Huttern abdrehen Klinkenbuchsen in die zugehörigen Bohrungen des oberen Bedienfeldes stecken und Huttern wieder 4 aufdrehen Platine VV 80 204 Von innen an der Position der Spol. Metalldio-denbuchse im Abstand von 2mm um die Bohrung 9 382 herum den Lack abkratzen 2 Spol. Hetalldiodenbuchse von vorne so in das 9a 38 73 obere Bedienfeld stecken, daß der <u>Zapfen</u> in der Aussparung liegt und von der Rückseite Hetall-C37 2 mutter fest aufdrehen MD 900 "T" Platine VV 80 222 auf die Anschlußstifte der Metalldiodenbuchse setzen – Lage beachten – und Anschlußstifte mit der Platine verlöten 10 38 Zapfen Trafo-Hontageplatte mit den im Bild angegebenen Haßen auf die Bodenplatte legen (aus Zubehör) . 39 oberes Bedienfeld Die im Bild " schwarzen" Bohrungen auf die Bo-39 12 Lack 8 denplatte übertragen Platine VV 80 222-5 abkratzen Angezeichnete Bohrungen mit 10mm-Bohrer ca. 5mm versenken (für Schraubenköpfe der Trafoschrau-Redien-13 00 feld 8 Stiftwanne 153 Trafo B46 mit Schrauben H4x8 an der Trafo-Hontageplatte festschrauben (aus Zubehör) Riickleiste Nur bei vorhandenem Endverstärker: Trafo B47 mit Schrauben H4x8 an der Trafo-Hon-tageplatte festschrauben (aus Zubehör) 15 153 . . 4 Trafoeinheit so auf die Bodenplatte stellen, daß die Trafo-Schrauben in den Senklöchern lie-40 153 C38 C38 a gen und Trafo-Hontageplatte mit Schrauben 4,2x13 und Zahnscheiben auf der Bodanstein 4,2x13 MD 900 "T" MD 900 "T" und Zahnscheiben auf der Bodenplatte fest-schrauben (aus Zubehör) •=auf Bodenplatte übertragen B 47 Trafo-Montageplatte 10 Nr Ikanal Kabell Bodenplatte C40

MD 900 "T"

MD 900 "S"

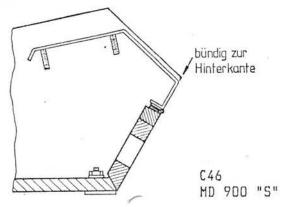
Maße in mm

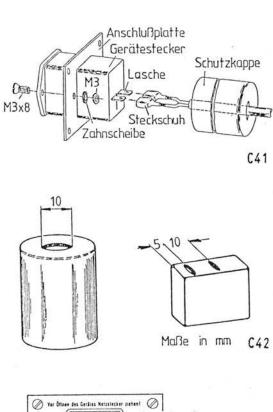
Kabelkanal 2

C39

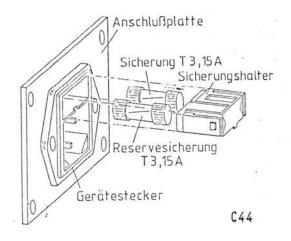
MD 900 "T"

۱r.	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
			Für alle Hodelle		
7	41	63 85 141 144	Gerätestecker gemäß Bild durch den Ausschnitt der Anschlußplatte (bei T-Hodell schon einge- schraubt im Gehäuse, bei S-Hodell aus Zubehür) stecken, Richtung und Lage der Laschen beachten und Gerätestecker und Anschlußplatte mit Schrau- ben H3x8, Zahnscheiben und Huttern verschrauben	••	
18	41	Δ	Kurzes Netzkabel (beidseitig mit Steckschuhen) mit den großen Steckschuhen bis zum Anschlag auf die Laschen des Gerätesteckers aufschieben: HD 910 "S", HD 910 "fine-line" und HD 910 "auf Säulen":aus Zubehörbausatz	<u>^</u>	
19			MD 900 "T", MD 900 "S": aus 21 900 bzw 21 901 . Die Isolierung voll über die Steckschuhe schie- ben. Es dürfen keine blanken Stellen zu sehen	i	
			sein		1
20	42	63	Schutzkappen an der Kopfseite aufschlitzen	3	1
21	41		Runde Schutzkappe über das kurze Netzkabel und bis zum Anschlag auf den Gerätestecker schieben	1	
22	43		Laschen des Sicherungshalters an den mit Pfeil gekennzeichneten Positionen zusammendrücken und Sicherungshalter herausziehen	1	
دس	44	81	Zwei Sicherungen T 3,15 A in die Kammern des Sicherungshalters schieben (eine Reservesiche- rung)	1+1	
24		-	Sicherungshalter wieder in den Gerätestecker einsetzen		
	T		Nur für MD 900 "S"		1
			Das Material liegt im Zubehör	1/	1
25			Gehäuse-Oberteil auf den Arbeitstisch stellen	V	ŀ
26	45	151 152		1	
27	45	151	Beschläge mit je zwei Schrauben 2,9x13 zusätz- lich an der Bodenplatte festschrauben	2	
28	45	134	Oberes Bedienfeld, wie im Bild gezeigt, so vor die hintere Kante des Orgel-Oberteiles halten, daß die im Bild gezeigte Fläche des Bedienfel- des waagerecht und mittig zwischen den Gehäuse- Seiten liegt und Scharnier mit Schrauben 2,5x16 (SEKO) links und rechts außen festschrauben		
١.,	46		Bedienfeld zuklappen und überprüfen, ob die Hinterkante des Bedienfeldes bündig und paral- lel zu den Gehäuse-Seiten verläuft. Falls nicht Lage des Scharniers korrigieren		
30	o	. 134	Scharnier des Bedienfeldes komplett mit Schrau- ben 2,5x16 am Orgél-Gehäuse festschrauben	16	1
3	1 44	4 128	Trafo B46 mit Schrauben M4x16 auf der Boden- platte festschrauben. Die Schraubenköpfe müsser ganz in der Bodenplatte versenkt sein. Eventuel Bodenplatte ansenken	1	
3	2 4	4 128	Nur bei vorhandenem Endverstärker: Trafo 847 mit Schrauben H4x16 auf der Boden- platte festschrauben. Die Schraubenköpfe müsser ganz in der Bodenplatte versenkt sein. Eventue Bodenplatte ansenken (aus Endverstärker)	11	









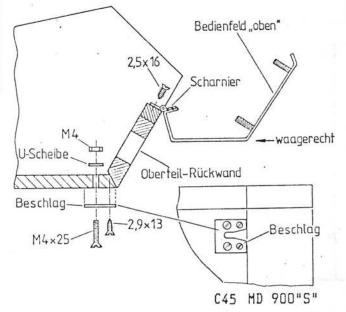
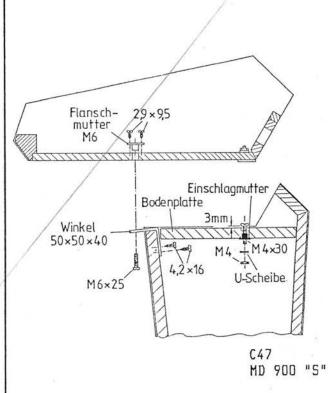
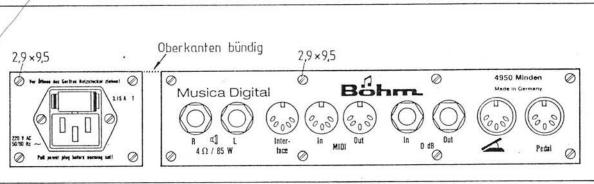
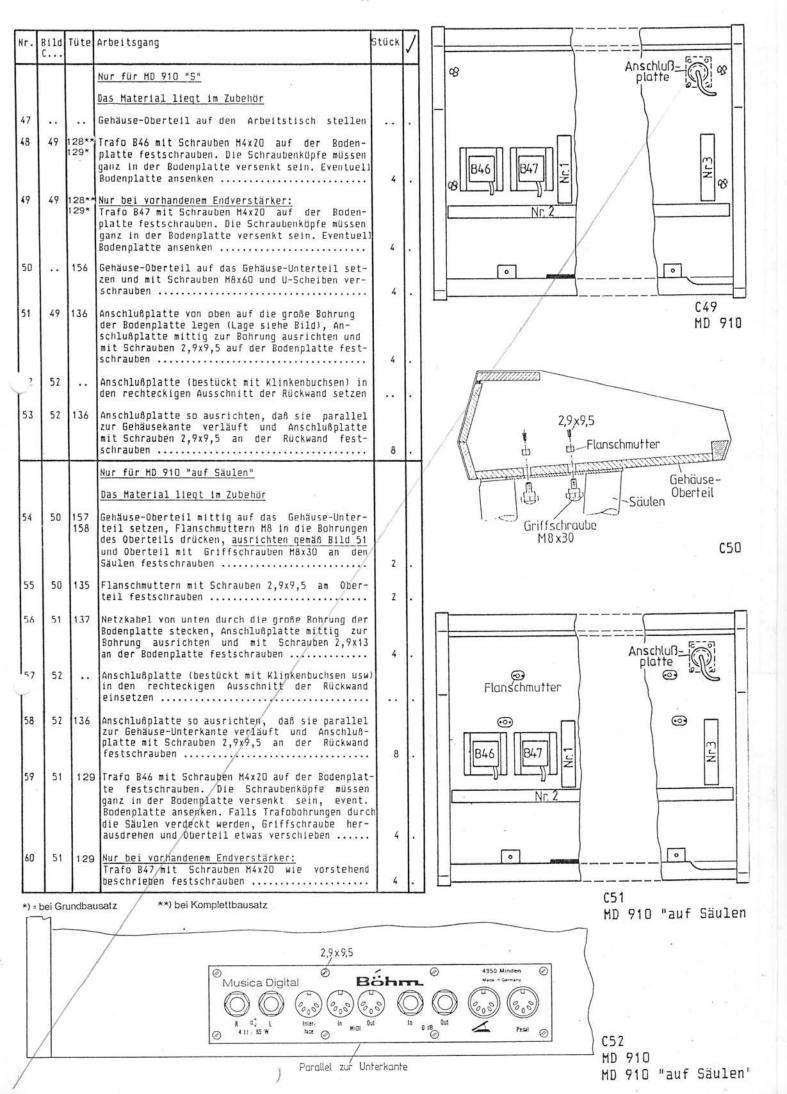
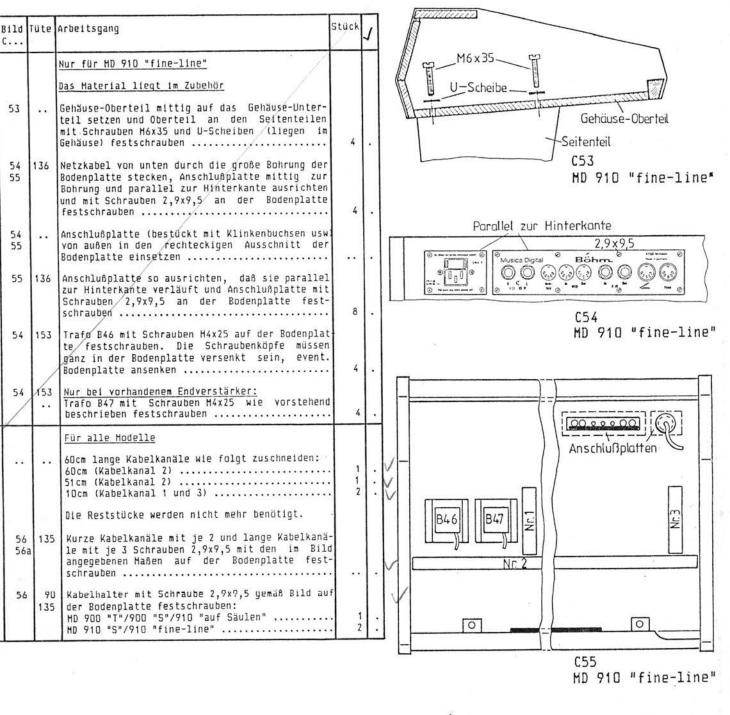


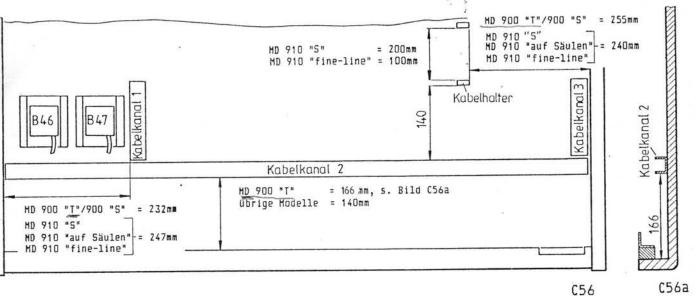
	Bild C	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
	_				-
3	48	••	Netzkabel und Gerätestecker von außen durch die runde Bohrung der Rückwand des Oberteiles so weit einschieben, daß die Anschlußplatte vor der Rückwand liegt	• •	
4	48	••	Zweite Anschlußplatte (bestückt mit Klinken- buchsen usw.) in den rechteckigen Ausschnitt setzen	••	
5	48	136	Beide Anschlußplatten so ausrichten, daß sie auf gleicher Höhe sitzen und Anschlußplatten mit Schrauben 2,9x9,5 an der Rückwand fest- schrauben	4+8	
6	47	135 148	Flanschmutter M6 von innen in die Bohrung der Bodenplatte stecken und mit Schrauben 2,9x9,5 festschrauben	2+4	
7	47	••	Winkel 50x50x40 in die Schlitze der Bodenplatte des Gehäuse-Unterteils stecken	2	
8	47		Einschlagmuttern (sep. Tüte im Gehäuse) von un- ten in die Bodenplatte des Gehäuseunterteils schlagen		
9	47	152	Flachkopfschrauben M4x30 in die Einschlagmutter der Bodenplatte des Gehäuse-Unterteils so weit eindrehen, daß die Unterkante des Schraubenkop- fes einen Abstand von 3mm zur Bodenplatte hat		
0	47		Gehäuse-Oberteil so von vorne auf die Schlitze des Gehäuse-Unterteils bis zum Anschlag schie- ben, daß die Schraubenköpfe des Unterteils in den Schlitzen der Beschläge des Oberteils sit- zen		
.1	47	152	Schrauben M4x30 mit Schraubenzieher durch die im Oberteil vorhandene Bohrung jetzt so einstellen, daß der hintere Bereich des Oberteils fest aufliegt, das Oberteil aber noch leicht nach vorne herausgezogen werden kann. Anschließend, ohne die Schraube zu verstellen, mit U-Scheibe und Hutter M4 die Schraube an der Bodenplatte des Unterteils kontern		<i>/</i>
2	47	148			
3	47	148	Ohne das Oberteil zu verschieben, Winkel mit je zwei Schrauben 4,2x16 an der Lautsprecherwand festschrauben		,
4			Schrauben M6x25 jetzt ganz festdrehen	2	
15			Soll Oberteil und Unterteil getrennt werden, müssen nur die Schrauben M6x25 herausgedreht werden. Das Oberteil kann jetzt nach vorne ab- genommen werden		
46			Wird die Orgel selten oder nie transportiert, können Oberteil und Unterteil noch zusätzlich mit Schrauben, z.B. 4x40 (liegen nicht im Bau- satz), verschraubt werden		







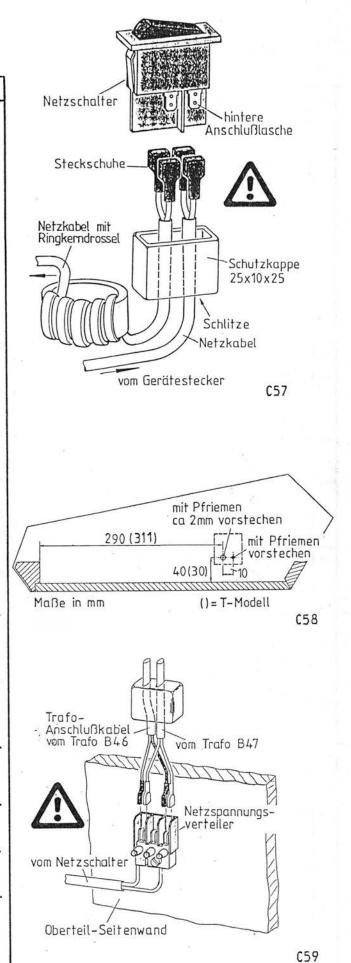




4 NETZSPANNUNGS-VERDRAHTUNG

C.4.1 Checkliste - Netzspannungs-Verdrahtung

ır.	Bi1d	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
		Δ	Netzspannungs-Verdrahtung Die folgenden Arbeitsgänge genauestens unter Berücksichtigung von Kapitel 1 der " Allgemeinen Aufbauhinweise für Böhm-Bausätze", BestNr 67 237, durchführen, da sie gefährliche Netzspannungsleitungen und -Anschlüße betreffen! Vorläufige Verdrahtung des Netzschalters, der Einbau erfolgt später	△	
1	57	58	Langes Netzkabel 5x stramm um die Ringkerndros- sel wickeln; dabei Abstand von 6cm zwischen Ringkerndrossel und Steckschuhe genau einhalten	V	
2	57		Kurzes Netzkabel vom Gerätestecker vorsichtig durch den näher zum Rand liegenden Schlitz der Schutzkappe stecken und das lange Netzkabel (einseitig mit Steckschuhen) durch den anderen Schlitz stecken	V	
3	57	63	Steckschuhe des kurzen Netzkabels bis zum An- schlag auf die hinteren Anschlußlaschen des Netzschalters aufschieben	V	
4	57		Steckschuhe des langen Netzkabels bis zum An- schlag auf die vorderen Anschlußlaschen des Netzschalters aufschieben	·	
5	57		Die Isolierung voll über die Steckschuhe schie- ben. Es dürfen keine blanken Stellen der Steck- schuhe zu sehen sein		
6	57		Schutzkappe ganz über die Anschlußlaschen des Netzschalters schieben		
7	58		Mit einem Pfriemen ein ca. 2mm tiefes Loch von innen in die linke Seitenwand des Oberteils bohren und zusätzlich Befestigungsposition für Netzspannungsverteiler vorstechen	V	
8			Das lange Netzkabel provisorisch neben dem Ka- belkanal 3 und 2 zur vorgesehenen Position des Netzspannungsverteilers führen		
9	59	64	Die freien Anschlußenden des Netzkabels so weit in die äußeren Schraubanschlüsse des Netzspan- nungsverteilers einstecken, daß die Isolierung der Innenadern dicht vor dem Hetalleinsatz lie- gen und Adern festschrauben		
10	59		Trafo-Anschlußkabel vom Trafo B46 zum Netzspan- nungsverteiler verlegen, isolierte Steckschuhe durch den Schlitz der Schutzkappe stecken und bis zum Anschlag auf die äußeren Anschlußla- schen des Netzspannungsverteilers aufstecken	1	
11	59		Falls Endverstärkertrafo B47 schon eingebaut ist, Trafo-Anschlußkabel, wie vorstehend beschrieben, auf die äußeren Anschlußlaschen des Netzspannungsverteilers aufstecken	1	1.
12			Die Isolierung voll über die Steckschuhe schie- ben. Es dürfen keine blanken Stellen der Steck- schuhe zu sehen sein		
13			Schutzkappe so weit über den Netzspannungsver- teiler schieben, daß die Kammern mit den iso- lierten Steckschuhen vollkommen abgedeckt sind		
14	59	64	Netzspannungsverteiler mit Schraube 2,9x19 ar vorgesehener Position auf der Seitenwand fest- schrauben. Dabei muß der an der Unterseite be- findliche Nocken in der 2mm tiefen Bohrung sit- zen	1	

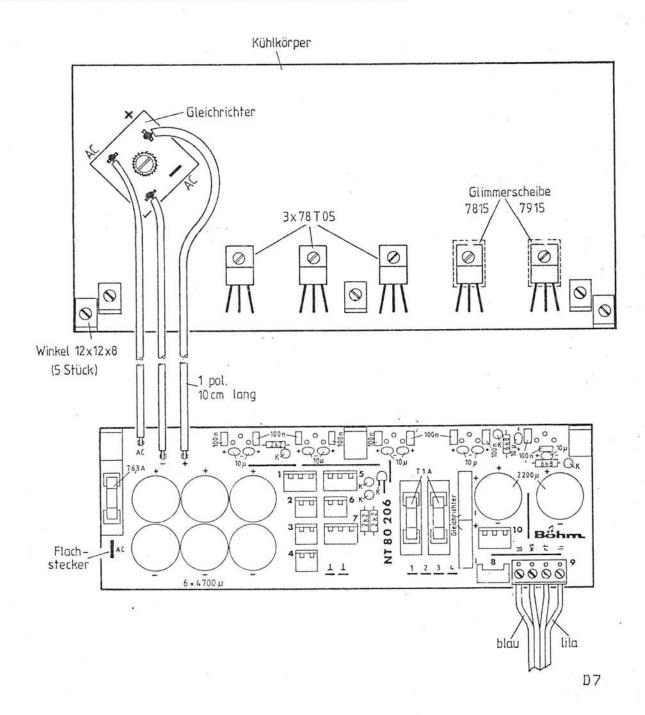


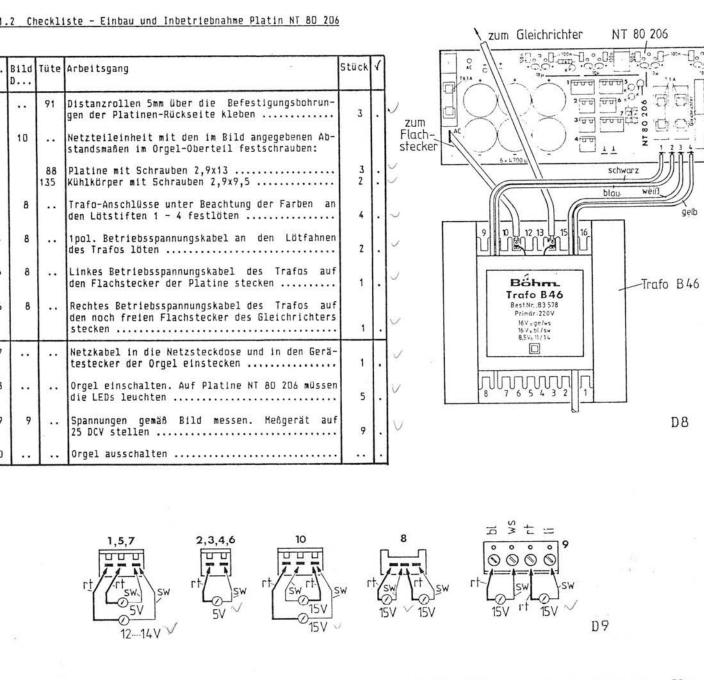
PLATINENBESTUCKUNG, VERDRAHTUNG UND INBETRIEBNAHME NETZTEIL

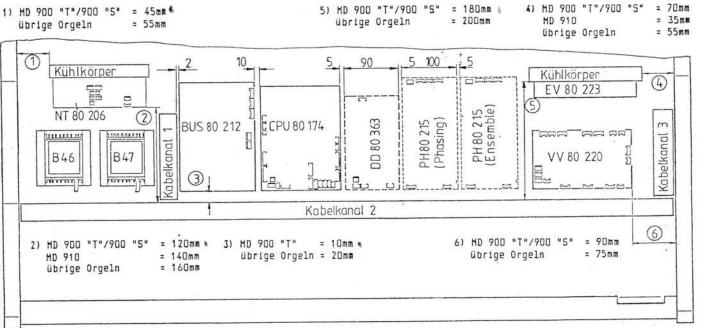
D. 1 . 1	Checkliste -	Bestückung	Platine	NT 80	206

D.1.	. 1 Ch	neck1	ste - Bestückung Platine NT 80 206				Kathode=
Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1	Pluspol	kürzeres Bein
1	7	57	Drahtbrücken aus Schaltdraht einlöten	5		Pluspot	
2	7	12 17	Widerstände einlöten: 2k2 (rt-rt-rt) 6k8 (bl-gr-rt)	3 2	:	Y The second sec	K
3	7	48	Keramik-Kondensatoren 100n (104) einlöten	10		D1	D 2
4	1,7	46	Tantal-Kondensatoren 10µ (106) einlöten. POLUNG	10		<i>∠</i>	
5	2,7	55	LED's im Abstand von 5mm zur Platine einlöten. POLUNG!	5		Lüster-	
6	7	71	6,3mm Flachstecker an Pos. "AC" einlüten	1		Kabel- öf fnung	
7	7	79	Lötstifte einlöten	6		1	DЗ
8	3,7	78	4pol. Lüsterklemme einlöten. POLUNGI	1		4	23
9	7	81	Sicherungshalter einlöten	3		12	7
10	7	30	Gleichrichter einlöten. POLUNG!	2		1	
11	7	75	3pol. Stiftwanne einlöten an Pos. 8	1	١.	Kühlkörper Kühlkörper	
12	7	70	Senkrechte Stiftleisten einlöten:				
1.5		,,	3 pol. 2 pol.	4 4		₩ärmeleitpaste	
13	-7		Stehende Elkos einlöten. POLUNG!	,	,	Isolierbuchse	
13		52	2200µ	2	,	M3x6 \	
		1 .	4	6			
14	7	92	Elkos 4700µ mit Kabelbinder zu einer Einheit zusammenbinden	1		7015 15	
15	7		ipol., iOcm lange Betriebsspannungskabel an den			7915 bzw. 7815	
			Pos. "AC , - , +" in die Platine stecken und festlöten	3	١.	4	d .
16	7	<u> </u>	Kühlkörper für die folgenden Arbeitsgänge wie	-	t	Glimmerscheibe	D4
1"			im Bild gezeigt hinlegen	1		∀	
17	4,7	34	Rückseite des Gleichrichters dünn mit Wärme- leitpaste einstreichen und Gleichrichter mit Schraube H4x2O und Zahnscheibe am Kühlkörper festschrauben. Lage des Gleichrichters beachten			\downarrow	
18	5,7	14	Glimmerscheiben einseitig dünn mit Wärmeleit- paste einstreichen und an den beiden im Bild gezeigten Positionen mit der Wärmeleitpaste auf den Kühlkörper legen, Bohrungen ausrichten und Glimmerscheibe leicht andrücken			Kühlkörper	
19	5,7	21 83	and the first transfer of the state of the s			Zahnscheibe M3x6 /	
	ŀ			١.			
		23	7915 7815	1	1:		
20	5,7	14	Rückseite der Spannungsregler 78 T O5 dünn mit			Winkel 12x12x8	D5
1		83 144	Wärmeleitpaste einstreichen und Spannungsregler				
21	6,7	83 142 144				Gleichrichter Zahnscheibe	
22	7	83	Anschlußbeine der am Kühlkörper angeschraubter Spannungsregler in die zugehörigen Bohrunger der Platine NT 80 206 stecken – Anschlußbeine entsprechend aufbiegen – und Winkel des Kühl- körpers auf der Platine mit Schrauben M3x6 und Huttern M3 festschrauben			M4×20	
23			Anschlußbeine der Spannungsregler mit der Pla- tine verlöten			. Wärmeleitpaste	
24	7	81	Sicherungen in die Sicherungshalter eindrücken: T 1A			Kühlkörper Kühlkörper	
			T 6,3A				
			übrige Sicherungen sind Reserve				

Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	√
25	7	 4pol. Betriebsspannungskabel einseitig abisolie- ren, mit richtiger POLUNG in die Lüsterklemme 9 stecken und Kabel festschrauben		
26	7	 1pol. Betriebsspannungskabel wie folgt auf die Flachstecker des Gleichrichters stecken. POLUNG		
		Platinenpos. "+" auf "+"	1 1 1	
27	7	 Sichtkontrolle Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige Polung (LED, Elkos, Tantal-Kondensatoren) überprüfen und mit dem Bild vergleichen		
		geschnittene Anschlußenden überprüfen		







Widerstands-Netzwerk

Punkt

BEDIENFELD "LINKS"

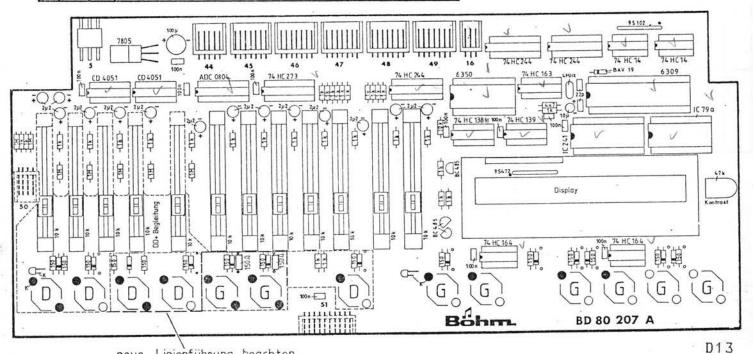
Folgende Abkürzungen werden für die Spalte Stück und für die Tasterbestük-kung vereinbart: Grundelektronik = G, Digital-Drums und BÖHMAT = D

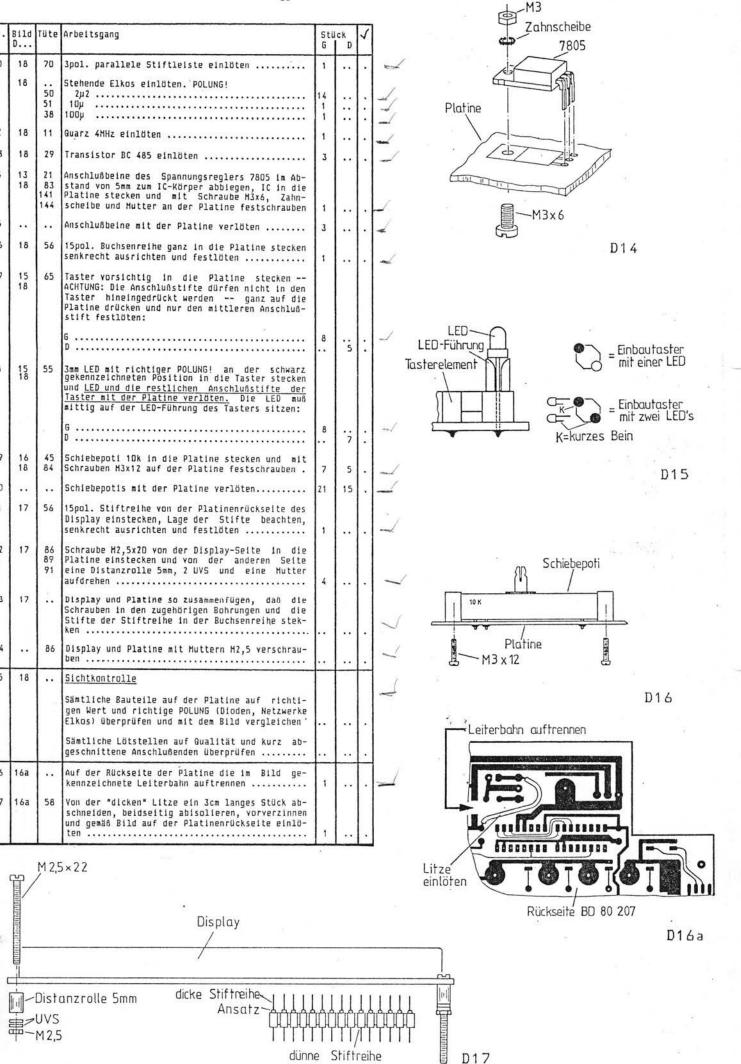
Ist die Zusatzausstattung "Digital-Drums und BöHHAT" schon vorhanden, kann die Bestückung gleich mit vorgenommen werden.

D.2.1 Checkliste - Bestückung der Platine BD 80 207

ACHTUNG: Die im Platinenaufdruck gestrichelte Linie gilt nicht, sondern nur die im Bild D13 abgeänderte Linienführung.

			T			7	7 Punkt - 45 472
Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stü G	CK D	4	Platine
1	13		Dioden einlöten. POLUNG! BAV 19	1 88	5	:	95 472
2	13	3 8 15 19 40	Widerstände einlöten: 150 Ohm (bn-gn-bn) 1k (bn-sw-rt) 4k7 (ge-vi-rt) 10k (bn-sw-or) 1M (bn-sw-gn)	10 6 28 1 1 7			Punkt im Aufdruck D11
3	13	99 95 95 95 97 98	IC-Fassungen einlöten: 40 pol. 28 pol. 24 pol. 20 pol. 16 pol. 14 pol.	1 1 2 5 5 4	::		Steckachse
4	11 13		Netzwerke einlöten. POLUNG! 9 S 102 9 S 472 (LC91 47016)	1 1	.:		: Trimmpoti
5	13	32 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 22p (220) 100n (104)	2	::		Platine
6	12 13	25	Trimmpoti 47k einlöten	1	٠		
7	12	25	Steckachse in den Schlitz des Trimmpotis bis zum Einrasten eindrücken	1			
8	13	77	Parallele Stiftwannen einlöten: 7 pol. 5 pol. 3 pol.	5 1 1	.:		D12
9	13	77	Parallele Stiftwannen von <u>Platinenrückseite</u> ein- löten: 10 pol. (Pos. 51)	· ;	1		

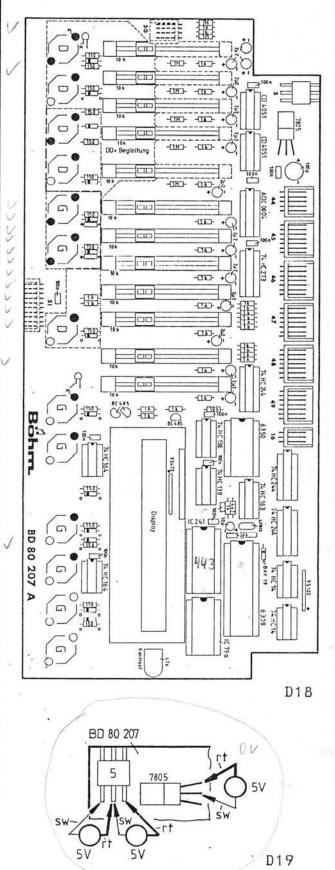




D.2.2 Checkliste - Provisorische Verdrahtung und Inbetriebnahme der Platine BD 80 207

Nr.	Bild D	Tüte	Arbeltsgang	Stück	1
1			Platine BD 80 207 auf die Bodenplatte des Ober- teil legen		
2			Kabel 5 auf Platine BD 80 207 einstecken, zum Netzteil NT 80 206 führen und hier in Stift- leiste 5 einstecken	1	
3	19		Orgel einschalten und Spannungen gemäß Bild messen. Dazu Heßgerät auf 5 DCV einstellen		ĺ.
4			Orgel wieder ausschalten		
5	18		MOS-ICs einsetzen. Hinweise im Kap. 13 der An- leitung 67 237 beachten.		
			Aus Tüte 94:		
			ADC U804 20pol	1 2 1 1 2 1 1 1 2 3 1	
			Aus Bausatz 39 549 bzw. 39 554:		
6			IC 443 28pol. (Böhm) an Pos. IC 241 Schiebepotis an den unteren Anschlag, also in	1	
a			Richtung der Taster schieben:		
			Grundelektronik	7 5	:
7			Steckachse des Trimmpotis an den linken Anschlag drehen	1	
8			Orgel einschalten und Funktion der Platine BD 80 207 wie folgt überprüfen:		
			Im Display muß zu lesen sein * MUSICA DIGITAL *		
			Hit dem Trimmpoti die Helligkeit bzw. den Kon- trast so einstellen, daß die Schrift gut lesbar ist		
			Jedes Schiebepoti nacheinander von einer End- stellung in die andere verschieben. Im Display kann die Schiebepoti-Nr. und die Schieberstel- lung abgelesen werden, z.B.: Db 004 = 0 127		
			Grundelektronik	7 5	:
			Jeden Taster nacheinander 3x drücken. Es leuch- tet zuerst die obere LED, dann, falls vorhanden die untere LED auf und danach sind alle LEDs aus. Zusätzlich kann im Display die Nummer des gedrückten Tasters abgelesen werden:		
			Grundelektronik Digital-Drums	6 5	:
9			Orgel wieder ausschalten		

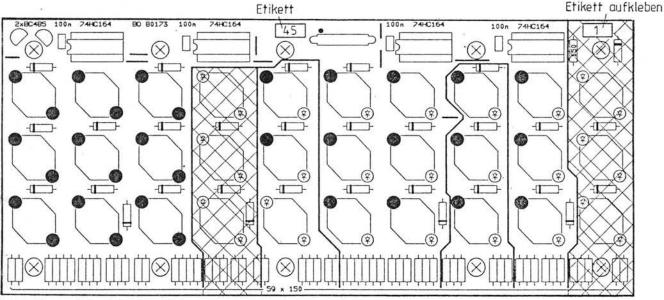
^{*)} Falls ein IC vom Typ 6809 geliefert wurde, kann dieses ebenfalls eingesetzt werden.

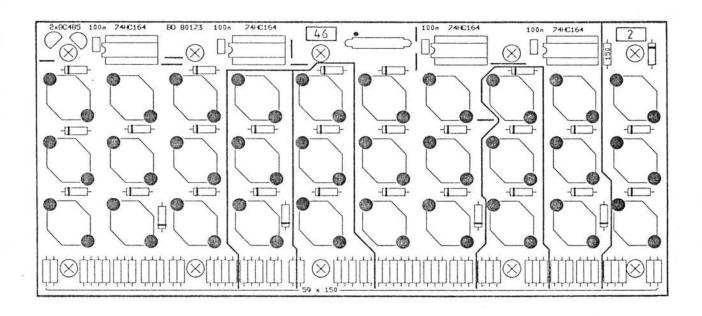


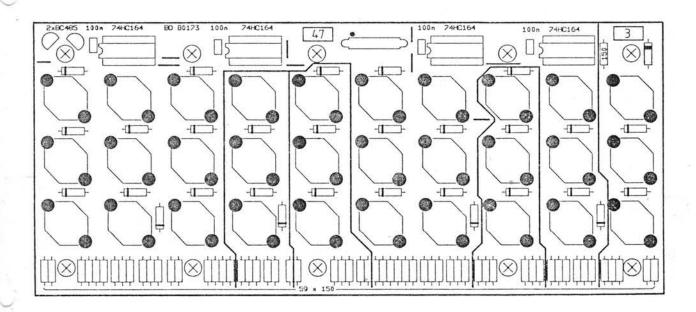
3.1 Checkliste - Bestückung Platine BD 80 173

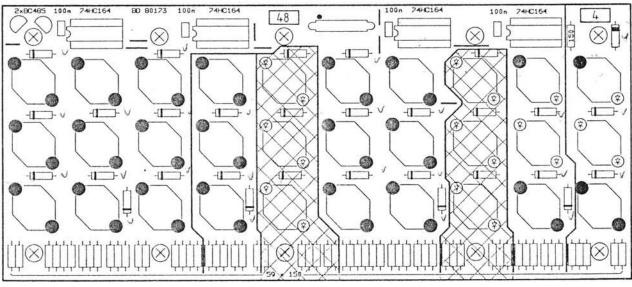
le Platine BD 80 173 wird 4x benötigt. Jede Platine wird durch eine Pos.-Nr. gekennzichnet. Die eingerahmten Bereiche bei den Platinen werden nicht immer komplett betückt. Darum muß vor dem Bestücken der Platine "1" und "4" der nicht benötigte Bezich abgeklebt oder z.B. mit einem Filzstift durchgestrichen werden. Welcher Bereich licht bestückt wird, kann dem Bestückungsbild entnommen werden

-										
r.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	S 1	tück,	Pos.	4	√		LED-C
N	20	••	Etiketten 1, 2, 3 oder 4 auf die im Bild angegebene Stelle der Platine kleben	1	1	1	1		J.	LED-Führung Tasterelement T
2	20		Etiketten 45, 46, 47 oder 48 auf die im Bild angegebene Stelle der Platine kleben	1	1	1	1		~	
3	20		Auf den gekennzeichneten Platinen die nicht be- nötigten Bereiche abkleben oder durchstreichen	1	••		1			
4	20	57	Drahtbrücken einlöten	9	9,	91	9		-	
5		54	Dioden einlöten. POLUNG!	24	30	30	24		-	C-62
5	20	3	Widerstände 150 Ohm (bn-gn-bn) einlöten	48 ^V	60	20	48		_	= Einbautaster ohne LED
7	20	98	14pol. IC-Fassungen einlöten	41	4	4	X		-	K=kurzes Bein
3	20	48	Keramik-Kondensatoren 100n (104) einlöten	4	4	4	4		-	Einbautaster
9	20	29	Transistoren BC 485 im Abstand von 7mm einlöten	2	ž	2	2		_	mit einer LED
	20 21	65	Taster vorsichtig in die Platine stecken – ACH- TUNG: Die Anschlußstifte dürfen nicht in den den Taster hineingedrückt werden – ganz auf die Platine drücken und nur den mittleren Anschluß- stift festlöten	24	30	J 30	24		/	= Einbautaster mit zwei LED's D21
1	20 21	55	Jamm LED mit richtiger POLUNG! an der schwarz gekennzeichneten Position in die Taster stecken und LED und die restlichen Anschlußstifte der Taster mit der Platine verlöten. Die LED muß mittig auf der LED-Führung des Tasters sitzen :	.J 32) 60	760	42			
2	20 22	::	Flachbandkabel einlöten. POLUNG! Die mit einem Strich gekennzeichnete Ader liegt am Punkt : Kabel 45 Kabel 46 Kabel 47 Kabel 48	N ::		 1\) 12		<u> </u>	mit Strich gekennzeichnete Ader Etikett
3	20	••	Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti- gen Wert und richtige POLUNG (Dioden, Kabel)							
			überprüfen und mit dem Bild vergleichen			••	••			
			Sämtliche Lötstellen auf Qualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen							BD 80 173 D22
6310				-				-	1	



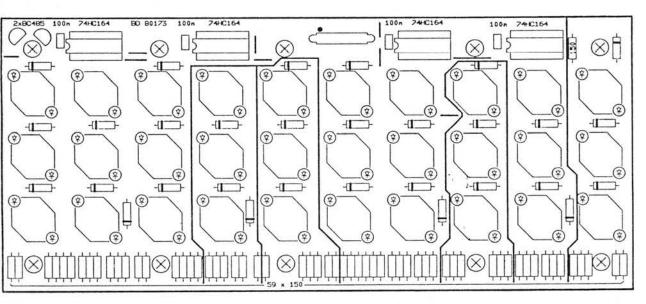






3.2 Checkliste - Provisorische Verdrahtung und Inbetriebnahme der Platinen BD 80 173

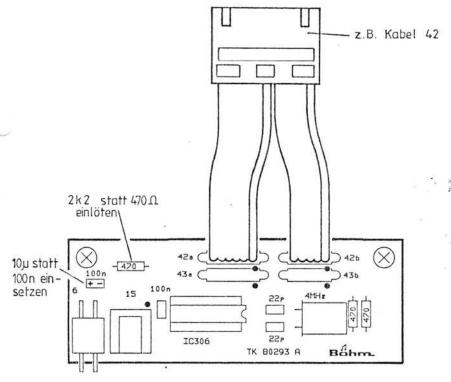
г.	Bild D		Arbeitsgang	Stück	1
1	23	94	MOS-ICs einsetzen. <u>Hinweis:</u> Kap. 13 der Anleitung 67 237 beachten		
			74 HC 164 14pol	4 x 4	
2	••		Die 4 Platinen der Reihe nach auf die Boden- platte des Orgel-Oberteils legen und die Kabel 45 48 in die Stiftwannen 45 48 der Pla- tine BD 80 207 stecken		
3			Orgel einschalten und Taster der Platinen wie folgt überprüfen:		
			Taster ohne LED: Taster 1x drücken> Im Display steht die Nr. des Tasters	2	
			Taster mit 1 LED: Taster 1.x drücken> LED an *)		
			Taster mit 2 LED: Taster 1.x drücken> obere LED an *) Taster 2.x drücken> obere LED aus, untere an Taster 3.x drücken> beide LEDs aus	87	
			*) Im Display steht die Nr. des gedrückten Tasters.		
4	.,		Orgel wieder ausschalten		.
5	••		Kabel 45 48 aus den Stiftwannen der Platin BD 80 207 abziehen und Platinen BD 80 173 au der Orgel entfernen	5	
6			Der Einbau der Platinen erfolgt später		



D.4 KLAVIATURAUFBAU

D.4.1 Checkliste - Bestückung der Platine TK 80 293

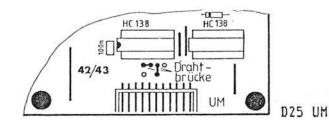
Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	/
1	24	12	Widerstände einlöten: 2k2 (rt-rt-rt) an Pos. 470 Ohm (s. Bild) 470 Ohm (ge-vi-bn)	1 2	
2	24	97	16pol. IC-Fassung einlöten	1	
3	24	11	Quarz 4HHz einlöten	1	
4	24	51	Elko 10u einlöten an der im Bild gekennzeichneten Pos. 100n. POLUNG	1	
5	24	32 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 22p (220) 100n (104)		
6	24	77	3pol. parallele Stiftwanne einlöten	1	
7	24	70	2pol, parallele Stiftleiste einlöten	1	
8	24	••	Flachbandkabel einlöten. POLUNG! Die mit einem Strich gekennzeichnete Ader liegt am Punkt o: Kabel 42 Kabel 43		* *
9	24	94	IC 306 = 16pol. (Böhm) mit richtiger POLUNG in die Fassung stecken	× 1	
10	24		Sichtkontrolle		
			Sämtliche Bauteile auf den Platinen auf richti- gen Wert und richtige POLUNG (Kabel, IC, Elko) überprüfen und mit dem Bild vergleichen Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab-		
			geschnittene Anschlußenden überprüfen		

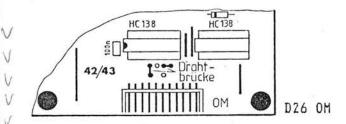


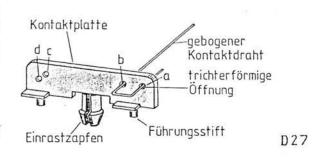
.4.2 Checkliste - Bestückung der Platine TK 80 281 (2x)

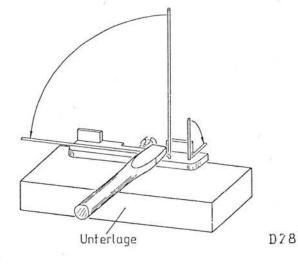
ie Bestückung der beiden Hanuale ist vollkommen identisch. Daher weren in der folgenden Checkliste die Arbeitsgänge zum Bestücken nur 1x eschrieben. Die zweite Platine TK 80 281 kann gegebenenfalls gleicheitig mit bestückt werden.

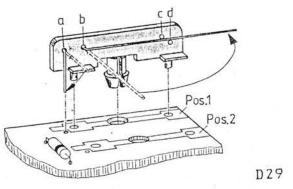
2	D			OH/UH	
		••	Eine Platine mit OH und eine mit UH kennzeich- nen	1/ 1	
	30	57	Drahtbrücken einlüten	15/15	
3	30	54	Dioden einlöten. POLUNG!	49/49	
,	30	97	16pol. IC-Fassung einlöten	8/8	
5	30	79	Lötstifte einlöten. Richtung siehe Platinenauf- druck	2/ 2	
6	30	48	Keramik-Kondensatoren 100n (104) einlöten	7/ 7	
,	30	77	11pol. parallele Stiftwanne einlöten	1/ 1	
В	25 26	57	Drahtbrücken einlöten	2/ 2	
9	27	60 62	Kontaktplatte gemäß Bild halten und gebogenen Kontaktdraht (ACHTUNG: Die langen Schenkel des Kontakdrahtes nicht verbiegen und nicht unnötig oft anfassen) so von der trichterförmigen Seite in die Bohrungen a und b stecken, daß der kurze Schenkel des Kontakdrahtes in Bohrung a liegt	49/49	
0	.,		Abbiegen des Kontaktdrahtes		
			Scharfkantiges Abbiegen ist für den festen Sitz des Kontaktdrahtes auf der Kontaktplatte wichtig. Das Drahtende federt nach dem Andrücken in eine etwas schräge Lage zurück, es soll sich aber bei senkrechter Blickrichtung auf die Platte genau über Loch c befinden! Dieses spart später viel Justierarbeit. Auch muß der lange Schenkel gerade sein, also nicht in sich verbogen. Der Kontaktdraht muß deshalb beim Ausrichten bis zum Ende parallel verlaufen. Sonst kann er richtig vor dem Loch c stehen, trotzdem stimmt später die Justierung nicht	*	
			Man sollte den Kontaktdraht nicht in einem Zuge umbiegen, sondern kurz vor Beendigung des Bie- gevorganges den Schraubenzieher versuchsweise zurücknehmen, um die Richtung zu kontrollieren und ev. zu korrigieren		
	28 29		Kontaktplatte leicht auf eine Unterlage drücken und kurzen Schenkel des Kontaktdrahtes mit Schraubenzieherklinge scharfkantig und recht- winklig nach unten biegen		
1	28 29	**	Kontaktplatte leicht auf eine Unterlage drücken und langen Schenkel des Kontaktdrahtes scharf- kantig in Richtung auf Loch c abbiegen		
2	30	••	Bestückte Kontaktplatten, beginnend an Pos. 1 zunächst mit dem Kontaktdraht in die Bohrung stecken und dann mit den Führungsstiften und dem Einrastzapfen vorsichtig in die Platine eindrücken. Kontaktdraht mit der Platine ver- löten		
3	••		Von der Lötseite der Platine mit einem Schrau- zieher die beiden Hälften des Einrastzapfens auseinanderdrücken, so daß die Kontaktplatte fest einrastet		
4	30	62	Unbestückte Kontaktplatte an Pos. 50 in die Platine einsetzen	1/1	
5	••	•••	Zweite Platine TK 80 281 (falls nicht gleich- zeitig mit der 1. Platine bestückt) wie vor- stehend mit Bauteile und Kontaktplatten bestük- ken		
6			Sichtkontrolle		
	30		Sämtliche Bauteile auf den Platinen auf richti- gen Wert und richtige Polung (Dioden) überpü- fen und mit dem Bild vergleichen		
			Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen		

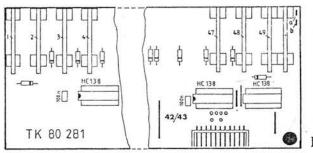






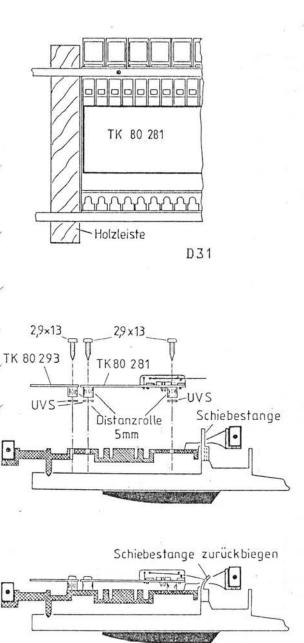


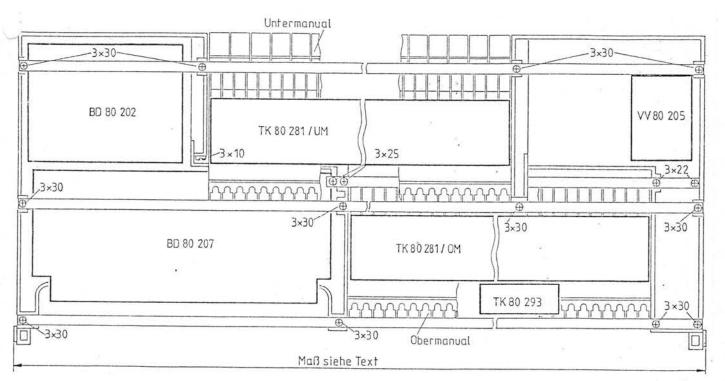




D.4.3 Checkliste - Platineneinbau an den Klaviaturen

Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1	.,		Nur bei MD 900 "T" Klaviatureinheit durch Herausdrehen der beiden seitlichen Schrauben von den Seitenwänden lösen und vorsichtig aus dem Gehäuse herausnehmen	1+1	
2			<u>Für alle Modelle</u> Klaviatureinheit mit der Bedruckung nach unten		
bees :			auf ein weiche, nicht kratzende Unterlage (z.B. Wolldecke) legen	1	
3	33		Die 8 Befestigungsschrauben "Vierkantrohr/Sei- tenkonsole" aus den Vierkantrohren des Unterma- nuals herausdrehen, Untermanual abnehmen und beiseite legen	1	
4	33		Rechte Seitenkonsole durch Herausdrehen der 4 Befestigungsschrauben vom Obermanual abschrau- ben und beiseite legen	1	
5	33		Manualzwischenleiste von der linken Seitenkon- sole abschrauben	1	
6	33		Linke Seitenkonsole durch Herausdrehen der 4 Befestigungsschrauben vom Obermanual abschrau- ben und beiseite legen	1	
7	31	**	Obermanual mit den Vierkantrohren auf eine ca. 5cm hohe Unterlage (z.B. Holzleisten o.ä.) mit den Tasten nach <u>unten</u> und nach <u>hinten</u> wei- send, ablegen und prüfen, daß alle Tasten frei- liegen		
8	32a	61	Schiebestangen, wie im Bild gezeigt, richtig herum bis zum Anschlag auf die hochstehenden Laschen der Tasten des Obermanuals schieben, dabei mit der rechten Hand von unten gegen die Taste drücken (Gegendruck erzeugen)	√ 49	
9	32a	88 89 91	Von der Aufdruckseite der Platine TK 80 281/OM durch die Bohrungen Schrauben 2,9 x 13 stecken und von der anderen Seite je eine Distanzrolle 5mm und UVS aufdrehen	12	
10	32a 32b		Platine, ohne die Kontaktdrähte zu knicken, so auf das Obermanual legen, daß die Kontaktdrähte auf den Schiebestangen liegen und Platine am Hanual festschrauben	V	





D32

,							
Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1			
		Einschieben der langen Kontaktdrähte		П			
		Hinweis: Die langen Kontaktdrähte dürfen nicht oft mit den Fingern, niemals mit einer Zange, angefaßt werden. Außerdem dür- fen sie beim Einschieben nicht ge- knickt werden.			a		
29	59	In die Lochreihe deinen langen Kontaktdraht unter leichtem Drehen, nicht knicken (!), von Kontaktplatte 1 (linke Hanualseite) her so ein- schieben, daß die beweglichen Kontaktdrähte o- berhalb des langen Kontaktdrahtes liegen. Falls erforderlich, Manualtaste jeweils etwas anheben			,	TK	2,9×13 2,9×13 TK80 281 UVS
		überprüfen, ob sämtliche beweglichen Kontakt- drähte oberhalb des eingezogenen Kontaktdrahtes liegen			V		UVS Distanzrolle Schiebestange
30		Langen Kontaktdraht, auf der rechten Hanualseite in Lötstift "a" stecken und festlöten	1			ر 🖸	
326		Schiebestangen vorsichtig zurückbiegen und Kon- takdrähte, <u>ohne diese zu knicken</u> , ganz vorsich- tig mit einer Pinzette in die Bohrung der Schie bestangen einfädeln				J	
29		In die Lochreihe c einen langen Kontaktdraht unter leichtem Drehen, nicht knicken (!), von Kontaktplatte 1 her so eindrehen, daß die be- weglichen Kontaktdrähte zwischen den beiden langen Kontaktdrähten liegen				•	Schiebestange zurückbiegen
		überprüfen, ob sämtliche beweglichen Kontakt- drähte zwischen den Kontaktdrähten liegen. Spä- tere Korrektur aüßerst schwierig!				i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	
30		Langen Kontaktdraht auf der rechten Manualseite in Lötstift "b" stecken und festlöten	1			. 1	D32
		Beide Kontaktdrähte dürfen auf der linken Manu- alseite nur ca. 2mm über Kontaktplatte 1 hin- ausragen, gegebenfalls abschneiden	1			V	
		Justieren der Kontakte					
		Klaviaturtaste ca. 3mm drücken. Der bewegliche Kontaktdraht muß sich jetzt gerade vom langen Kontaktdraht lösen. Bei weiterem Herunterdrük- ken der Taste muß der bewegliche Kontaktdraht ca. 3mm vor der Endstellung den anderen langen Kontaktdraht berühren					
		Löst sich der bewegliche Kontaktdraht zu spät vom langen Kontaktdraht oder berührt er ihn zu früh, kann der richtige Berührungs-Zeitpunkt wie folgt eingestellt werden:					
		Mit einer Flachzange die Schiebestange im Be- reich der seitlichen Nocken fassen und Schiebe- stange vorsichtig hochnebeln bzw. beweglicher Kontaktdraht" an Pos "b" (Bild 29) vorsichtig herunterdrücken					TK 80 281
		Untermanual wie vorstehend beschrieben, fest- schrauben und lange Kontaktdrähte einziehen				E L	
34		Platine TK 80 293 mit den im Bild angegebenen Maßen auf die Unterseite des Obermanuals leger und Befestigungsbohrungen übertragen			1	1	
		Angezeichnete Bohrungen auf dem Obermanual mit Zmm Bohrer vorbohren	2		V	(20366 14 002/93 A 01/34 A
322	88 89 91	Von der Aufdruckseite der Platine TK 80 293 durch die Bohrungen Schrauben 2,9x13 stecker und von der anderen Seite Distanzrolle 5mm und UVS aufdrehen			1	J	Unterseite vom Obermanual D34
322		Platine TK 80 293 am Obermanual festschrauben .	1	1.	1	\vee	
1	<u> </u>	Klaviaturen zunächst beiseite stellen	<u> </u>	ŀ			

Checkliste - Einsetzen der Druckknöpfe und Zusammenbau der Klaviaturen

In der folgenden Checkliste wird auch das Einsetzen der Druckknöpfe für die Seitenkonsolen beschrieben. Die benötigten Druckknöpfe werden dazu aus den jeweiligen Bausätzen genommen.

Bei stufenweisem Aufbau der Orgel bleiben darum einzelne Positionen frei. Gegen Aufpreis können Druckknöpfe und unbeschriftete Etiketten unter den u. a. Bestellnummern bezogen werden, die dann in die freien Positionen eingesetzt werden.

Druckstück:

Best.-Nr. 85 287, Preis: 0,35 DM *)

Gehäuse f. Druckstück, beige: Best.-Nr. 85 288, Preis: 0,35 DM *)

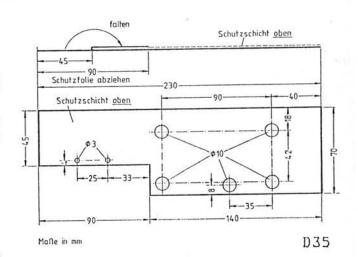
Gehäuse f. Druckstück, braun: Best.-Nr. 85 289, Preis: 0,35 DH *)

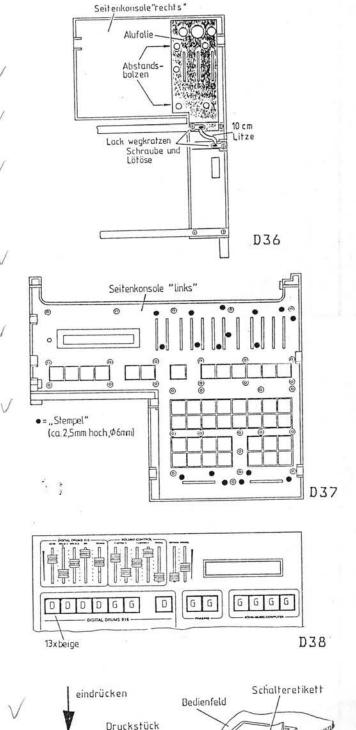
Bogen mit 24 unbeschrifteten
selbstklebenden Etiketten

*) Stand: Oktober 1989

Damit die Druckknöpfe, unter denen kein Schalterelement sitzt, beim Spielen der Orgel nicht klappern, ist es empfehlenswert, Druckstück und Gehäuse miteinander zu verkleben.

Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1	35		Alufolie gemäß Bild zuschneiden. LAGE BEACHTEN!	1	
2	35		In die Alufolie an den angegebenen Positionen fünf 10mm und zwei 3mm große Bohrungen (Löcher) mit scharfem Hesser schneiden	5+3	
	35		Von dem 90mm langen Streifen die Schutzfolie (Schutzschicht) abtrennen und Streifen gemäß Bild so falten, daß die 3mm Bohrungen deckungs- gleich sind		
4	35 36		Jetzt von dem übrigen Bereich der Alufolie die Schutzfolie ganz abziehen und Alufolie von der Unterseite auf die "rechte" Seitenkonsole kle- ben		
5			Die durch die Alufolie überklebten Schlitze und Bohrungen der Seitenkonsole mit scharfem Hesser von innen freischneiden	١	
6			In den Fenstern der Seitenkonsolen mit einem scharfen Hesser den Lack wegkratzen (erleich- tert das Einsetzen der Druckknöpfe):		
			linke Seitenkonsolerechte Seitenkonsole	12	1
7	37		Falls auf der Innenseite der linken Seitenkon- sole im Bereich der Schiebepotis (Längsschlitze kleine, ca. 2,5mm hohe "Stempel" (& 6mm) vor- handen sind, müssen diese zunächst mit einer Feile vorsichtig abgefeilt werden, da sonst die Schiebepotis im eingebauten Zustand klemmen		
-8	38	66 67	Druckknöpfe für die Taster unter Berücksichti- gung der Farben in die Seitenkonsole einraster Teinsteckrichtung beliebig). Falls der Druck- knopf zweiteilig geliefert wurde, müssen zuvo die beiden Einzelteile (Druchstück, Gehäuse) gemäß Bild zusammengesetzt werden :		
			linke Seitenkonsole: G = Grundelektronik D = Digital-Drums und Böhmat	. 8 . 5	
			Hinweis: Ist ein Druckknopf versehentlich in eine falsche Position eingesetzt wor den, kann dieser durch Zusammendrücke der Rasten vorsichtig herausgenomme werden.	n	
9	391	b	überprüfen, ob die Rasten den Druckknopf im Be dienfeld festhalten. Gegebenenfalls Rasten nac außen biegen	- h	
10			Von der auf der Bodenplatte liegenden Platin BD 80 207 das Kabel 5 abziehen	e . 1	
11			Platine BD 80 207 so auf die Abstandshalter de linken Seitenkonsole legen, daß die Nase de Schiebepotis in den Schlitzen und das Displa im Ausschnitt liegen	y	





(menungan)

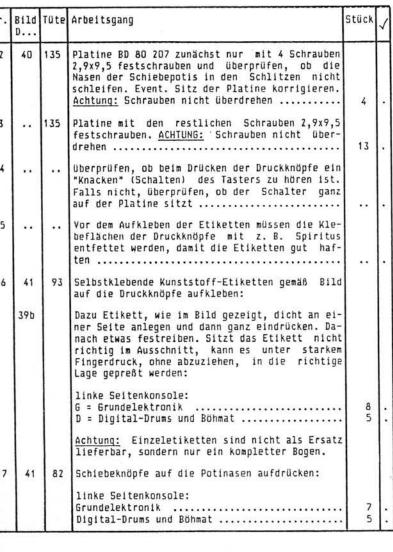
Druckknopf

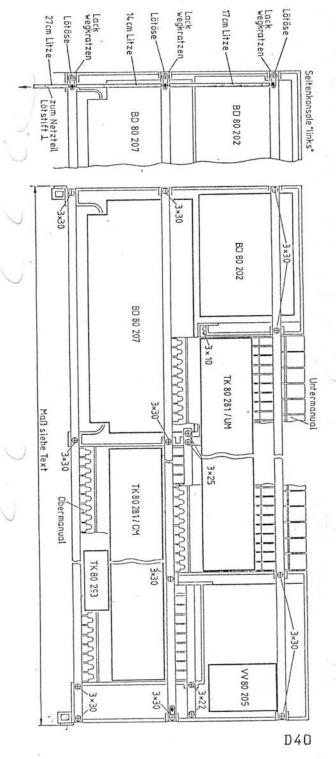
Raste

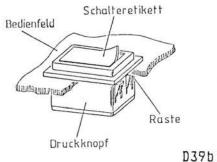
D39b

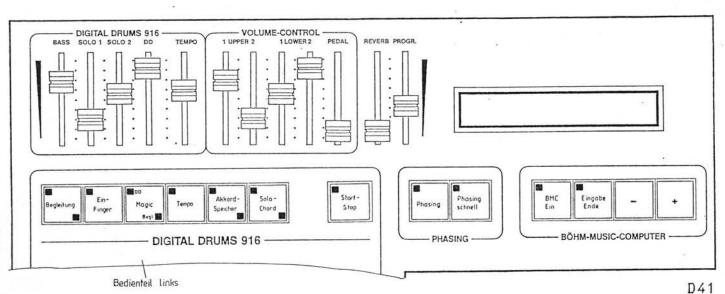
Gehäuse

D39a

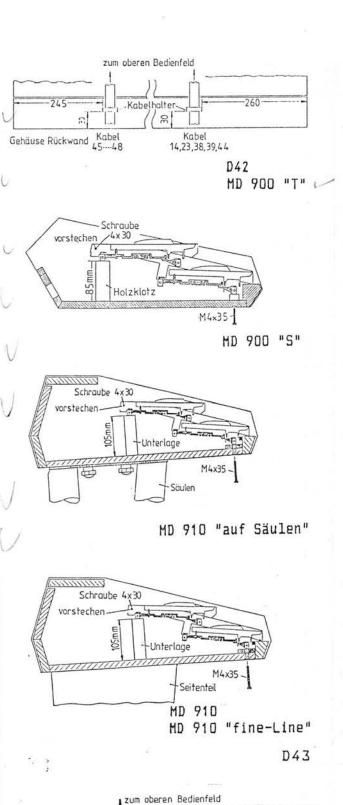


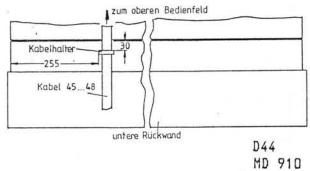


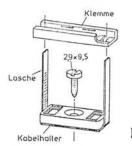




ır.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
8	36 40		An den Vierkantrohren der beiden Manuale gemäß Bild im angegebenen Bereich den Lack wegkratzen		
19	40	78	Linke Seitenkonsole mit 3 Schrauben am Oberma- nual wieder festschrauben. Dabei unter einer Schraube eine Lötöse mit festschrauben. Schrau- benlänge siehe Bild		
20	40	••	Manualzwischenleiste an der Seitenkonsole fest- schrauben		
21	36 40	78	Rechte Seitenkonsole mit 4 Schrauben am Oberma- nual wieder festschrauben. Dabei unter einer Schraube eine Lötöse und die Alufolie mit fest- schrauben. Schraubenlänge siehe Bild		
22	40	78	Untermanual mit 4 Schrauben und 2 Lötösen an der linken Seitenkonsole wieder festschrauben. Schraubenlänge siehe Bild		
23	36 40	78	Untermanual mit 4 Schrauben an der rechten Sei- tenkonsole wieder festschrauben. Dabei unter einer Schraube eine Lötöse mit festschrauben. Schraubenlänge siehe Bild		
74	40		überprüfen, ob Außenmaß der Klaviatureinheit max. 1mm kleiner ist als das Innenmaß des Ge- häuseoberteils. Korrektur ist durch Verschieben der Seitenkonsolen (Schrauben lösen) nach außen oder innen möglich		
			Nur bei MD 900 "T":		
25			Klaviatureinheit vorsichtig in das Gehäuseober- teil stellen und mit den im Kap. C.3.2, Nr.15 herausgedrehten Schrauben an den Gehäuse-Sei- tenwänden festschrauben		
26	42 45	90 135	Kabelhalter mit Schraube 2,9x9,5 auf der Rück- wand mit den im Bild angegebenen Maßen fest- schrauben		
		\top	Nur bei MD 900 "S":	1	T
27	43	•••	Klaviatureinheit hinten mit zwei 85mm hoher Unterlagen (z.B. Holzklötze) unterstützen und Einheit so ausrichten, daß die Vorderkanten der Seitenkonsolen auf der Vorderseite des Gehäuse- Oberteils liegen	1	
			Nur bei MD 910 "fine-line", MD 910 "auf Säulen' und MD 910 "S"		T
	44 45	1,000	[] [
29	43		Klaviatureinheit hinten mit zwei 105mm hoher Unterlagen (z.B. Holzklötze) unterstützen und Einheit so ausrichten, daß die Vorderkanten der Seitenkonsolen auf der Vorderseite des Gehäuse Oberteils liegen	1	
	1		Für alle Modelle, außer MD 900 "T"		
30	43	131	Klaviatureinheit mit Schrauben M4x35 an der Bo- denplatte festschrauben. Falls sich der Schrau- benkopf nicht ganz in die Bodenplatte hinein- zieht, Bodenplatte mit 10mm Bohrer etwas ansen- ken (aus Zubehörb)		
31	43		Befestigungsbohrungen der rechten und linke Settenkonsole auf den Gehäuse-Seitenwänden vor- stechen	-	
32	43	139	Seitenkonsolen mit Schrauben 4x30 an den Gehäu- se-Seitenwänden festschrauben (aus Zubehör)	THE RESERVE CONTRACTOR	
33	/	1	Unterlage der Klaviatur entfernen und Schrauber M4x35 aus der Klaviatur herausdrehen, die Kla viatureinheit kann jetzt geschwenkt werden	-	



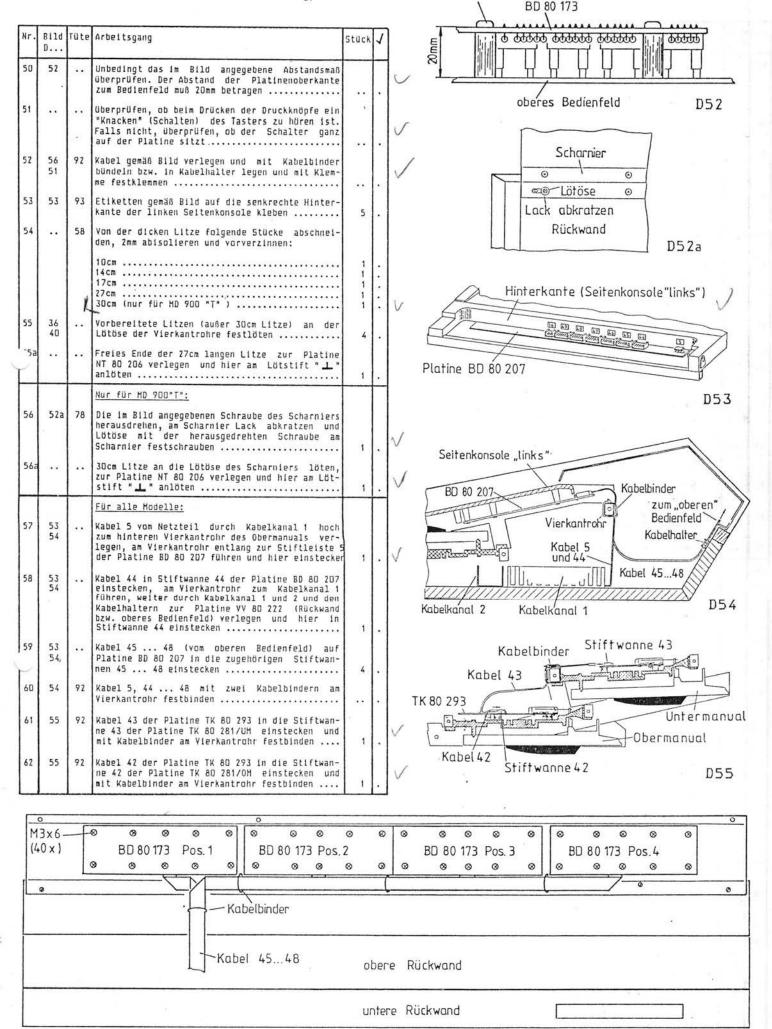




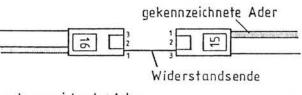
D45

T.,	T/11	Ashalbassa		\Box	
. Bild D	lute	Arbeitsgang	Stück	1	Distanzrolle 7mm
		Für alle Modelle, außer MD 900 "S":			2,9 x 19 Seitenwand
46	64 142	Position für den Anschlag der Klaviatur auf den Seitenwänden vorstechen und anschließend Di-			
		stanzrolle 7mm mit Schraube 2,9x19 an der Sei- tenwand festschrauben (Distanzrolle aus Zube- hür)	2		
-	-	Nur für HD 900 "S":	-	H	vorstechen 20 ST
43		Bedienfeld zuklappen und mit einem weichen Blei			Seitenkonsole
		stift dünne Harkierungslinien auf die Seiten- wände zeichnen	1+1		
43	64	Bedienfeld hochklappen und im Abstand von 5mm zu den Harkierungslinien eine Holzplatte (liegt			MD 900 "T"
ļ		dem Gehäuse bei) mit je zwei Schrauben 2,9x19 an den Seitenwänden festschrauben. Sichtblende!	2+2		^
		Nur bei MD 910 "fine-line", MD 910 "auf Säulen" und MD 910 "S"	1		
		Einbau des oberen Bedienfeldes			Distanzrolle
		Das Material liegt im Zubehör.			Seitenwand 2,9 x 19 7 mm
7 47	134	Deckelhalter laut Bild erst am Deckel und dann an der rechten Seitenwand mit Schrauben 2,5x16			ATTITUTE VIEW VIEW VIEW VIEW VIEW VIEW VIEW VIE
		anschrauben. Hierzu die Haße erst anzeichnen und dann mit einem Pfriemen vorstechen	4		vorstechen
		Achtung: Maße genau einhalten!			Seitenkonsole
47	134	Vom Filzstreifen ein 2cm langes Stück abschnei- den und auf die zur Seitenwand zeigende Seite des Deckelhalters im Bereich des Gelenks kleben			MD 910
9		Hanuale und Deckel herunterklappen	1		MD 910 "auf Säulen"
48		Oberes Bedienfeld vorsichtig zwischen Deckel und Klaviatur einlegen und wie folgt ausrichten			MD 910 "fine-line"
		Die Vorderkante des oberen Bedienfeldes vor den hochstehenden Kanten der Seitenkonsole (An-			18 Deckel
		schlag) legen, seitlichen Abstand zu den Sei- tenwänden vermitteln und Bedienfeld unter den			Deckelhalter
		Deckel drücken			65 Auflagebolzen
1 49	**	Ohne das Bedienfeld zu verschieben, rechts und links eine Harkierungslinie auf das Bedienfeld zeichnen			75 16
2		Deckel hochklappen, Bedienfeld an den Deckel			Filz 70 °C
	-	halten, nach den Harkierungslinien ausrichten und die äußeren Bohrungen auf dem Deckel vor- stechen	1+1		Seko 3x15
3 48	137	Bedienfeld und Deckel mit Schrauben 2,9x13 und		ĺ.	Rechte
4	156	Kunststoff-U-Scheiben verschrauben Deckel zuklappen und Lage des Bedienfeldes über	1		Seitenwand D47
	1	prüfen und gegebenenfalls korrigieren	**		
5 48	137	Deckel wieder aufklappen und Bedienfeld mit den restlichen Schrauben 2,9x13 und Kunststoff- U-Scheiben am Deckel festschrauben	-		oberes Bedienfeld
+	-			İ	Deckel 2,9×13 Anschlag
		Für alle Hodelle: Einbau der Platinen BD 80 173			U-Scheibe 3x10
6	L.,	Bedienfeld herunterklappen		1.	V III
67 61	66	Druckknöpfe für die Taster unter Berücksichti		1	D48
757%	67 68	gung der Farben in das Bedienfeld einraster (Einsteckrichtung beliebig). Falls der Druck	1		eindrücken
50		knopf zweiteilig geliefert wurde, müssen zuvor die beiden Einzelteile (Druchstück, Gehäuse gemäß Bild zusammengesetzt werden)		-Markierung
1 30		Hinweis: Ist ein Druckknopf versehentlich i	n	1	Druckstück
		eine falsche Position eingesetzt wor- den, kann dieser durch Zusammendrücke der Rasten vorsichtig herausgenomme	n		hm.
		werden.			Gehäuse
		überprüfen, ob die Rasten den Druckknopf im Be- dienfeld festhalten. Gegebenenfalls Rasten nac außen biegen	h		D50
49 56		Platinen BD 80 173, Pos.1 Pos.4 nacheinan	-	1	Klemme
		der von links nach rechts auf die "Stehbolze mit Innengewinde" des oberen Bedienfeldes lege und mit Schrauben H3x6 festschrauben:		7	12,9×9,5 d
		Schrauben aus Bausatz Elektronik			Sejtenkonsole "rechts" D49 Lasche
	122	Schrauben aus Bausatz Zubehör	. 32	1.	
	-	X			Kabelhalter D51

M3×6



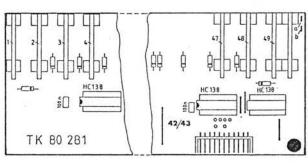
	B11d	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
3	••	•	Kabel 6 auf Platine TK 80 293 einstecken, am Vierkantrohr bis in Hühe vom Kabelkanal 1 verle- gen, senkrecht nach unten und durch Kabelkanal 2 und 1 zur Netzteilplatine NT 80 206 führen und in Stiftleiste 6 einstecken	1	
	57		Kabel 15 und 16 provisorisch mit einem Wider- standsende gemäß Bild zusammenstecken	1	
			Freies Ende des Kabels 15 auf Platine TK 80 293 und freies Ende des Kabels 16 auf Platine BD 80 207 einstecken	1+1	
5	58	94	MOS-ICs einsetzen auf Platine TK 80 281/:		
			OH: 74 HC 138 16pol	8 8	•
			Netzschaltereinbau		
,	••		Netzstecker aus der Steckdose ziehen. Es erfol- gen jetzt Arbeiten an 220v-Netzleitungen		
3	••		Schutzkappe und Netzkabel vom Netzschalter ab- ziehen	1+2	
7	***		Netzschalter in den Ausschnitt der rechten Sei- tenkonsole bis zum Einrasten so einstecken, daß die O auf der Schalterwippe nach vorne zeigt	1	
0	59		Steckschuhe des kurzen Netzkabels bis zum An- schlag auf die hinteren Anschlußlaschen des Netzschalters aufschieben	2	
1	59		Steckschuhe des langen Netzkabels bis zum An- schlag auf die vorderen Anschlußlaschen des Netzschalters aufschieben	2	
2	59		Die Isolierung voll über die Steckschuhe schie- ben. Es dürfen keine blanken Stellen der Steck- schuhe zu sehen sein		
3	59		Schutzkappe ganz über die Anschlußlaschen des Netzschalters schieben	1	
4		92	Langes Netzkabel am hinteren Vierkantrohr des Obermanuals mit Kabelbinder festbinden		
5			Netzkabel wieder in die Netzsteckdose stecken .	1	ŀ
6			Orgel einschalten und Funktion der Klaviaturen wie folgt überprüfen:		
			Klaviaturtaste C der 1. Oktave des Obermanuals schnell drücken. Im Display kann z.B. folgendes abgelesen werden: UM C1 sp = 005 p		
			Erklärung: UM = Upper Manual → Obermanual C1 = Klaviaturtaste C der 1. Oktave sp = Speed → Geschwindigkeit, mit der die Taste gedrückt wurde p = presset → Taste gedrückt		
			Wird die Klaviaturtaste C gelöst, kann im Dis- play z.B. folgendes stehen: UM C1 sp = 003 r		
			Erklärung: r = released → Taste gelöst		
			Je nach der Geschwindigkeit, mit der die Taste gedrückt bzw gelöst wird, erscheinen im Display die Ziffern 000 127		
			Alle weiteren Klaviaturtasten, wie vorstehend beschrieben, für beide Manuale überprüfen		
			Erklärung: Das Display zeigt für das Unterma- nual "LM =Lower Hanual" an		
7			Kabel 15 und 16 komplett wieder entfernen	2	Ŀ
			Aufkleben der Etiketten		
78			Vor dem Aufkleben der Etiketten müssen die Kle- beflächen der Druckknöpfe mit z.B. Spiritus entfettet werden, damit die Etiketten gut haf- ten		
79	60 61	93	Selbstklebende Kunststoff-Etiketten gemäß Bild auf die Druckknöpfe aufkleben:		
			Dazu Etikett, wie im Bild gezeigt, dicht an ei- ner Seite anlegen und dann ganz eindrücken. Da- nach etwas festreiben. Sitzt das Etikett nicht richtig im Ausschnitt, kann es unter starkem Fingerdruck, ohne abzuziehen, in die richtige Lage gepreßt werden		
			<u>Achtung:</u> Einzeletiketten sind nicht als Ersatz lieferbar, sondern nur ein kompletter Bogen.		



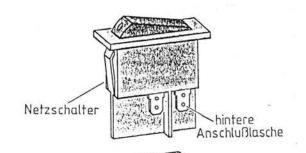
gekennzeichnete Ader

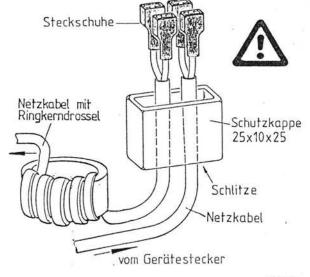
V

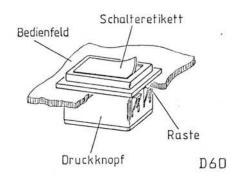
D57

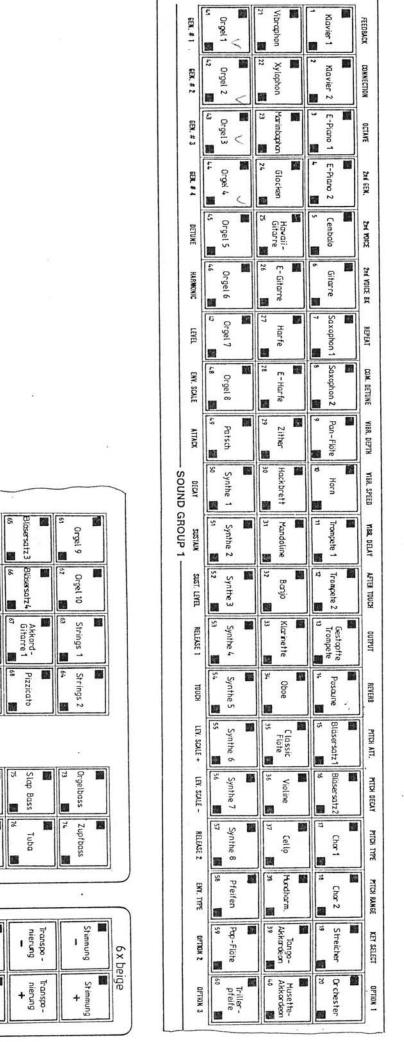


D58









Clavinet

Stage-

Akkord-Gitarre 2

Spinett

Gitarre

Funkbass

Transponierung

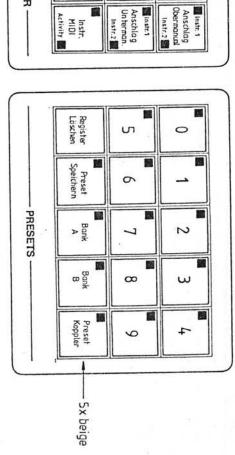
Manualteilung

Bass-

SOUND GROU

- SOUND GROUP 3 -

FUNCTION -



Obermanual

Obermanual

Instr.1

Instr. 2

9 x beige

Un terman.

Unterman

Instr. 2

Instr.1

Instr. Pedal

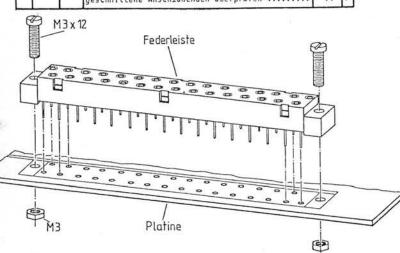
Sequenz

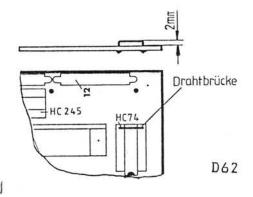
Instr.

SELECTOR -

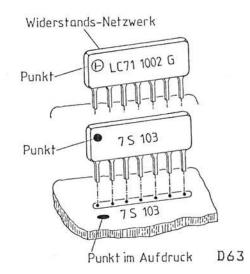
D.5.1 Checkliste - Bestückung Platine BUS 80 212

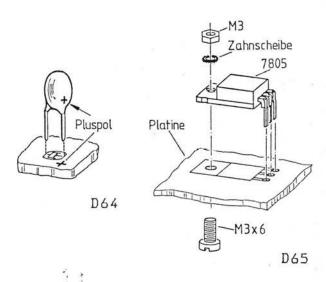
۲.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1	
1	62	57	Drahtbrücke im Abstand von 2mm zur Platine an Pos. "IC-Fassung HC 74" von Pin 7 nach 8 einlö- ten	1		ì
2	88	28	Diode ZPD 5Y1 einläten. POLUNG!	1		V
3	68	10 15	Widerstände einlöten: 1k5 (bn-gn-rt)	1 11		4
4	68 68a	44	Isolierperlen auf die Anschlußbeine der Wider- stände 100 Ohm (bn-sw-bn) schieben, Widerstände an den mit gekennzeichneten Positionen in die Platine stecken und festlöten			
5	68	95 97 98 96	IC-Fassungen einlöten: 20 pol. 16 pol. 14 pol. (nicht an Pos. HC 74	1 2 2		1111
6	63 68	6 5	Netzwerke einläten. POLUNG! LC 71 10026 (7 S 103) LC 91 47016 (9 S 472)	1		20
7	68	48	Keramik-Kondensatoren 100n (104) einlöten	1		1
8	68	38	Kondensatoren 4n7 einlöten	5		,
9	64 68	46	Tantal-Kondensatoren 10µ (106) einlöten.POLUNG!			2
0	68	37	Elko 47µ einlöten. POLUNG!		ŀ	
11	68	76	Spol. senkrechte Stiftwannen einlöten	000	1	1
12	68	70	3pol. senkrechte Stiftleisten einlöten	1	ŀ	1
13	65	21	Anschlußbeine des Spannungsreglers 7805 im Ab- stand von 5mm zum IC-Körper abwinkeln	3		V
14	65 68	83 141 144	Spannungsregler mit Schraube M3x6, Zahnschelbe und Mutter M3 auf der Platine so festschrauben, daß die Anschlußbeine in den zugehörigen Boh- rungen sitzen			i
15			Anschlußbeine des Spannungsreglers mit der Pla- tine verlöten			1
16	66 68	80 181	31pol. Federleiste in die Platine stecken un mit 7 Schrauben H3x12 und Huttern H3 fest- Schrauben	. 6		
17			Federleisten festlöten	. 6		1
18	67 68	80 84 141	Führungsleiste mit Schrauben H3x12 und Hutter H3 auf der Platine festschrauben	6		1
19	68	79	Lötstift einlöten	. 1		-
20	68		Flachbandkabel einlöten. POLUNG! Die mit eine Strich gekennzeichnete Ader liegt am :	m		
			Kabel 11Kabel 12	: 1	:	1
21	68		Freies Ende der Litze (mit angelöteter Lötöse am Lötstift " 1 " anlöten	. 1		
22	68					
			Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti gen Wert und richtige Polung (Dioden, Netzwerk Tantal-Kondensatoren, Flachbandkabel) überprü fen und mit dem Bild vergleichen	e -		
			Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab geschnittene Anschlußenden überprüfen			

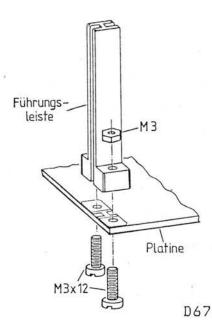


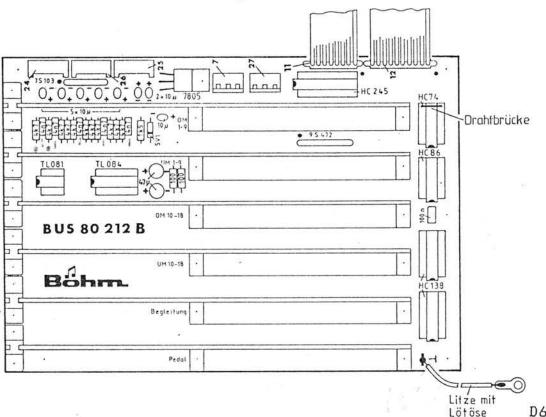


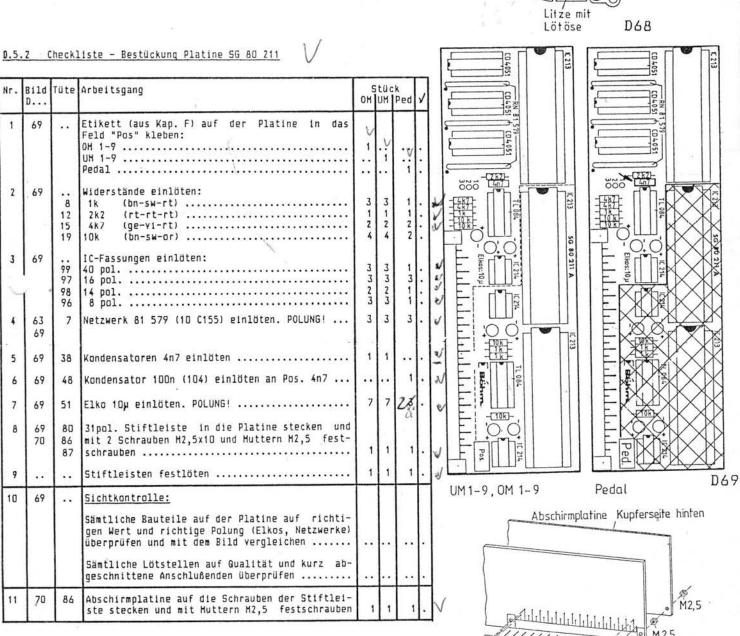
42











Platine

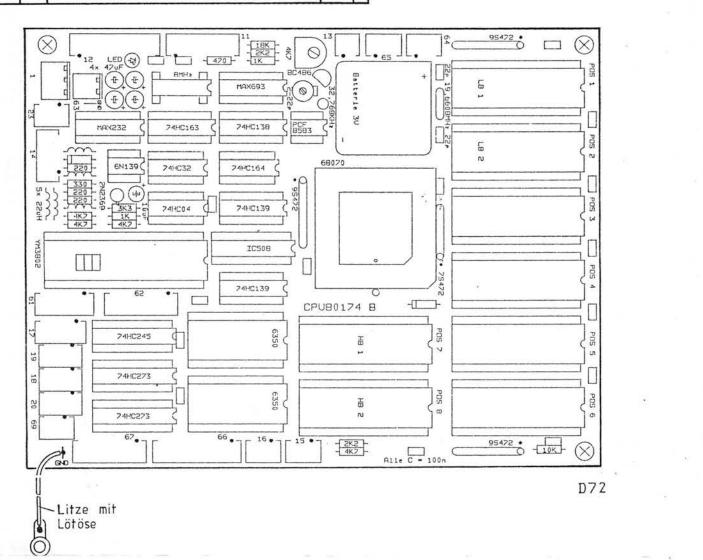
D70

M2,5x10

31pol. Stiftleiste

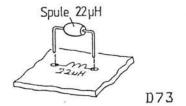
.5.3 Checkliste - Platineneinbau BUS 80 212 und SG 80 211

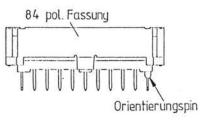
г.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1	
1	••	91	Distanzrollen 5mm von der Platinenrückseite über die Befestigungsbohrungen der Platine BUS 80 212 kleben	7	•	V
2	10		Abschirmplatine, mit der Kupferfläche nach un- ten, mit den im Bild angegebenen Abstandsmaßen auf die Bodenplatte legen			
3	71	64	Platine BUS 80 212 auf die Abschirmplatine stel len, Abschirmplatine nicht verschieben, und beide Platinen mit Schrauben 2,9x19 auf der Bo- denplatte festschrauben. Bei einer Befestigungs position zwischen Bodenplatte und Abschirmpla- tine Lötöse der angelöteten Litze zwischenlegen			Platine BUS 80 212 2,9×19 Distanzrolle 5mm
4	••	94	MOS-ICs einsetzen.			
	68		BUS 80 212: TL 081 8pol (34 001). TL 084 14pol HC 86 14pol HC 138 16pol HC 245 20pol	1 1 1 2		Lötöse Abschirmplatine Kupferseite
	69		SG 80 211/ OH und UH: 4051 16pol	3/3		Bodenplatte D71
	69		SG 80 211/ Pedal: 4051 16pol	1 1		2772
5			Platinen SG 80 211 auf Platine BUS 80 212 ar zugehöriger Position in die zugehörige Feder- leiste stecken	-		J

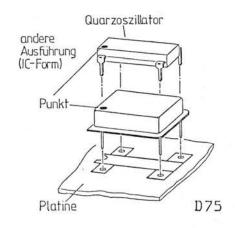


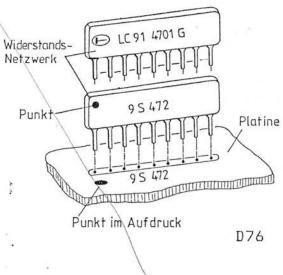
D.5.4 Checkliste - Bestückung Platine CPU 80 174 SorrclubloW

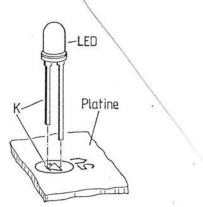
Nr.	Bild	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1	72	54	Dioden einlöten. POLUNG!	2	
2	72	 4 5 6 8 12 13 15 19 22	Widerstände einlöten: 220 Ohm (rt-rt-bn) 330 Ohm (or-or-bn) 470 Ohm (ge-vi-bn) 1k (bn-sw-rt) 2k2 (rt-rt-rt) 3k3 (or-or-rt) 4k7 (ge-vi-rt) 10k (bn-sw-or) 18k (bn-gr-or)	3 1 1 2 2 1 4 1	
3	72 73	12	Spulen 22µH einlöten	5	٠
4	72	99 95 95 95 97 98 96 95	IC-Fassungen einlöten: 40 pol. 32 pol. 24 pol. 20 pol. 16 pol. 14 pol. 8 pol. 84 pol. so einsetzen, daß der Orientierungspin in der zusätzlichen Bohrung der Platine steckt	8 2 4 6 3 2	
5	72 75	12	Quarzoszillator 8MHz einlőten. POLUNG!	1	
6	72	10	Liegendes Trimmpoti 4k7 einlöten	1	
7	72 76	4 5	Netzwerke einlöten. POLUNG! 7x-1-472 (7 S 472)		
8	72	32 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 22p (220)	19	\
9	72 77	55	LED im Abstand von 5mm zur Platine einlöten. POLUNG!	1	
10	72	79	Lötstift einlöten	2	
11	72	33	Trimm-Kondensator 2-27p einlöten	1	
12	72	74 74 74 76 76 75	Senkrechte Stiftwannen einlöten: 10 pol. 8 pol. 6 pol. 5 pol. 4 pol. 3 pol. 2 pol.	1 2	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
13	72	51 37	Stehende Elkos einlöten. PULUNG! 10µ 47µ	1 4	
14	72	23 22	Guarz einlöten: 32,768 kHz 19,6608 MHz	1 1	
15	72	70	Senkrechte Stiftleisten einlöten: 3 pol	1 1	
16	72	30 34	Transistoren einlöten: BC 486	1 1	:



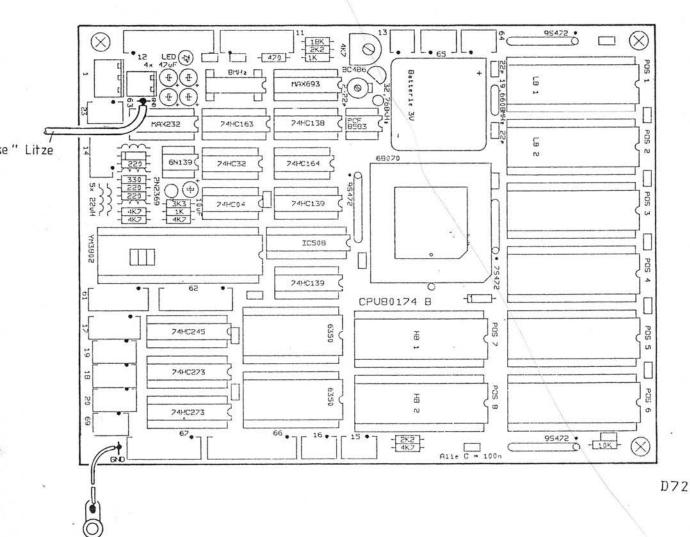








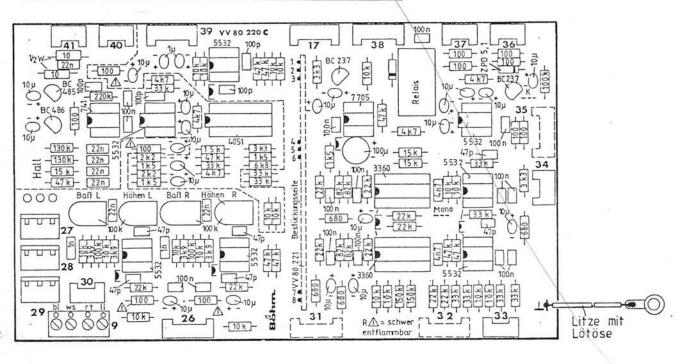
Nr.	Bild	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
17	72	49	Batterie 3V einlöten. POLUNG!		
			Jede Batterie besitzt nur eine begrenzte Le- bensdauer. Sämtliche Hersteller (ohne Ausnahme) garantieren nur eine Lebensdauer von ca. 4-6 Jahren. Deshalb sollte nach ca. 4-5 Jahren die Batterie ausgewechselt werden. Vor einem Batte- rie-Wechsel müssen selbstverständlich alle ge- speicherten Daten gesichert werden (Diskette, Soundcard).		
18	72		Freies Ende der Litze (mit angelöteter Lötöse) am Lötstift "GND" anlöten		
19	72	58	Von der dicken Litze ein 20cm langes Stück ab- schneiden, einseitig abisolieren, vorverzinnen und gemäß Bild am Lötstift neben der Stift- leiste 63 anlöten	1	
20	72		Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige Polung (Dioden, Netzwerke Quarz-Oszillator, Elkos, LED, Transistoren) überprüfen und mit dem Bild vergleichen Sämtliche Lötstellen auf Qualität und kurz abgeschnittene Anschlußenden überprüfen		



D78

D.5		1	liste - Platineneinbau CPU 80 174		_	
Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1	
1		91	Distanzrollen 5mm von der Platinenrückseite über die Befestigungsbohrungen kleben	4		2,9 x 19
2	10		Abschirmplatine, mit der Kupferfläche nach un- ten, mit den im Bild angegebenen Abstandsmaßen auf die Bodenplatte legen	1		Platine CPU 80 174
3	78	64	Platine CPU 80 174 auf die Abschirmplatine stellen, Abschirmplatine nicht verschieben, und beide Platinen mit Schrauben 2,9x19 auf der Bodenplatte festschrauben. Bei einer Befestigungs position zwischen Bodenplatte und Abschirmplatine Lötöse der angelöteten Litze zwischenlegen			Distanzrolle 5mm
4	***	••	Freies Ende der 20cm Litze zunächst in den Ka- belkanal 2 legen, damit bei der Inbetriebnahme kein Kurzschluß entsteht. Sie wird später beim DD-Einbau benötigt			Lötöse Abschirmplatine / Kupferseite
5	72		MOS-ICs einsetzen.			Bodenplatte D7
			Hinweis im Kap 13 der Anleitung 67 237 beachten			
			Aus Tüte 94:			
			HAX 232	1 1 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1 1 1 2 1		Abschrägung und Vertiefung 68 070 Punkt auf Platine
			Aus Bausatz 39 549 bzw. 39 554:			D79
			IC 444 32pol (Böhm), (an Pos. 1) IC 445 32pol (Böhm), (an Pos. 7)	1		B
			Aus sep. IC-Karton:			
			IC 344 32pol (an Pos. 4)	1	:	Farbpunkt oder nur Vertiefung
L			68070 84pol. wie folgt einsetzen:			Kerbe Farbpunkt Kerbe
ĺ			Zunächst auf der IC-Unterseite kontrollieren, ob die IC-Beine parallel verlaufen und sich nicht berühren			IC-Träger- Gehäuse-platte
	72 79		68070 dann vorsichtig so in die Fassung legen (noch nicht eindrücken), daß die Abschrägung am IC-Körper bzw. die Vertiefung (Punkt) sich mit dem Punkt auf der Platine deckt	1		Platinenaufdruck CPU 80 174
			Mit dem Daumen ganzflächig auf den IC-Körper drücken, so daß das IC parallel und waagerecht in die Fassung gleitet			D 79 a
			<u>Hinweis:</u> <u>Zum Heraushebeln des 68070 aus der Fassung</u> <u>empfehlen wir das Ausziehwerkzeug, BestNr.</u> <u>82 996</u>			
6			Kabel 7 in Stiftleiste 7 der Platine NT 80 206 einstecken, durch Kabelkanal 1 und 2 zur Plati- ne BUS 80 212 führen und hier in Stiftleiste 7 einstecken	1		Seitenkonsole "links" IBD 80 207 Kabel 16
7			Kabel 1 in Stiftleiste 1 der Platine NT 80 206 einstecken, durch Kabelkanal 1 und 2 zur Plati- ne CPU 80 174 führen und hier in Stiftleiste 1 einstecken	1		Kabel 15 TK 80 293
8	80		Kabel 14 in Stiftwanne 14 der Platine CPU 80174 einstecken, hoch zum hinteren Vierkantrohr des Obermanuals verlegen, am Vierkantrohr entlang bis zur Platine TK 80 293, dann senkrecht nach unten und über die Kabelhalter zur Platine VV 80 222 (Rückwand bzw. oberes Bedienfeld) führen und hier in Stiftwanne 14 einstecken			Kabel 14 VV 80 222 CPU 80 174 D80

Nr.	Bild D	Tüte	Arbeltsgang	Stück	1
9	80	•	Kabel 15 in Stiftwanne 15 der Platine CPU 80174 einstecken, hoch zum hinteren Vierkantrohr des Obermanuals verlegen, am Vierkantrohr entlang bis zur Platine TK 80 293 führen und hier in Stiftwanne 15 einstecken		
10	80		Kabel 16 in Stiftwanne 16 der Platine CPU 80174 einstecken, hoch zum hinteren Vierkantrohr des Obermanuals verlegen, am Vierkantrohr entlang bis zur Platine BD 80 207 führen und hier in Stiftwanne 16 einstecken		
11		92	Kabel 6, 15, 16 und 44 am Vierkantrohr mit 6 Kabelbindern festbinden	٠	
12	.,		Kabel 23 in Stiftwanne 23 der Platine CPU 80174 einstecken, durch Kabelkanal 2 und über die Ka- belhalter zur Platine VV 80 222 führen und hier in Stiftwanne 23 einstecken		
13			Kabel 11 und 12 der Platine BUS 80212 in Stift- wanne 11 und 12 der Platine CPU 80 174 einstek- ken	1+1	
14	72		Trimmpoti 4k7 auf Platine CPU 80 174 (neben der Batterie) an Rechtsanschlag drehen	1	
15			Netzkabel in die Netz-Steckdose stecken und Or- gel einschalten	1	
16			Die LED auf der Platine leuchtet und im Display steht: "Adjust resetpoti"	1+1	
17	72		Hit einem kleinen Schraubenzieher Trimmpoti so weit nach links verdrehen, bis die LED erlischt Danach ca. 2mm weiter nach links drehen		
18			Orgel ausschalten und wieder einschalten. Die LED darf nicht mehr leuchten		
19			Im oberen Bedienfeld leuchten folgende LEDs:		
			Gruppe Presets: Taster "O"	1 1	
			Im Display steht z.B.: Tempo 130 08:45		
			Erklärung: O8:45 = Uhrzeit. Die Einstellung der tatsächlichen Uhrzeit erfolgt gemäß Bedienanleitung		
20			Orgel wieder ausschalten		



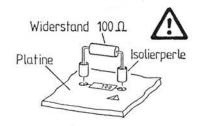
D.6. VORVERSTÄRKER Sandullatt

D.6.1. Checkliste - Bestückung Platine VV 80 220

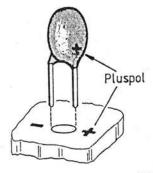
Der eingerahmte Bereich ist für den Zusatzbausatz "Studio-Hall" und die gestrichelten Bauteile für den Zusatzbausatz "Tonband/Micro/Kopfhörer" (TMK) vorgesehen. Sind diese Bausätze schon vorhanden, sollte die Bestückung gleich mit vorgenommen werden.

Folgende Abkürzungen werden für die Spalte "Tüte" und "Stück"vereinbart: Grund/Luxus-Elektronik = G/L, Studio-Hall = Ha, Tonband/Hicro/Kopfhörer = THK

		G/L I		Arbeitsgang	G/L	На	
+		-		Dioden einläten. POLUNG!			
1	81	54 28		1 N 4148	1	::	:
2	81	••		Widerstände einlöten: 100 Ohm (bn-sw-bn), aber nicht die mit 🛆 gekennzeichneten	6	1	
		7		680 Ohm (bl-gr-bn)	4	3	
		10	16	1k5 (bn-gn-rt)	l'	2	:
		13	21	3k3 (or-or-rt)	2 4	1	
		14	23	3k9 (ur-ws-rt)	2	3	:
			24	6k8 (bl-gr-rt)	17	1 2	
		19	26	10k (bn-sw-or)	1 2	2	
		24	27	22k (rt-rt-or)	10		
		26	33	33k (or-or-or)	8 7	2 2	1
	1	27 30	35	82k (or-rt-or)	4		
	1	31		100k (bn-sw-ge)	3	2	
	1	32	58	130k (bn-or-ge)	2		1
		3.	42	220k (rt-rt-ge)		1	1
3	81		5	Widerstände 10 Ohm/ 0,5W (bn-sw-sw) einlöten		2	
4	81 82	44		Isolierperlen auf die Anschlußbeine der Wider- stände 100 Ohm (bn-sw-bn) schieben, Widerstände an den mit Agekennzeichneten Positionen in die Platine stecken und festlöten			
5	81			IC-Fassungen einlöten:			
,	1 "		86	116 001		1	
		98	84	14 pol. 8 pol.	1 7		V
6	81	18		Liegende Trimmpotis 100k einlöten	1		
				Keramik-Kondensatoren einlöten:		1	
7	81	6		47n (470)	. 6		
		7	32	100p (101)	. 4		
		48	51	100n (104)	. 13	2	
8	81		١	Kondensatoren einlöten:	١.		1
		9		1n	: 1 3	2 :	
1		38	1	22n			
1,	81		1 2000	Tantal-Kondensatoren einlöten. POLUNG!	1		
1	83		1	1 10 (105)		2 .	
		46	52	,	- 1	2	6
10	81			a talahaltani	1		
		76 75	107	5 pol		5 .	2
1	1 81	38		Stehenden Elka 100µ einlöten. POLUNG!		1 .	
1	2 81	70	١.	Senkrechte 3pol. Stiftleisten einlöten		3 .	
1	3 8	١ [١.	. Transistoren einlöten:		.	1
		24		BC 237	: .	2 .	: 1
1			7		: :		1
1	4 8	1 11	. 1			1 .	
		40 1.0			- 1	١.	
1	5 8 8	Street Street		4poi. Lusterkiemme einioten	.		
1	6 8	1 79		. Lötstift einlöten		1 .	
- 1	17 8	1 .		. Freies Ende der Litze (mit angelöteter Lötös	-1	- 1	



D82



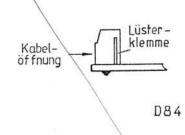


Bild	5 //	Tüte	ТНК	Arbeitsgang	100000000000000000000000000000000000000	tüci	K I THK	1
_	b/L	на	INK		6/L	па	TIIK	┝
	57			Nur bei fehlendemm Bausatz "TMK" Drahtbrücke "K" einlüten	1			
81	••	••	••	Nur bei vorhandenem Bausatz "TMK" Gestrichelte Spol. Stiftwannen einlöten	••		3	
81	••			Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige POLUNG (Täntal-Kondensator, Dioden, Lüsterklemme, Elkos, LED) überprüfen und mit dem Bild vergleichen Sämtliche Lötstellen auf Qualität und kurz abgeschnittene Anschlußenden überprüfen	\			

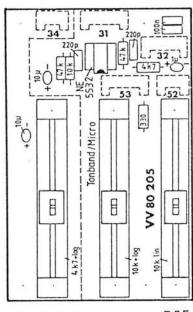
.6.2. Checkliste - Bestückung Platine VV 80 205

of der Platine VV 80 205 ist der eingerahmte Bereich für "Tonband/Micro/Kopfhörer" (TKK) vorgesehen. Das Material zum Bestücken dieses Bereiches liegt in der "Elektronik (Exus-Bausatz" bzw. im Zusatzbausatz "TKK". Dadurch ergeben sich unterschiedliche Tüennummern, die in der jeweiligen Tütenspalte zu finden sind.

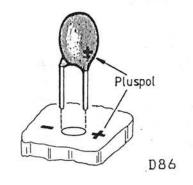
eim "Luxus-Bausatz" wird der eingerahmte Bereich grundsätzlich gleich bestückt. Ist ur der "Grundbausatz" vorhanden, bleibt dieser Bereich frei und wird erst bestückt, enn der Zusatzbausatz "TMK" vorhanden ist.

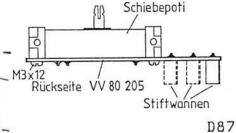
olgende Abkürzungen werden für die Spalte "Tüte" und "Stück" vereinbart: rundelektronik = GE, Komplettelektronik = KE, Tonband/Hicro/Kopfhörer = THK

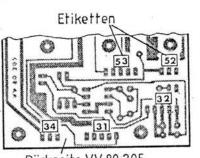
۲.	Bild	GE /	Tüte KE	THK	Arbeitsgang		Stüc KE		٧	
	85	••	5 15 19 27	9 23 26 35	Widerstände einlöten: 330 Ohm (or-or-bn) 4k7 (ge-vi-rt) 10k (bn-sw-or) 47k (ge-vi-or)		5 1 6 1 5 1 7 2	1 1 1 2		
2	85		96	84	8pol. IC-Fassungen einlöten		1	1		
3	-85		10 48	34 51	Keramik-Kondensatoren einlöten: 220p (201) 100n (104)		2 2	2 2		
4	85 86	46	47 46	53 52	Tantal-Kondensatoren einlöten. POLUNG! 1µ (105) 10µ (106)	Ţ,	1 2	1		
5	85 87	84	84	124	Schiebepotis so in die Platine stecken, daß der Aufdruck des Schiebepotis am Platinenauf- druck liegt (Ausnahme: Schiebepoti 10k lin) und mit Schrauben H3x12 auf der Platine fest- schrauben:	J	*)	1	70.4	
		32	32 33 45	60 59	4k7 log (B)	Ĭ	1 1 1	1 1		
6				٠.	Schiebepotis mit der Platine verlöten	.,	,,			١
7	85 87		76	108	seite einstecken und von der anderen Seite festlöten: 5 pol.	1	3 2	3 1		
		75		107		,				ŀ
8	85	<u> </u>	94	80	IC 5532 (8pol.) einsetzen. POLUNG!	••	1	1	ŀ	ł
9	85				Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige POLUNG (Tantal-Kondensator, IC) überprüfen und mit dem Bild vergleichen					
0	88	١	T	Τ.,	Etiketten von der Platinenrückseite aufkleben		T		Τ,	1



D85







Rückseite VV 80 205

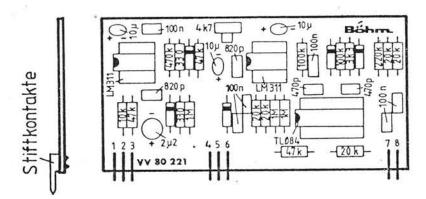
D.6.3 Checkliste - Bestückung der Platinen VV 80 221, falls Bausatz "THK" schon vorhanden

In der folgenden Checkliste sind zwei Tütenspalten vorhanden. Die eine Spalte beinhaltet die Tüten-Nr. des Zusatzbausatzes "TMK", die andere Spalte die Tüten-Nr. der "Elektr. Luxus-Bausatz".

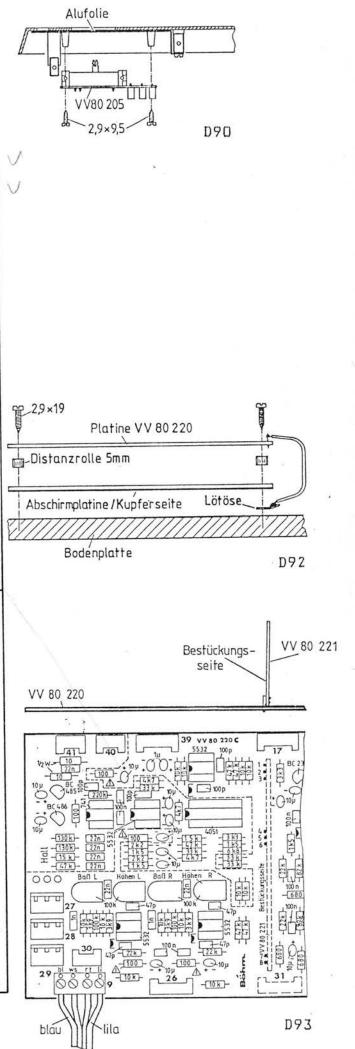
Folgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart:

Tonband/Hicro/Kopfhörer = TMK, Komplettelektronik = KE

Nr.	Bild E	TÜ!	ke KE	Arbeitsgang	Stück	1
1	89	103	71	Stiftkontakte einlöten: 2pol	1 2	
2	89	77	54	Dioden einlöten. POLUNG!	5	ŀ
3	89	9 21 26 30 35 39 42 46 47	5 13 19 23 27 31 34 38 40	Widerstände einlöten: 330 Ohm (or-or-bn) 3k3 (or-or-rt) 10k (bn-sw-or) 20k (rt-sw-or) 47k (ge-vi-or) 100k (bn-sw-ge) 220k (rt-rt-ge) 470k (ge-vi-ge) 1M (bn-sw-gn)	1 5 3 2 1 1 1	
4	89	87 84	98 96	IC-Fassungen einlöten: 14 pol 8 pol	1 2	
5.	89	40 42 51	16 9 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 470p (471)	2 2 6	-
6	86 89	52	46	Tantal-Kondensatoren 10µ (106) einlöten. POLUNG	3	1
7	89	62	50	Elko 2µ2 einlöten. POLUNG!	1	
8	89	55	16	Trimmpoti 10k einlöten	1	
9	89	80	94	MOS-ICs einsetzen Hinweis: Kap. 13 der Anleitung 67 237 beachten LH 311 8pol.	2	
	1			LH 311 8pol	1	1



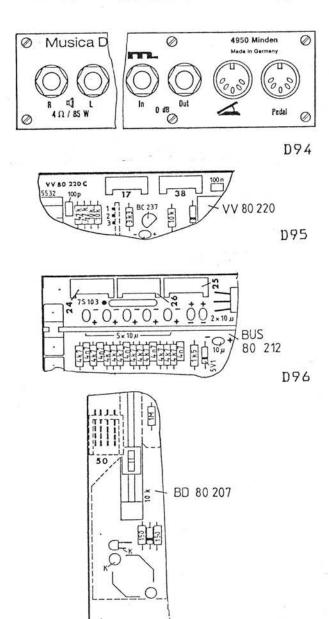
		52	*	
.4	heck1	iste - Platineneinbau VV 80 205 und VV 80 220		
Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
		Platine VV 80 205		П
90		Platine VV 80 205 so auf die Abstandshalter der rechten Seitenkonsole legen, daß die Nasen der Schiebepotis in den Schlitzen nicht klemmen		
	135	Platine mit Schrauben 2,9x9,5 festschrauben	4	
	82	Schiebeknöpfe auf die Nase der Schiebepotis der Platine VV 80 205 drücken	1(2)	
93		Nur bei bestückter Platine VV 80 221 (s. Kapitel D.6.3): Platine VV 80 221 mit den Stiftkontakten in die Platine VV 80 220 stecken, Platine senkrecht ausrichten und Stiftkontakte verlöten	8	
		Platine VV 80 220		
92	91	Distanzrollen 5mm von der Platinenrückseite über die Befestigungsbohrungen kleben	4	
10 92		Abschirmplatine, mit der Kupferfläche nach un- ten, mit den im Bild angegebenen Abstandsmaßen auf die Bodenplatte legen		
92	64	Platine VV 80 220 auf die Abschirmplatine stel len, Abschirmplatine nicht verschieben, und beide Platinen mit Schrauben 2,9x19 auf der Bo- denplatte festschrauben. Bei einer Befestigungs position zwischen Bodenplatte und Abschirmpla- tine Lötöse der angelöteten Litze zwischenlegen		
93	94	MOS-ICs einsetzen:		
		Hinweis im Kap 13 der Anleitung 67 237 beachten 3360 14pol	2 6 1	-
	80	Nur bei bestücktem Bereich "Hall": 741 8pol	1 1	1
93		4pol. Betriebsspannungskabel "lila/blau" (fest- geschraubt am Netzteil) durch Kabelkanal 1 und 2 zum Vorverstärker VV 80 220 führen, Adern ab- isolieren, mit richtiger POLUNG in Lüsterklem- me 9 stecken und Kabel festschrauben	-	
		Kabel 17 in Stiftwanne 17 der Platine CPU 8017- einstecken, durch Kabelkanal 2 und 3 zur Plati- ne VV 80 220 führen und hier in Stiftleiste 1 einstecken	4	
٠.		Kabel 26 in Stiftwanne 26 der Platine BUS 8021 einstecken, durch Kabelkanal 2 zur Platin VV 80 220 führen und hier in Stiftleiste 2 einstecken	2	
2		Kabel 27, wie vorstehend beschrieben, zwische Platine BUS 80 212 und Platine VV 80 220 verle gen	n - . 1	
3		Kabel 34 in Stiftwanne 34 der Platine VV 80 20 einstecken, senkrecht nach unten zum Kabelka nal 3 verlegen, weiter durch Kabelkanal 3 zu Platine VV 80 220 führen und hier in Stift wanne 34 einstecken	- r	
4		einstecken, nach links bis zum Kabelhalter un weiter nach hinten zur Platine VV 80 204 verle gen nud hier in Stiftwanne 39 einstecken	d - 1	
15 .		Kabel 38 in Stiftwanne 38 der Platine VV 80 22 einstecken, nach links bis zum Kabelhalter un weiter nach hinten zur Platine VV 80 222 verle gen nud hier in Stiftwanne 38 einstecken	d -	

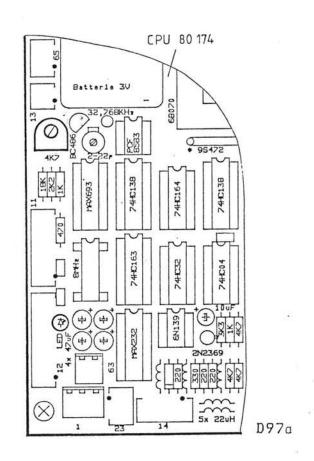


Nr.	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	Stück	V
16			Die Bestückungsarbeiten der Platinen und dessen Einbau für die "Grundorgel" sind nun abgeschlossen. Bei der jetzt folgenden "Inbetriebnahme der Grundorgel" gibt die Orgel erstmals Töne von sich. Dazu ist aber ein Endverstärker mit Lautsprechern und ein Fußschweller erforderlich Sind diese Baugruppen schon vorhanden, sollten die Auf- und Einbauarbeiten, falls noch nicht erfolgt, zunächst vorgezogen werden.		
			Der Aufbau des Endverstärkers erfolgt nach Kap. E.1		
			Der Einbau der Lautsprecher (nur bei S-Hodell) erfolgt nach Kap. C.2	,,	
			Der Aufbau des Fußschwellers erfolgt nach Kap. C.1		

Checkliste - Inbetriebnahme der "Grundorgel"

				_	
	Bild D	Arbeitsgang	Stück	1	
1		Nur bei nicht eingebautem Stereo-Verstärker 2x80 W. BestNr. 55 069			
	94	Externen Verstärker über ein NF-Kabel an der Klin- kenbuchse "O dB, Out" anschließen	1		
		Lautsprecherboxen am externen Verstärker anschlie- ßen	2		
1		Nur bei eingebautem Stereo-Verstärker 2x80W, BestNr. 55 069			
	94	Klinkenstecker der Lautsprecher (vom Unterteil bei S-Hodellen bzw. von Lautsprecherboxen bei T/Säulen- Hodellen) an den Klinkenbuchsen *R of L* anschließen			
7		Nur bei vorhandenem Fußschweller		T	1
	94	Schwellerstecker an der Buchse " 🚣 " anschließen	1		l
,		Schweller halb durchtreten			١
1		Nur bei nicht vorhandenem Schweller		T	1
6	95	Auf Platine VV 80 220 das Kabel 38 aus der Stift- wanne 38 ziehen und liegenlassen			
7	95	Blindstecker 38 (angefertigt im Kap. B.1, Nr. 12) jetzt in Stiftwanne 38 der Platine VV 80 220 ein- stecken. Durch den Blindstecker wird eine max Orgel lautstärke vorgegeben	1		
		Nur bei noch nicht verkabeltem PHASING, BestNr. 37 582		T	1
8	96	Blindstecker 24 auf Platine BUS 80 212 in Stift- wanne 24 einstecken			
		Nur bei noch nicht verkabeltem ENSEHBLE, BestNr. 37 582		T	1
9	96	Blindstecker 25 auf Platine BUS 80 212 in Stift- wanne 25 einstecken	1		
		Nur bei noch nicht verkabeltem Bedienfeld für *DD und Begleitung", BestNr. 36 538			
0	97	Blindstecker 50 auf Platine BD 80 207 in Stiftwan- ne 50 einstecken	1		
1	97a	Trimmpoti 4k7 auf Platine CPU 80 174 (neben der Batterie) an Rechtsanschlag drehen	1	1	
2		Netzkabel in die Netz-Steckdose stecken und Orgel einschalten	1	1	
3		Die LED auf der Platine leuchtet und im Display steht: "Adjust resetpoti"			
4	97a	Mit einem kleinen Schraubenzieher Trimmpoti so weit nach links verdrehen, bis die LED erlischt. Danach ca. 2mm weiter nach links drehen	1		
5	••	Orgel ausschalten und wieder einschalten. Die LED darf nicht mehr leuchten			
16	٠	Im oberen Bedienfeld leuchten folgende LEDs:		١	
		Gruppe Presets: Taster "O"	1		0.000
		Im Display steht z.B.: Tempo 130 08:45		1	
		Erklärung: O8:45 = Uhrzeit. Die Einstellung der tatsächlichen Uhrzeit erfolgt gemäß Bedienanleitung			
	1	Die Orgel muß zunächst initialisiert (in Grund-	:	1	
17		stellung gebracht) werden: Taster "BMC ein" drücken			e.
18		In der Gruppe PRESETS den 'Taster "9" drücken. In Display steht "9 Initialisieren"	1		
19		Taster "Eingabe Ende" drücken	. 1		
20		In der Gruppe PRESETS den Taster "5" drücken. In Display steht "95 Alles "	. 1		
21		Taster "Eingabe Ende" drücken	. 1		
22		Im Display steht "Wirklich? 9=Ja". Wird Taste "9 gedrückt, wird die Orgel initialisiert. Danach geh die Orgel in "Grundstellung"	t		

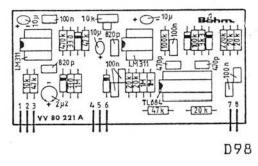


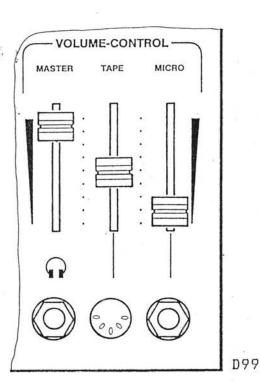


Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	V
23		Folgende Schieberegler in Mittelstellung schieben:		
1		Waster	1	:
		VOLUME CONTROL: Lower 1	1 1 1	
24		Alle anderen Schieberegler an den unteren Anschlag (min) schieben		
25		Trimmpotis auf dem Vorverstärker VV 80 220 in Hit- telstellung drehen	4	
26		Klangfarben der "Sound Group 1" mit dem Obermanual durchspielen	60	
27		Klangfarben der "Sound Group 2" mit dem Untermanual durchspielen	12	
		Nur bei vorhandenem Pedal, BestNr. 25 180 bzw. 25 188		
28	94	Pedalstecker an der Buchse "Pedal" anschließen	1	
29		Klangfarben der "Sound Group 3" mit dem Pedal durchspielen	6	
30		Die weitere Bedienung der "Grundorgel" erfolgt ge- mäß Bedienanleitung		

D.7.2 Checkliste - Inbetriebnahme "Squelch, Tonband, Hikrofon und Kopfhörer"

Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	1
		Squelch		
1	98	Auf Platine VV 80 221 (eingelötet in den Vorver- stärker) das Trimmpoti 10k ganz nach links drehen .	1	
2		Alle Lautstärke-Schieberegler in Stellung "max" schieben und Schweller ganz durchtreten		
3		Orgel einschalten, aber nicht auf die Klaviatur- tasten drücken		
4	98	Trimmpoti 10k auf Platine VV 80 221 langsam soweit nach rechts drehen, bis lautes "Rauschen" hörbar wird. Danach Trimmpoti ca. 2-3mm wieder zurückdre- hen, das Rauschen verschwindet wieder		
5		Schweller wieder zurücknehmen, Orgel eingeschaltet lassen		
		Tonband		
6	99	Diodenstecker vom Tonband in die Diodenbuchse "Tape stecken	1	
7	99	Die Lautstärke der Wiedergabe kann mit dem Schiebe- regler "Tape" eingestellt werden		
		<u>Hikrofon</u>		
8	99	Klinkenstecker des Hikrofons in die Klinkenbuchse "Hicro" stecken	1	
9	99	Die Eingangsempfindlichkeit kann mit dem Schiebe- regler "Hicro" eingestellt werden	1	
10	99	Die Ausgangslautstärke kann mit dem Schieberegler "Master" eingestellt werden	1	
11	٠٠	Der Hallanteil kann mit dem Hall-Schieberegler und mit dem Schweller geregelt werden		
		Kopfhörer		
12	99	Klinkenstecker des Kopfhörers in die Klinkenbuchse stecken. Beim Einstecken schaltet auf dem Vor- verstärker das Relais den Endverstärker mit den Lautsprecher ab		
13		Die Kopfhörer-Lautstärke läßt sich mit allen Laut- stärke-Schiebereglern und dem Schweller verändern		





D.7.3 Checkliste - Inbetriebnahme HALL

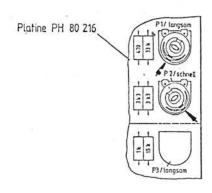
Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	1
1		Orgel einschalten		
2		Im Obermanual z.B. die Klangfarbe "Orgel 4" ein- schalten	1	
3		Schieberegler "Reverb" in Stellung "min" schieben	1	
4		Beliebigen Akkord kurz drücken. Das Tonsignal ver- stummt ohne Nachhall		
5		Schieberegler "Reverb" in Stellung "max" schieben	1	
6		Beliebigen Akkord kurz drücken. Das Tonsignal ver- stummt mit Nachhall		
7		Orgel ausschalten		

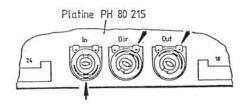
0.7.4 Checkliste - Inbetriebnahme STIHMENERWEITERUNG und SPLIT

Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	1	
		STIHMENERWEITERUNG			1
1		Orgel einschalten und Schweller halb durchtreten	1+1		
2		Folgende Schieberegler in Mittelstellung schieben:			١
		Master VOLUME CONTROL: Upper 2 VOLUME CONTROL: Lower 2	1 1 1	•	
3	••	Alle anderen Schieberegler an unteren Anschlag (min) schieben			
4	••	In der Gruppe "SELECTOR" Taster "Instr. 2, Oberma- nual" drücken, die obere LED des Tasters leuchtet .	1		
5	••	Beliebige Klangfarbe der "Sound Group 1" einschal- ten und Klangfarbe mit dem Obermanual durchspielen		٠	
6		Eine andere Klangfarbe für "Instr. 2, Obermanual" kann nur dann ausgewählt werden, wenn in der Gruppe "SELECTOR" im Taster "Instr. 2, Obermanul" die obe- re LED leuchtet			
7		Für die überprüfung des Untermanuals wird in der Gruppe "SELECTOR" der Taster "Instr. 2, Untermanual und danach beliebige Klangfarbe in "Sound Group 2" gedrückt			
8	••	Weitere Hinweise können in der Bedienanleitung im Kap. "Dynamische Stimmenzuordnung" nachgelesen wer- den			
		SPLIT			1
9		Klangfarben für Ínstrument 1 und Instrument 2 in "Sound Group 1" auswählen	1+1		
10		In der Gruppe "FUNKTION" den Taster "Manualteilung" drücken. Die obere LED im Taster blinkt	1		
11		Beliebige Klaviaturtaste im Obermanual, ab der das Manual geteilt sein soll, drücken. Die obere LED im Taster "Hanualteilung" leuchtet jetzt immer	1		
12		Wird nun auf dem Obermanual gespielt, erklingt un- terhalb der zuvor gedrückten Klaviaturtaste (Ar- beitsgang 11) das Instrument 1, oberhalb erklingt nur noch Instrument 2	1 1	•	
13		Soll die Manualteilung aufgehoben werden, Taster "Manualteilung" wieder drücken (LED blinkt) und da- nach tiefste Klaviaturtaste drücken. Die LED im Taster erlischt			

D.7.5 Checkliste - Inbetriebnahme PHASING

Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	J
1		Orgel einschalten und Schweller halb durchtreten	1+1	
2	••	Folgende Schieberegler in Hittelstellung schieben: Master	1	:
3		Alle anderen Schieberegler an unteren Anschlag (min) schieben		
4		In Gruppe "Sound Group 1" den Taster "Orgel 1" drücken. Die LED leuchtet	1	
5		In Gruppe "PHASING" den Taster "Phasing" drücken. Die LED leuchtet	1	
6		Einen Akkord im mittleren Klaviaturbereich des Obermanuals drücken. Es muß ein Tonsignal mit lang- samen Schwebungen zu hören sein		
7		Taster "Phasing schnell" drücken. Es erklingt ein Tonsignal mit schnellen Schwebungen	1	
8	100	Wem die vorgegebene Trimmpotieinstellung nicht ge- fällt, kann die langsame Schwebung mit Poti "P1" und die schnelle mit Poti "P2" nachregeln (Platine PH 80 216)		
9		Klaviaturtaste des Obermanual immer gedrückt halte und mehrmals zwischen Taster "Orgel 1" und Taste "Violine" hin- und herschalten und überprüfen, o gleiche Lautstärke vorhanden. Falls nicht, mit Trim poti "Out" Lautstärke angleichen (Platine PH 80 215	p -	

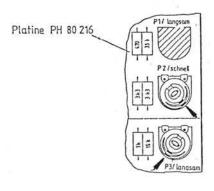


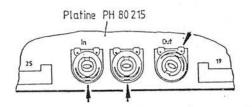


D100

D.7.6 Checkliste - Inbetriebnahme ENSEMBLE

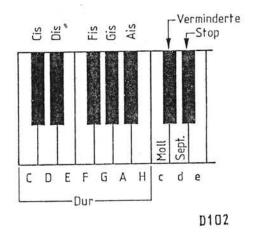
Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	/
1		Orgel einschalten und Schweller halb durchtreten	1+1	
2		Folgende Schieberegler in Hittelstellung schieben: Haster	1	
3		VOLUME CONTROL: Lower 1	1 '	·
4		In Gruppe "Sound Group 2" den Taster "Strings 1" drücken. Die LED leuchtet	8.507.11	
5		Einen Akkord im mittleren Klaviaturbereich des Untermanuals drücken. Es muß ein Tonsignal mit ei- ner langsamen Schwebung, das mit einer schnellen Schwebung überlagert ist, zu hören sein		
6	101	Wem die vorgegebene Trimmpotieinstellung nicht ge- fällt, kann die Trimmpotis "P2" und "P3" auf Plati- ne PH 80 216 wie folgt einstellen:		
		Einen Akkord im mittleren Klaviaturbereich drücken. Es sind jetzt zwei Schwebungen zu hören. Die lang- same der beiden zu hörenden Schwebungen mit Poti "P3" so einstellen, daß in 10 Sekunden etwa 5 7 Schwebungen zu hören sind		
		Die schnelle Schwebung mit Trimmpoti "P2" so ein- stellen, daß eine Verschmelzung zwischen der lang- samen und schnellen Schwebung erfolgt	S	
7		Hit Trimmpoti "Out" auf Platine PH 80 215 kann die Strings-Lautstärke der Orgel-Lautstärke angepaßt werden		





7.7 Checkliste - Inbetriebnahme Digital-Drums und BöHMAT

Bild D	Arbeitsgang	Stück	J	
	Diqital-Drums Taster "Start/Stop" drücken. Die LED im Taster leuchtet und der Rhythmus "Pop 1" erklingt Mit den Zugriegeln "Tempo" und "DD" können das Tempo und die Lautstärke variiert werden	1		3
*	Beqleitung Taster "BöHMAT" drücken. Die LED im Taster leuchtet und mit dem Untermanual können jetzt "vollgriffige Akkorde" der Begleitung gespielt werden Taster "BöHMAT" noch einmal drücken. Die untere LED leuchtet. In der 1. Oktave des Untermanuals kann die Begleitung jetzt mit "einem Finger" gespielt werden. Die ersten 4 Tasten der 2. Oktave schalten die Be-	1		
	gleitung auf Holl, Vermindert, Septime und "BöHMAT Stop"			
	Die weitere Bedienung erfolgt gemäß Bedienanleitung 61 251			

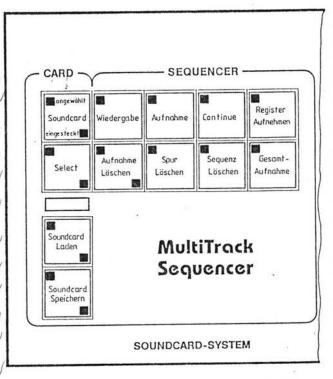


7.8 Checkliste - Inbetriebnahme PEDAL

Bild D	Arbeitsgang	Stück	1	
	Orgel einschalten			V
	Lautstärke-Schieberegler "Pedal" in Stellung "max" schieben	1		J
	Schieberegler "Master" und Schweller halb aufschieben bzw. durchtreten	1+1		.U
	Klangfarbe der *Sound Group 3* einschalten und Pedal durchspielen			J
	Orgel ausschalten			V

.7.9 Checkliste - Inbetriebnahme Sequencer

	Bild D	Arbeitsgang	Stück	1
		Orgel einschalten		
2		Im Obermanual beliebige Klangfarbe einstellen		
3	103	In der Gruppe SEQUENCER den Taster "Sequenz löschen" drücken. Die LED leuchtet	1	
4	103	Taster "Aufnahme" drücken. Die LED blinkt	1	
,	103	Taster "Gesamt-Aufnahme" drücken. Die LED leuchtet .	1	
,	••	Taster "Start-Stop" drücken und gleichzeitig im Takt des Rhythmusgebers im Obermanual spielen		
,		Nach einigen Takten den Taster "Start-Stop" wieder drücken. Das DD stoppt und die Aufnahme ist beendet		
3		Taster "Aufnahme" drücken. Die LED ist aus	_ 1	
		Taster "Wiedergabe" drücken. Die LED leuchtet	1	
)		Taster "Start-Stop" drücken. Es erklingt nun die ein gespielte Melodie	1	
1		Orgel ausschalten		
2		Die weitere Bedienung erfolgt gemäß Bedienanleitung 61 251		



D.7.10 Checkliste - Inbetriebnahme Soundcard-System

Nr.	Bild D	Arbeitsgang	Stück	1	
1		Orgel einschalten			I
2		An der Soundcard den Schiebeschalter in Stellung "Off" (Schreibschutz aus) schieben	1		
3	103	Soundcard in den Schlitz der rechten Seitenkonsole bis zum Anschlag so einstecken, daß die Kontaktflä- che der Soundcard oben liegt. Im Taster "Soundcard" leuchtet die LED "eingesteckt"	1		
4	103	Taster "Soundcard" drücken. Die LED "angewählt" leuchtet	1		
5		Im BMC den Taster "BMC ein" drücken	1		
6		In der Gruppe "PRESETS" den Taster "6" drücken. Im Display steht "6 Soundcard "			
7		Taster "Eingabe Ende" drücken	1	,	
8		In der Gruppe "PRESETS" den Taster "6" drücken. Im Display steht "66 Karten Test "	1		
9		Taster "Eingabe Ende" drücken. Im Display steht "Es wird getestet". Nach erfolgtem Test werden im Display die Anzahl der Fehler angezeigt			
10		Anschließend geht der BMC wieder zurück ins Henü	٠		
11		Soundcard herausziehen und Schiebeschalter in Stel- lung "On" (Schreibschutz ein) schieben			
12		Orgel ausschalten			
13		Die weitere Bedienung erfolgt gemäß Bedienanleitung 61 251			

D.7.11 VARIATION

Wenn die Orgel oft transportiert wird, kann es vorkommen, daß die Steckkarten auf der BUS-Platine aus der Steckverbindung rutschen.

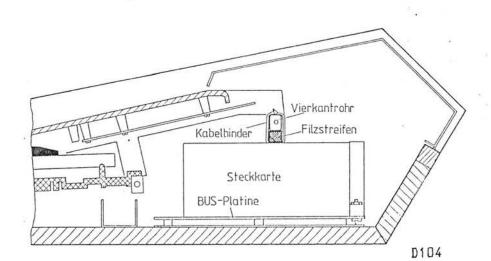
Verhindert werden kann dieses z.B. durch folgende Maßnahme:

Im Bereich der BUS-Platine wird am hinteren Vierkantrohr des Obermanuals ein 14mm dicker Filzstreifen mit 3 Kabelbindern so festgebunden, daß der Filzstreifen im heruntergeklappten Zustand der Klaviatureinheit auf die Steckkarten drückt.

Der Filzstreifen verhindert nun ein Verrutschen der Steckkarten.

Das benötigte Material kann unter folgenden Best.-Nr. bezogen werden:

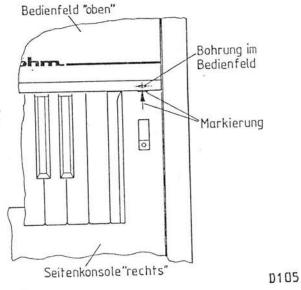
3 Kabelbinder Best.-Nr. 88 276 20cm Filzstreifen Best.-Nr. 88 122

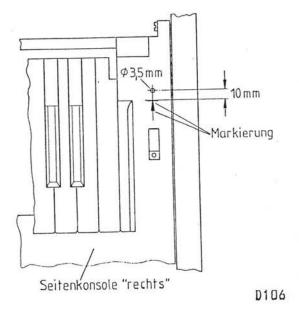


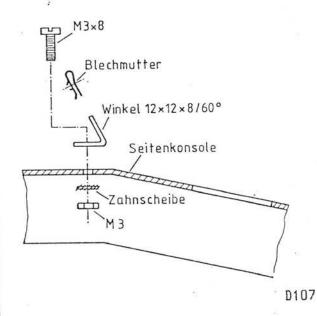
D.8 ABSCHLIEBENDE ARBEITEN

D.8.1 Checkliste - Abschließende Arbeiten

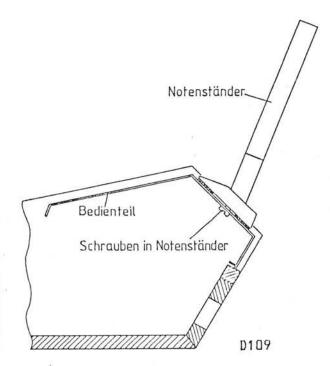
						_	,
	Bild D	Tüte	Arbeitsgang	s	tück	1	
7			Nur bei HD 900 "T"				١
۱			Klaviatureinheit und oberes Bedienfeld mit di im Kap. C.3.2 herausgedrehten Schrauben wied festschrauben	er	1+1		
2			Notenständer in die Halterungen des Bedienfe des einstecken	1-	1		
00.0			Nur bei MD 900 "S", MD 910 "S", MD 910 "auf St len" und MD 910 "fine-line"	ău-			
3			Manuale und oberes Bedienfeld zuklappen		1+1		
4	105		Vorderkante des oberen Bedienfeldes im Berei der Bohrungen auf den Seitenkonsolen markier	ch en	3		1000
5	105	٠٠.	Zusätzlich je einen Pfeil genau mittig und den Bohrungen auf die Seitenkonsolen zeichner	ter 1 .	3		
6	106		Bedienfeld aufklappen und 3,5mm Bohrungen Abstand von 10mm zur waagerechten Harkiert und genau in der Verlängerung des Pfeils in d Seitenkonsolen bohren	die	3		
7	107	123 146 141 144		aus	3		
8	107	142	Blechmutter auf die Winkel schieben (aus Zu hör)	be-	3		•
9			Bedienfeld herunterklappen und überprüfen, das Bedienfeld vor den Winkeln liegt. Eventu Position der Winkel korigieren	611	1		
			Nur bei MD 900 "S"				
10	108	1 48	In die Bohrungen des Notenständers Schrau 4,2x16 bis zum Abstand von 2,5mm eindrehen (Zubehör)	aben aus	1	2	
11	108		Vordere und hintere Auflagefläche des Not ständers mit Filz bekleben	ten-	1+	1	
12	109		Notenständer in die länglichen Bohrungen oberen Bedienfeldes setzen und Notenständer den hinteren Anschlag schieben	des an		1	
13	3 .	. .	nen die Schrauben 4,2x16 event. ganz Test	kör ge- aber	-		
r		1	Nur bei HD 910 "S"				
1	4 .	٠ ٠	. Schwellerabdeckhaube mittig vor den Schwel ausschnitt stellen	ler		1	
1	5 .	. 13	7 Schwellerabdeckhaube mit Schrauben 2,9x13 der Lautsprecherwand und dem Boden festsch ben (aus Zubehör)	rau	-	+ 2	
1		\neg	Nur bei MD 900 "S" und MD 910 "S"				١
1	6 .		. Netzkabel im Unterteil neben den dort s vorhandenen Kabeln an der linken Seitenwand 3 Kabelschellen festschellen. Darauf ach daß das Netzkabel oben ca. 15cm übersteht, mit das Oberteil vom Unterteil abgenommen den kann (aus Zubehör)	ten da wer	t , -	1	
1	7		Rückwand festschrauben und dabei das Netz durch die Aussparung der Rückwand nach führen	aune	2n	1	
1			Für alle Modelle, außer MD 900 "T"				
	18	1	31 Klaviaturen mit Schrauben M4x35 an der B platte festschrauben (aus Zubehör)	ode	n- 	2	The state of the state of
	19		36 Bedienfeld zuklappen und mit Schrauben 2, an den Winkeln der Seitenkonsolen festschr (aus Zubehör)	9x9 aubi	,5 en	3	

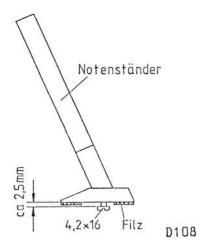






łr.	Bild D		Arbeitsgang	Stück	1
20			Nur für HD 910 "fine-line", HD 910 "auf Säulen" und HD 910 "S" Notenständer in die Halterungen des Bedienfel- des einstecken	1	
21		v	Die Orgel ist nun fertiggestellt. Wir möchten Sie jetzt noch einmal daran erinnern, uns die dem Bausatz beiliegende Garantiekarte zuzusenden. Nur so ist es gewährleistet, daß Ihre Orgel immer mit der neuesten Software ausgerüstet ist. Die Orgel-Nr. können Sie wie folgt im Display einstellen und ablesen: Taste "BHC Ein" drücken	1 1 1 1	



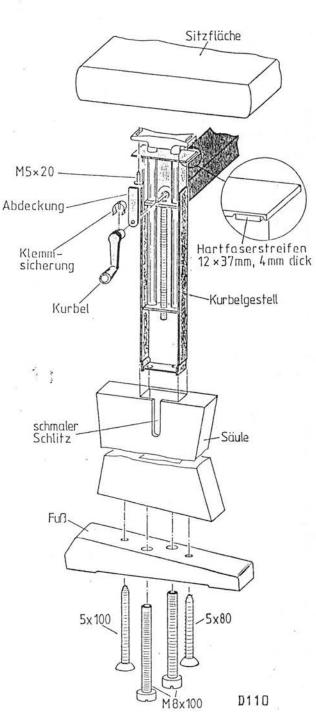


'.9 ZUSAMHENBAU SITZBANK "FINE-LINE"

D.9.1 Checkliste - Zusammenbau der Sitzbank

Das Befestigungsmaterial liegt den Holzteilen bei.

Nr.	Bild D	Tüte	Arbeltsgang	Stück	~
1	110		Säulen und Füße mit Schrauben an den vorge- stochenen Positionen festschrauben: vordere Position: Schrauben 5x 80 hintere Position: Schrauben 5x100		
2	••		Sitzfläche mit der gepolsterten Seite auf eine weiche Unterlage legen	1	
3	110		Auf die Drehachse des Kurbelgestells Abdeckung aufschieben, Kurbel mit Klemmsicherung montie- ren und Gestell in oberste Stellung drehen		
4			Kurbelgestell umgekehrt auf die Unterseite der Sitzfläche stellen und mittig ausrichten		
5	110		Kurbelgestell mit Schrauben M5x2O so fest- schrauben, daß die Kurbel nach rechts weist	4	
6	110		Hartfaserstreifen in die Auflage kleben	2	
7	110		Geschlitzte Säule vorsichtig über das Gestell schieben, dabei die Abdeckung mittig in den Schlitz führen		,
8	110	153	Säule und Kurbelgestell mit Schrauben M8x100 verschrauben (aus Zubehör 39 529)	2	
9		••	Auf der anderen Seite des Kurbelgestells eben- falls eine Säule überschieben und festschrauben		

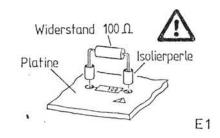


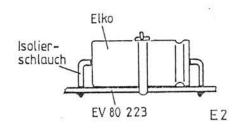
ERWEITERUNGEN

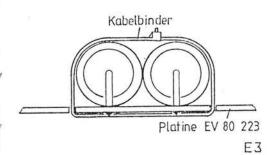
STEREO-VERSTÄRKER ZX80 W

Checkliste - Bestückung Platine EV 80 223

B11d E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	٧
10	12 14 18 21 26 36	Widerstände einlüten: 4 Ohm 7 (ge-vi-gold) 560 Ohm (gn-bl-bn) 1k (bn-sw-rt) 2k (rt-sw-rt) 3k3 (or-or-rt) 10k (bn-sw-or) 56k (gn-bl-or)	2 2 2 2 2 2 2 2 4	
10	49 50	Isolierperlen auf die Anschlußbeine der Wider- stände 100 Ohm (bn-sw-bn) schieben, Widerstände an den mit 🛆 gekennzeichneten Positionen in die Platine stecken und festlöten	4	
10	1	Widerstände R15/ 4W einlöten	2	
10	32 42 51	Keramik-Kondensatoren einlöten: 100p (101)	4	
10	116	Sicherungshalter einlöten	6	
10	116	Sicherungen in die Sicherungshalter eindrücken: T 3,15 A T 6,3 A Hinweis: Je zwei Sicherungen T 3,15A und T 6,3A	2	
		liegen als Reserve bei.		
10	63	Gleichrichter einlüten. POLUNG!	1	
10	107	3pol. Stiftwannen einlöten	1	
10	102	3pol. Stiftleisten einlöten	2	ŀ
10	61 63 64 65 66	Stehende Elkos einlöten: 1	2 4	
10	69	Anschlußbeine der Elkos 2200µ dicht am Elko- körper abbiegen	8	
		Vom 15cm langen Kabel (rot/Weiß) die Isolierung auf 12cm Länge abziehen	2	
		Aus den 12cm langen Stücken nun 15mm lange Iso- lierschläuche schneiden	16	
2		Isolierschläuche auf die abgebogenen Anschluß- beine der Elkos 2200µ schieben und Elkos in die Platine stecken	. 8	
3	119	Elkos mit Kabelbinder an der Platine festbinder und Anschlußbeine mit der Platine verlöten		
10	1	Sichtkontrolle:		
		Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti- gen Wert und richtige Polung (Elkos) überprüfer und mit dem Bild vergleichen	1	
		Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen		1.







Kabel	Länge in cm	Etikett	1
2pol.	35	57	Γ.
2pol.	35	58	
3pol.	160	59	
3pol.	150	60	

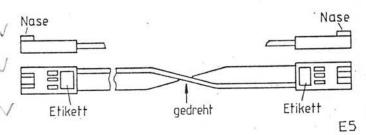
Einrastnocken rot
Etikett E4

2	Chacklista .	. Vahaliiharnriifunn

	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	V	
	4		Konfektionierte Betriebsspannungskabel ausmes- sen, mit der Abbildung vergleichen und zugehö- rige Etiketten auf die Buchsengehäuse aufkleben			1
2	5		Konfektionierte Flachbandkabel ausmessen, mit den Abbildungen vergleichen und zugehörige Eti- ketten auf die Steckverbinder aufkleben	2		1
3	10		Kabel 57 und 58 in die Platine EV 80 223 stek- ken und Kabel festlöten. POLUNG s. Bild (Ader "rot" = links)			

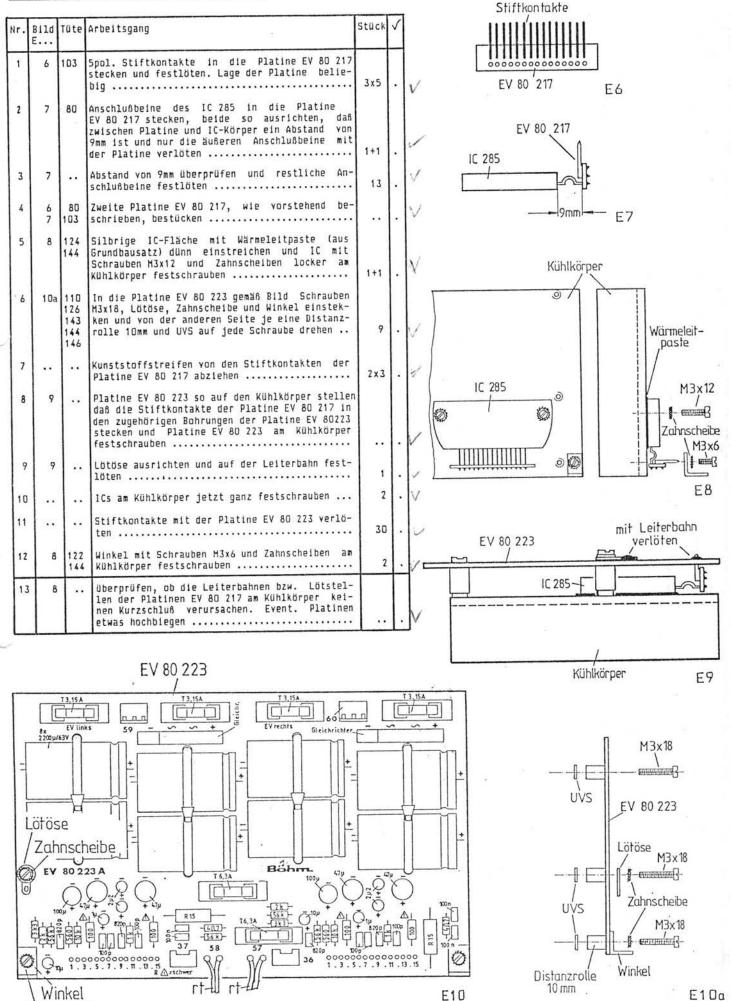
Kabel	Länge in cm	Etikett	1
3pol.*)	10 15	36 37	7.

+) mit Abschirmung



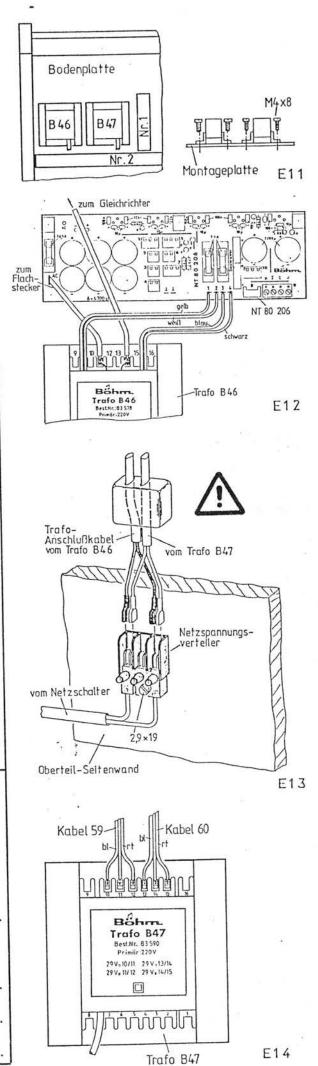
E.1.3 Checkliste - Aufbau des Endverstärkers

Zahnscheibe



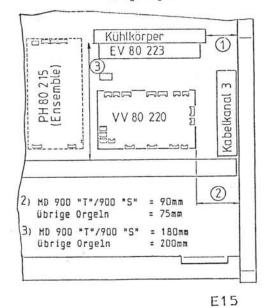
1.4 Checkliste - Verstärkereinbau und Verdrahtung

					_	,
	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	V	
†			Nur für HD 900 "S" und HD 910 und noch nicht eingebautem Trafo B47		Γ	
			Rückwand des Unterteils abschrauben	1		
			Alle Kabel an der Ausgangsplatte entfernen			١
3			Oberteil vom Unterteil abschrauben und Oberteil quer auf das Unterteil stellen			
			Nur für MD 910 "auf Säulen" und noch nicht ein- gebautem Trafo B47			
4			Alle Kabel an der Ausgangsplatte entfernen		1.	١
5	••		Griffschrauben der linken Säule komplett heraus drehen	2	-	
6	••		An der rechten Säule nur eine Griffschraub komplett herausdrehen, die andere nur lösen	1+1		
7			Oberteil so weit verschieben, daß die vier Tra fobohrungen frei liegen			
- 113			Für alle Modelle, außer MD 900 "T" und noc nicht eingebautem Trafo B47	<u>h</u>		
8	11	128	Trafo B47 mit Schrauben M4x16 an der Bodenplat te des Oberteils festschrauben. Die Schrauben köpfe müssen ganz in die Bodenplatte hineinge zogen werden	-	4 .	
9			Oberteil wieder richtig mit dem Unterteil bzw mit den Säulen verschrauben	<u>.</u>		
			Nur für HD 900 "T" und noch nicht eingebaute Trafo B47	m		
10			Trafokabel vom Trafo B46 an den Lötstiften de Netzteils ablöten	5	4	
11			ipol. Kabel des Trafos B46 von den Flachstecke des Gleichrichters und des Netzteils abziehen	1+	1	•
12			Trafo-Hontageplatte von der Bodenplatte at schrauben			
13	11	153	Trafo B47 mit Schrauben H4x8 an der Trafo-Mor tageplatte festschrauben			
14			Trafo-Montageplatte mit Schrauben 4,2x13 an de Bodenplatte wieder festschrauben	er 1	3	
15	1	2 .	. Trafokabel vom Trafo B46 an den Lötstiften d Netzteils wieder anlöten	es 	4	
16			. 1pol. Kabel des Trafos B46 auf den Flachsteck des Gleichrichters und des Netzteils wied aufschieben	er	н1	
	T		Für alle Hodelle			
17			. Netzkabel aus der Netzsteckdose ziehen		1	
18		٠ ٠	Netzspannungsverteiler von der Seitenwand a schrauben und Schutzkappe vom Netzspannungsve teiler abziehen	b- r-	4	
19	9 1	3 .	. Trafo-Anschlußkabel vom Trafo B47 zum Netzspanungsverteiler verlegen, isolierte Steckschudurch den Schlitz der Schutzkappe stecken ubis zum Anschlag auf die äußeren Anschlußschen des Netzspannungsverteilers aufstecken	ine und La-		
21	0		überprüfen, ob keine blanken Drähte des Ne- kabels zu sehen sind. Schutzkappe so weit ü den Netzspannungsverteilers schieben, daß Kammern mit den isolierten Steckschuhen vo kommen abgedeckt sind	die 11-		
2	1	13	Netzspannungsverteiler wieder an der Seitenw festschrauben	and 	1	
2	2	14	Kabel 59 und 60 an den Lötfahnen des Trafos mit richtiger POLUNG anlöten	B47	2	



Nr.	Bild E		Arbeitsgang	Stück	1
23	15	135	Endverstärker mit Schrauben 2,9x9,5 auf die Bo- denplatte schrauben	•••	
24	**		Kabel 59 und 60 durch Kabelkanal 1, 2 und 3 und Endverstärker führen und Kabel in die zugehöri- gen Stiftleisten 59 und 60 einstecken		
25		••	Die im Endverstärker eingelöteten Kabel 57 und 58 rechts neben dem Endverstärker nach hinten zur Platine VV 80 204 führen und hier in Stift- leiste 57 und 58 einstecken		
26			Kabel 36 und 37 in Stiftwanne 36 und 37 des Endverstärkers einstecken, zur Vorverstärker- platine VV 80 220 führen und hier in Stiftwan- ne 36 und 37 einstecken		
27			Lautsprecherstecker (von Lautsprecher im Unter- teil bzw. sep. Boxen) in die Klinkenbuchsen der Anschlußplatte stecken		
28			Alle zuvor herausgezogenen Kabel wieder in die zugehörigen Buchsen der Anschlußplatte stecken. Der Endverstärker ist nun betriebsbereit	. 8	

1) HD 900 "T"/900 "S" HD 910 = 70mm = 35mm übrige Orgeln = 55mm

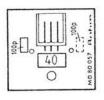


E.2 STUDIO-HALL

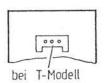
Checkliste - Bestückung der Platinen HD 80 057

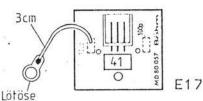
Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	٧
1	18		Litzen des Hallsystems auf 4cm Länge kürzen	4	
2	16	110	Von einer der abgeschnittenen Litzen ein 3cm langes Stück abschneiden, dieses beidseitig ab- isolieren, vorverzinnen und an 1 Lötöse löten .		
3	16 17	••	Auf den Aufdruck 17/18 der einen Platine Eti- kett 40 aufkleben, die andere Platine mit Eti- kett 41 kennzeichnen		
4	16	109 107	Platine mit Etikett 40: Stiftwanne einlöten: 3pol. parallel: HD 900 "S"	1 1	
5	16	32	Keramik-Kondensator 100p (101) einlöten	1	
6	17	109 107	Platine mit Etikett 41: Stiftwanne einlöten: 3pol. parallel: HD 900 "S"	1 1	
7	17		Litze (mit angelöteter Lötöse) gemäß Bild in die Platine stecken und festlöten	1	
8	18	122	Bestückte Platinen mit Schraube M3x6 und Mutter M3 am Hallsystem festschrauben und bei Platine mit Etikett 41 unter die Mutter die Lötöse der Litze mit festschrauben		
9	18		Anschlußlitzen des Hallsystems in die zugehöri- gen Bohrungen der Platinen stecken und festlö- ten (POLUNG der Litzen beliebig)		

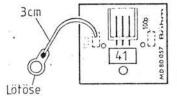


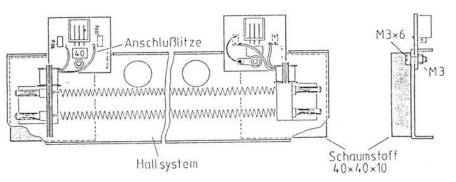


E16







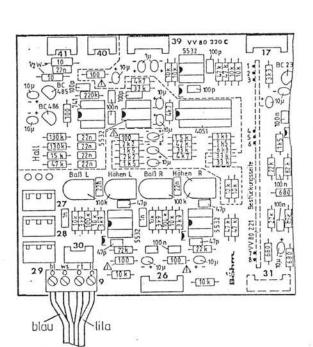


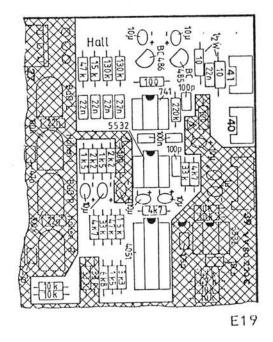
E18

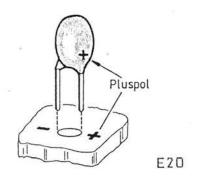
E.2.2 Checkliste - Nachbestückung der Platine VV 80 220

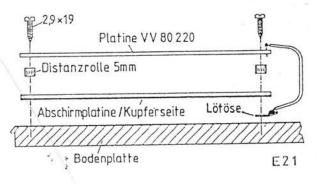
Diese Checkliste wird nicht beachtet, wenn beim Bestücken der Platine VV 80 220 gemäß Kap. D.6.1 der eingerahmte Bereich gleich mitbestückt wurde.

Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1		./	Alle Kabel von Platine VV 80 220 abziehen und Platine ausbauen		
2	19		Widerstände einlöten:		1
	1	5	10 Ohm (bn-sw-sw)	2	ŀ
		6	100 Ohm (bn-sw-bn)	1	ŀ
	100	16	1k5 (bn-gn-rt)	3	ŀ
		19	2k2 (rt-rt-rt)	2	1
	1	21	3k3 (or-or-rt)	3	I.
		23	4k7 (ge-vi-rt)	1	1.
	1	24	6k8 (gl-gr-rt)	2	1.
	1	27	15k (bn-qn-or)	2	1
	1	33	33k (or-or-or)	2 2	I.
		35	47k (ge-y1-or)	ž	I.
	1	58	130k (bn-ur-ge)	2	1.
		42	220k (rt-rt-ge)	1	1
3	19	١	IC-Fassungen einlöten:		١
	1	86	16pol	- 1	١.
		84	8pol	2	ŀ
4	19	١	Keramik-Kondensatoren einlüten:		١
	1.55%	32	100p (101)	2	1
		43	22n (223)	5	1
		51	100n (104)	2	1
5	19 20	52	Tantal-Kondensatoren 10µ (106) einlöten. POLUNG	6	ŀ
6	19		Transistoren einlöten:		1
•	1	74	BC 485	1	1
		75	BC 486	1	1
7	19	107	3pol. senkrechte Stiftwanne einlöten	2	
8	19	T.,	Sichtkontrolle:		T
			Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti- gen Wert und richtige Polung (Tantal-Kondensa- toren) überprüfen und mit dem Bild vergleichen		
			Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden Überprüfen	<u>\</u>	
9	19	80	MOS-ICs einsetzen		
			Hinweis im Kap 13 der Anleitung 67 237 beachten		1
	1	1	741 8pol	1	1
		1	4051 16pol	1	1
	1		5532 8pol	1	
10	21		Platine YY 80 220 und Abschirmplatine auf der Bodenplatte wieder festschrauben. Dabei unter einer Distanzrolle Lötöse mit festschrauben		
11	22		Alle zuvor herausgezogenen Kabel auf Platins VV 80 220 wieder einstecken		



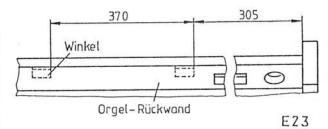


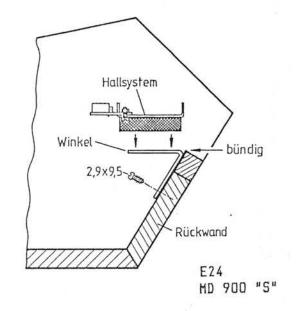


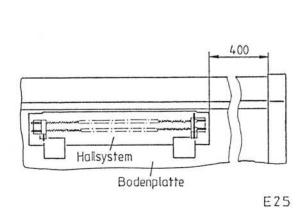


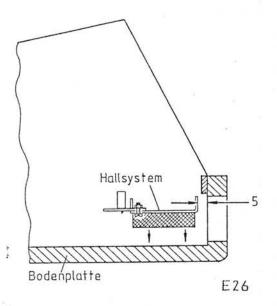
E.2.3 Checkliste - Einbau und Verdrahtung des Studio-Halls

Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	>
1	23 24	135	Nur bei HD 900 "S" Winkel mit den im Bild angegebenen Abstandsma- ßen an der Innenseite der Orgel-Rückwand mit Schrauben 2,9x9,5 so festschrauben, daß die Winkeloberkante mit der Oberkante der Rückwand bündig verläuft	2	
2	18		<u>Für alle Hodelle</u> Von einer Seite der Schaumstoffstücke die Schutzfolie abziehen und Schaumstoffstücke unter das Blech des Hallsystems an den äußeren Enden kleben		
3	24 25 26	::	Andere Schutzfolie abziehen und Hallsystem auf die Winkel (MD 900 "S") bzw. auf die Bodenplat- te mit den im Bild angegebenen Abstandsmaßen (alle Hodelle, außer HD 900 "S") fest aufdrük- ken		
4	27		Konfektionierte Flachbandkabel mit der Abbildung vergleichen, ausmessen und zugehörige Etiketten auf die Steckverbinder aufkleben		
_ <u>.</u> 5			Kabel 40 und 41 in zugehörige Stiftwannen des Hallsystems (Platine MD 80 057) einstecken, nach rechts bis zum vorhandenen Kabelstrang verlegen, weiter über den Kabelhalter zur Pla- tine VV 80 220 führen und hier in Stiftwanne 40 und 41 einstecken		
6	··	119	Beide Kabel mit Kabelbider zusammenbinden	1	Ŀ
7			Die Inbetriebnahme erfolgt gemäß Kap. D.7.3		1



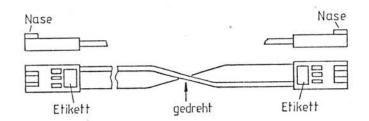






Kabel	Länge (cm)	Etikett	1
3pol. *)	40	40	:
3pol. *)	70	41	

*) mit Abschirmung



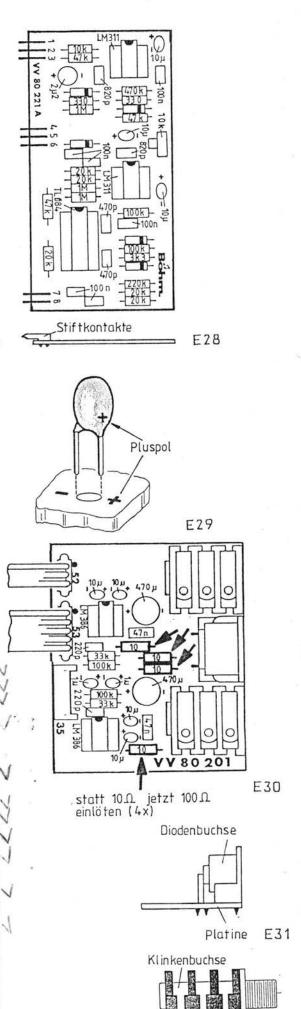
E27

TONBAND-, MICRO-, KOPFHÖRER-ANSCHLUB (TMK) UND SQUELCH

1 Checkliste - Bestückung der Platinen VV 80 201 und VV 80 221

lgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: satzausstattung 55 068 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

	311d E	Tü t ZA	KB 6	Arbeitsgang	Stück	>	
T			-	Platine VV 80 221			
				Wurde diese Platine schon beim Aufbau des Vorverstärkers VV 80 220 (Kap. D.6.3) bestückt, Nr. 1 9 überspringen.			
	28	103	71	Stiftkontakté einlöten: 2pol	1 2		
	28	77	54	Dioden einlöten. POLUNG!	5		
	28	9 21 26 30 35 39 42 46 47	5 13 19 23 27 31 34 38	Widerstände einlöten: 330 Ohm (or-or-bn) 3k3 (or-or-rt) 40k (bn-sw-or) 20k (rt-sw-or) 47k (ge-vt-or) 100k (bn-sw-ge) 220k (rt-rt-ge) 470k (ge-vi-ge) 1M (bn-sw-gn)	1 1 5 3 2 1		
1000	28	87 84	98 96	IC-Fassungen einlöten: 14 pol	1 2		
	28	40 42 51	16 9 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 470p (471)	2		
	28 - 29	52	46	Tantal-Kondensatoren 10µ (106) einlöten. POLUNG	3		
	28	62	50	Elko 2µ2 einlöten. POLUNG!	1		
	28	55	16	Trimmpoti 10k einlöten	1		
	28	80	94	MOS-ICs einsetzen Hinweis: Kap. 13 der Anleitung 67 237 beachten			
				LH 311 8pol	1	:	
				Platine VV 80 201	1	T	1
)	30	44 33 39	24 26 31	Widerstände einlöten: 100 Ohm (bn-sw-bn) 33k (or-or-or) 100k (bn-sw-ge)	. 2		
1	30	84	96	8pol. IC-Fassungen einlöten	. 2		
2	30	34	10	Keramik-Kondensatoren 220p (221) einlöten		1	
3	30	15	41	Kondensatoren 47n einlöten	. 2	1.	1
4	29 30	53 52	47 46	Tantal-Kondensatoren einlöten. POLUNG! 1µ (105)	. 2		
5	30	67	39	Elko 470µ einlöten. POLUNG!	. 2	1.	
6	30 31	104	72	Diodenbuchse einlöten	. 1		
7	30 32	105	72	Klinkenbuchse einläten	. 2		80 0
8	30	108	76	5pol. Stiftwanne einlöten	. 1		
9	29 30		1.	Sichtkontrolle:			
				Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti gen Wert und richtige POLUNG (Elkos, Diode Tantal-Kondensatoren) überprüfen und mit de Bildern vergleichen	n n		
				Sämtliche Lötstellen auf Qualität und kurz ab geschnittene Anschlußenden überprüfen	.		



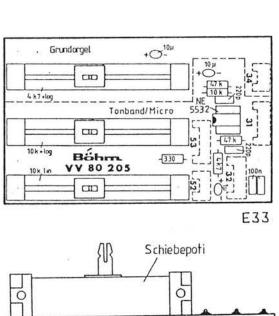
E32

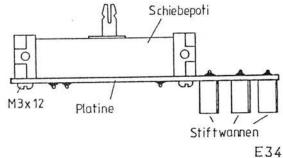
E.3.2 Checkliste - Nachbestückung Platine VV 80 205 und VV 80 220

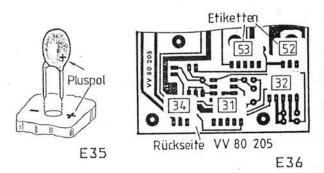
Die folgende Checkliste wird nur dann beachtet, wenn beim Aufbau der Grundorgel die zusätzliche Bestückung nach Checkliste D.6 nicht mit vorgenommen wurde.

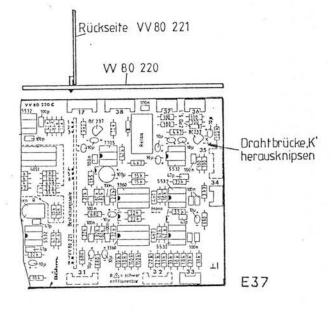
Folgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: Zusatzausstattung 55 068 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

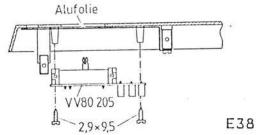
r.	Bild E	Tü t		Arbeitsgang	Stück	1
-				Platine VV 80 205		Г
1				Schiebereglerknopf abziehen	1	
2				Kabel 34 aus Stiftwanne 34 ziehen und Platine		
				ausbauen		
3	33	9	15	Widerstände einlöten: 330 Ohm (or-gr-bn)	s 1	
		23	15	4k7 (ge-vi-rt)	+ 1	
	- 3	26 35	27	47k (ge-vi-or)		
4	33	84	96	8pol. 1C-Fassung einlöten	1	
5	33			Keramik-Kondensatoren einlöten:		
		34 51	10	220p (221)	2 2	:
6	33			Tantal-kondensatoren einlöten. POLUNG!		
Ļ	35	53	47	1µ (105) 10µ (106)	1	1:
7	77		200	Schiebepotis so in die Platine stecken, daß der	1	1
/	33 34		-	Aufdruck des Schiebepotis auf der gleichen Sei-	1	
		124	84	te wie der Platinenaufdruck liegt (Ausnahme: Schiebepoti 10k lin) und mit Schrauben M3x12		
		59	45	auf der Platine festschrauben: 10k lin (A)	1	
		60	33	10k log (B)	1	
8				Schiebepotis mit der Platine verlöten	2000	
9	33			Stiftwannen von der Platinenrückseite einstek- ken und von der anderen Seite festlöten:	1	
		107	75	3pol	1 3	
		108	76	IC 5532 (Apol.) einsetzen. POLUNG!		ľ
10	33	80	94		1	1.
11	36		١.	Etiketten von Platinenrückseite aufkleben	-	
				Platine VV 80 220		
12	••			Alle Kabel von der Platine abziehen und Platine ausbauen		
13	37	108	76	5pol. Stiftwannen an der gestrichelten Position einlöten	3	
	37		ļ.	Platine VV 80 221 mit den Stiftkontakten in die Platine VV 80 220 stecken. Platine senkrecht ausrichten und Stiftkontakte verlüten		
15	33			Sichtkontrolle:		Γ
				Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti-		
				gen Wert und richtige POLUNG (Tantal-Kondensa- toren) überprüfen und mit den Bildern verglei-		
				chen		
				Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen	<u> </u>	
16	38	1		Platine VV 80 205 mit vier Schrauben 2,9x9,5 an der rechten Seitenkonsole wieder so fest-		
				schrauben, daß die Nase der Schiebepotis in den		
				Schlitzen nicht klemmen	1	1.
17		118	82	Schiebereglerknöpfe, auch die zuvor abgezogenen wieder auf die Nasen der Schiebepotis drücken .	3	.
18			٠٠	Kabel 34 wieder in Stiftwanne 34 der Platine VV 80 205 einstecken		1.
19				Platine VV 80 220 und Abschirmplatine auf der		
				Bodenplatte wieder festschrauben. Dabei unter einer Befestigungsschraube Lötöse mit fest-		
ĺ				schrauben	1	1
20		1	١	Alle zuvor herausgezogenen Kabel auf Platine		1











E.3.3 Checkliste - Verdrahtung der Platine VV 80 201 und VV 80 205

Folgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: Zusatzausstattung 55 068 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

Lusa	atzaus	stat	cuny	33 000 - 2H, KUMPLETCHAUSATZ ZI 701 - KO			
	811d E	TU ZA	te KB	Arbeitsgang Stü-	ck.	1	
1	-41	.,		Konfektionierte Flachbandkabel ausmessen, mit den Abbildungen vergleichen und zugehörige Eti- ketten auf die Steckverbinder aufkleben	5	./	
2	42			Von den freien Enden der Flachbandkabel 52 und 53 die Isolierung abziehen	2	. /	10. 10. 170. O O O
3	42			Isolierstege mit der Schere 5mm ausschneiden			
4	42	122	71	Knickschutz auf die Kabel durch etwas seitli- ches Hin- und Herbewegen soweit aufdrücken, daß die abisolierten Drahtenden ca. 3-4 mm heraus- ragen. Sämtliche Enden müssen gleichmäßig über- stehen	2	. ~	
j	39			daß die mit einem Strich gekennzeichnete Ader	2	. \	V 80 201
6						. 1	E39
7	39	80		IC "LH 386" (8pol.) einstecken auf Platine YV 80 201	2	· V	237
8	39			nur die Huttern abdrehen, Platine in die Boh- rungen der rechten Seitenkonsole stecken und	2	. 🗸	
9				tine VV 80 205 führen und hier in Stiftwanne 52	2		Seitenkonsole "recht
0				einstecken, senkrecht nach unten und durch Ka- belkanal 3 zur Platine VV 80 220 führen und	1		
11			"	Platine VV 80 205 einstecken, senkrecht nach unten und durch Kabelkanal 3 und 2 zur Platine Platine VV 80 220 führen und hier in Stiftwanne	2		Platine VV 80 201
12				Kabel 31, 32 und 35 am hinteren Vierkantrohr			
13	37			Drahtbrücke *K" auf Platine VV 80 220 heraus- knipsen	1		
14				Die Inbetriebnahme erfolgt gemäß Kap. D.7.2		$\overline{\cdot}$	
				Nase			Isolierung noch nicht abzlehen
K	abel	Lä	nge	Etikett V			
	pol.		12	52 . / = = -			F_J
اد	pur.	<u> </u>	+	Etikett			
		1	į	Nase			Nase
		i	i				
_		1	1				
5	pol.*		75 70	31 32 35	<		1,00
	mit Al	hschi	60 LWUN				704
	m.e.e. 10			gedrei Etikett	nt		Etikett E41
No	ise		١	Ait einem Strich Isolierung			
	/		Ç	gekennzeichnete Ader abziehen			5 mm L
							Isolierstege
E	000	7=			חחו	7=	ausschneider
\equiv		_L_ (1)			 ②	
				Knickschutz			
E		¬=			000	7=	
			-		<u> </u>		_)/

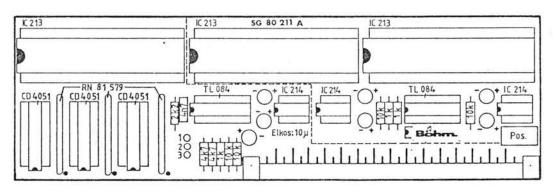
E.4 STIMMENERWEITERUNG, SOLOCHORD, SPLIT

E.4.1 Checkliste - Bestückung Platine S6 80 211 (2x)

Die Bestückung der beiden Platinen SG 80 211 ist vollkommen identisch. Daher werden in der folgenden Checkliste die Arbeitsgänge nur einmal beschrieben. Die zweite Platine kann gegebenenfalls gleichzeitig mitbestückt werden. Die gestrichelte Linie hat keine Bedeutung.

Folgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: Sonderausstattung 37 580 = SA, Komplettbausatz 21 901 = KB

ŀr.	Bild	Tüt		Arbeitsgang	Stück	V	
	Ε	SA	KB				
1	45		***	Etikett "OM 10-18" bzw. "UM 10-18" auf der Pla- tine in das Feld "Pos." kleben	1+1		
2	45	14 19 0 23 n 26 e	8 12 15 19	Widerstände einlöten: 1k (bn-sw-rt) 2k2 (rt-rt-rt) 4k7 (ge-vi-rt) 10k (bn-sw-or)	2 3 2 1 3 2		Widerstands-Netzwerk
3	45	85 s 86 s 87 s 84 s	99 97 98 96	IC-Fassungen einlöten: 40 pol. 16 pol. 14 pol. 8 pol.	3 3 2 3		Punkt Platine
4	43 45	546	7	Netzwerk 81 579 (10 C155) einlöten. POLUNG!	3		V
5	45	6%	38	Kondensatoren 4n7 einlöten	1		
6	45	64	51	Elko 10µ einlöten. POLUNG!	7		Punkt im Aufdruck
7	44 45	99 132 140	80 86 87	31pol. Stiftleiste in die Platine stecken und mit 2 Schrauben M2,5x10 und Huttern M2,5 fest- schrauben	1		E43
8			70	Stiftleisten festlöten	1	ŀ	1
9	45			Sichtkontrolle:			1
				Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti- gen Wert und richtige Polung (Elkos, Netzwerke) überprüfen und mit dem Bild vergleichen			V
				Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen			Abschirmplatine Kupferseite hinten
0	44	40	86	Abschirmplatine auf die Schrauben der Stiftlei- ste stecken und mit Huttern M2,5 festschrauben	1		V
1	••	٠		Zweite Platine, wie vorstehend beschrieben, bestücken			$\sqrt{}$
12		80	94	MOS-ICs einsetzen.		T	
				Hinweis im Kap 13 der Anleitung 67 237 beachten			0 1 M2.5
	45			SG 80 211/ OH und UH: 4051 16pol TL 084 14pol (Böhm) IC 214 8pol (Böhm)	3/3 2/2 3/3 3/3	:	Platine
13	••	**	••	Platine SG 8D 211/ OM und UH an zugehöriger Position auf Platine BUS 80 212 in die Feder- leisten stecken	1/1		31 pol. Stifftleiste M2,5x10



E45

PHASING, ENSEMBLE

Bestückung der beiden Bausätze ist bis auf einige Ausnahmen idenich. Daher werden in der folgenden Checkliste die Arbeitsgänge zum tücken nur einmal beschrieben. Die abweichenden Positionen werden ih einer Tabelle bestückt.

1 Checkliste - Bestückung Platine PH 80 215

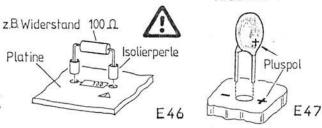
lgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: satzausstattung 37 582 bzw. 37 584 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

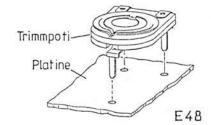
B11d E	I TU t	KB	Arbeitsgang	Stück	V
			Platine mit "PH" bzw. "ENS", je nach vorhandenm Bausatz, kennzeichnen	1	
49	77	54	Dioden einlöten. POLUNG!	8	
49			Widerstände gemäß Tabelle 1 einlöten		
49	17 14 1 24 3 15 19 1 22 1 7 25 7 26 7 27 31 7 35 7 35 7 37 7 37 7 37 7 37 7 37	11 8 17 15 9 12 13 14 18 19 20 24 26 27 29	Restliche Widerstände einlöten: 1k8 (bn-bl-rt) 1k (bn-sw-rt) 6k8 (bl-gr-rt) 4k7 (ge-vi-rt) 1k2 (bn-rt-rt) 2k2 (rt-rt-rt) 3k3 (or-or-rt) 3k9 (or-ws-rt) 6k2 (gr-rt-rt) 10k (bn-sw-or) 15k (bn-gn-or) 22k (rt-rt-or) 33k (or-or-or) 47k (ge-vi-or) 68k (bl-gr-or)	14 12 10 9 5 5	
	38. 39.V 13.J	30 31 7	82k (gr-rt-or) 100k (bn-sw-ge) 680 Ohm (bl-gr-bn)	. 6	
46	50 V	43 44	Isolierperlen auf die Anschlußbeine der Wider- stände schieben, Widerstände an den mit Age- kennzeichneten Positionen in die Platine stek- ken und festlöten: 10 Ohm (bn-sw-sw) 100 Ohm (bn-sw-bn)	1 3	
49	86V 87V 84V	97 98 96	IC-Fassungen einlüten: 16 pol. 14 pol. 8 pol.	3 6 8	
49	34 V 41 v 51 V	10 18 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 220p (221)	6 6 13	
49			Kondensatoren gemäß Tabelle 1 einlöten		
49	35 6V 9V 17-1	35 37 38 39 5	Restliche Kondensatoren einlöten: 1n5 3n3 4n7 6n8 µ1	6 7 3 1 6	
47 49	53 b 52 b	47N 46	Tantal-Kondensatoren einlöten. POLUNG! 1µ 10µ	1 2 2 3	
49	66 7	38 39	Stehende Elkos einlöten. POLUNG1 100µ 470µ	4 1.	
48 49	57\	10	Trimmpoti 4k7 einlöten	3	
49	1081 106N 107N	74	Senkrechte Stiftwannen einläten: 5 pol. 4 pol. 3 pol.	1 4	
49	102	70	3pol. senkrechte Stiftleiste einlöten	1	
49	110	79	Lötstift einlöten	1	ŀ
49			Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige Polung (Dioden, Elko Tantal-Kondensatoren) überprüfen und mit de Bild vergleichen	S D	
			Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab geschnittene Anschlußenden überprüfen		

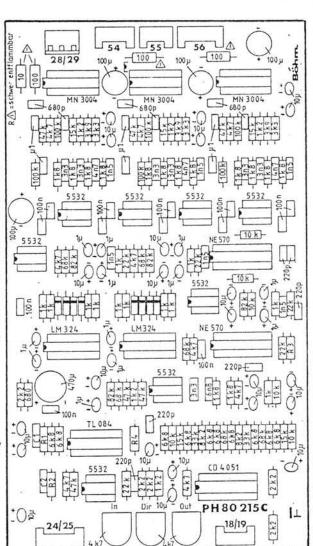
Wider- stand	Ph	as ing Tü	te	Ens	emble Tü	te	1.7
		ZA	KB		ZA		\
R1	10k	26	19	-			١.
R2	33k	33	26 4	140			١.
R3	1H5	56	41,4	3M3	57\	42	١.
R4	1 k5	16	10 4	3k3	21	13	١.

Konden- sator	Ph	asing Tü ZA	te KB	Ensemble Tüte ZA∥KB			~
C1 - C2	22n 4n7	13	40 38	-	::	::	:

Tabelle 1







Die Bestückung der Platine ist für Phasing oder Ensemble unterschiedlich. Bei Phasing wird der eingerahmte Bereich nicht bestückt. Bei Ensemble wird die Platine bis auf das schraffierte Trimmpoti vollständig bestückt.

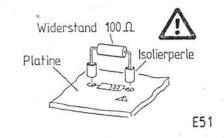
Folgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: Zusatzausstattung 37 582 bzw. 37 584 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

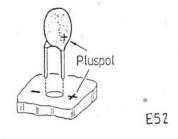
Nr.	Bild E	Tü t		Arbeitsgang		ück ENS	1
1			••	Platine mit "PH" bzw. "ENS", je nach vorhandem Bausatz, kennzeichnen	10	1	
2	50			Widerstände gemäß Tabelle 2 einlöten bei	130	19	
3	50	19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 1	6 8 12 13 15 17 19 20 26 27 31 33 35 36 37 38	Widerstände einlöten: 470 Ohm (ge-vi-bn) 1k (bn-sw-rt) 2k2 (rt-rt-rt) 3k3 (or-or-rt) 4k7 (ge-vi-rt) 6k8 (bl-gr-rt) 10k (bn-sw-or) 15k (bn-gn-or) 33k (or-or-or) 47k (ge-vi-or) 100k (bn-sw-ge) 200k (rt-sw-ge) 330k (or-or-ge) 330k (ge-or-ge) 430k (ge-vi-ge)	1 8 3 3 6 3 7 6 3 3 1	6 4 10 6 25 6 1	
4	50 51	50 V	43	Isolierperlen auf die Anschlußbeine der Wider- stände schieben, Widerstände an den mit ⚠ ge- kennzeichneten Positionen in die Platine stek- ken und festlöten: 10 Ohm (bn-sw-sw) 100 Ohm (bn-sw-bn)	2 1		
5	50	86 87 84	97 98 96	IC-Fassungen einlöten: 16 pol	2 · 3 · 4 · 4 · ·	4	
6	50	511	48	Keramik-Kondensatoren 100n (104) einlöten	13	13	
7	50	44	17	FKC-Kondensatoren 470p einlöten	3	3	
8	50	18\ 25\	42	Kondensatoren einlöten: µ22 µ47	3	3 3	
9	50	22 23 23	24 28	Transistoren einlöten: BC 237 BC 308	4 1	7 V 1	:
10	50 52	52	46	Tantal-Kondensatoren 10µ (106) gemäß Tabelle 2 einlöten		3	1.
T ¹	50 52	53	47 46	Restliche Tantal-Kondensatoren einlöten, POLUNG 1µ 10µ	3		
12	50	64	51 38	Stehende Elkos einlöten. POLUNG! 10µ 100µ	1 4	1 14	

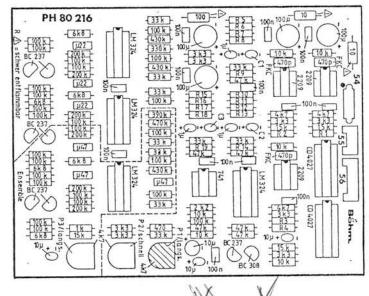
Wider- stand	Pha	sing Tü		Ense	mble Tü		1
		ZA	KB		ZA	KB	V
R1	3k92	22	14 3	6k84	24	17	
R2	3k9 V	22	14 -	6k8	24	17	
R3	10k V	26	19 ~	15k V	27	20	١.
R4	3k9 V	22	14 -	6k8 V	24	17	٠.
R5	82k U	38	30 -	150kv	40	32	
R6				47k √	35	27	:
R7				33k √	33	26	١.
R8	33k V	33	26	150k V	40	32	١.
R9	15k	27	20	22k V	31	24	١.
R10	82k	38	30 _	150kv	40	32	١.
R11				47kV	35	27	:
R12				33k V	33	26	١.
R13	27k v	32	25 -	150kV	40	32	
R14	16k V	28	21 -	22k V	31	24	١.
R15	82k U	38	30 -	150k √	40	32	١.
R16				47KV	35	27	:
R17				33kV	33	26	
R18	33k U	33	26	150k V	40	32	
R19	18k -	29	22 _	22k V	31	24	

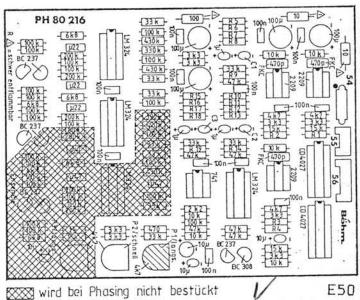
√		emble Tü ZA	Ens	te	hasing Tü ZA	Pt	Konden- sator
	46	52	10u		T	223	C1
١.	46	52	10u				C2
١.	46	52	10u				C3

Tabelle 2







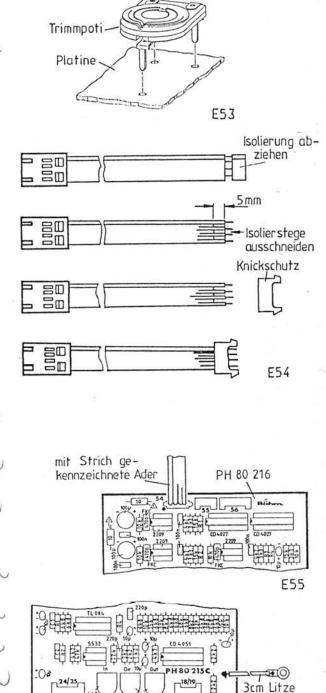


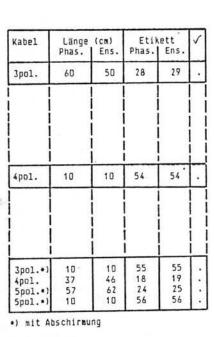
811d E	TÜ ZA	7.77	Arbeitsgang		tück ENS	
50 53	57	10	Trimmpoti 4k7 einlöten	2	2	
50	108 107	76 75	Senkrechte Stiftwannen einlüten: 5 pol. 3 pol.	1	1 1	
50	:		Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige Polung (Tantal-Kondensatoren, Elkos) überprüfen und mit dem Bild vergleichen Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz abgeschnittene Anschlußenden überprüfen		 	

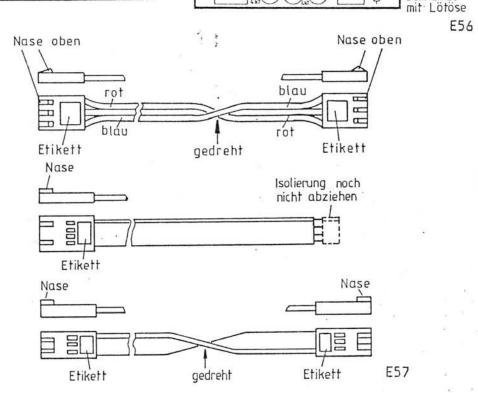
Checkliste - Kabelüberprüfung

lgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: ısatzausstattung 37 582 bzw. 37 584 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

 Bild E	Tüte		Arbeitsgang	Stück			١
	ZA	KB	1000 000 000 ₹000 ₹0	PH	ENS	٠	
57		,,	Konfektionierte Betriebsspannungskabel ausmes- sen, mit der Abbildung vergleichen und zugehö- rige Etiketten auf die Buchsengehäuse aufkleben	1	1		
57			Konfektionierte Flachbandkabel ausmessen, mit den Abbildungen vergleichen und zugehörige Eti- ketten auf die Steckverbinder aufkleben	5	5		
54			Von den freien Enden des Flachbandkabels 54 die Isolierung abziehen	1	1		
54			Isolierstege mit der Schere 5mm ausschneiden		٠.		
54		••	Knickschutz auf die Kabel durch etwas seitli- ches Hin- und Herbewegen soweit aufdrücken, daß die abisolierten Drahtenden ca. 3-4 mm heraus- ragen. Sämtliche Enden müssen gleichmäßig über- stehen	1	1		
55			Kabel 54 so in die Platine PH 80 216 stecken, daß die mit einem Strich gekennzeichnete Ader am Punkt ● liegt und Kabel festlöten	1	1		
56	110	57 78	3cm Litzenstück zuschneiden (aus Grundbausatz) beidseitig abisolieren, vorverzinnen und an ei- ner Litzenseite eine Lötöse anlöten	1	1		
57			Freies Ende der 3cm langen Litze am Lötstift der Platine PH 80 215 anlöten	1	1		





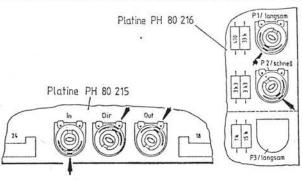


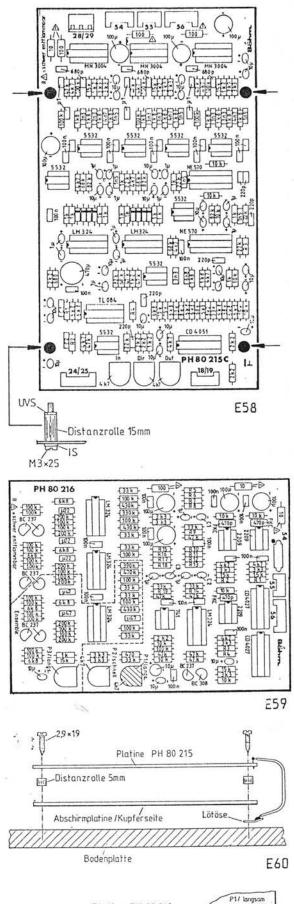
E.5.4 Checkliste - Platineneinbau und Verdrahtung

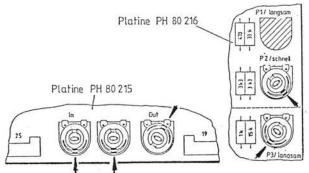
In der folgenden Checkliste wird der Einbau und die Verdrahtung nur einmal beschrieben. Sind beide Bausätze (Phasing und Ensemble) vorhanden, wird jeder Arbeitsgang zweimal durchgeführt.

Folgende Abkürzungen werden für die Tütenspalte vereinbart: Zusatzausstattung 37 582 bzw. 37 584 = ZA, Komplettbausatz 21 901 = KB

Nr.	Bild E	TU ZA	te KB	Arbeitsgang .	Stück	1
1	58	127 143 149	86 87 89 92	An den im Bild gekennzeichneten Positionen der Platine PH 80 215 von der Platinenrückseite Schraube H3x25 und IS einstecken und von der anderen Seite Distanzrolle 15mm und UVS aufdre- hen	4	
2	60	147	91	Distanzrollen 5mm von der Platinenrückseite der Platine PH 80 215 über die Befestigungsbohrun- gen kleben	4	
3				HOS-ICs einsetzen. Hinweis im Kap 13 der Anleitung 67 237 beachten		١
	58	80	94	Platine PH 80 215: TL 072	. 2	
	59	80	94	Platine PH 80 216: 741	1 1 3 2 3(4)	
4	60 D10			() nur bei Ensemble Abschirmplatine, mit der Kupferseite nach unten mit den im Bild angegebenen Abstandsmaßen auf		
5	60	138	64	Platine PH 80 215 auf die Abschirmplatine stel- len, Abschirmplatine nicht verschieben, und beide Platinen mit Schrauben 2,9x19 auf der Bo- denplatte festschrauben. Bei einer Befestigungs schraube zwischen Bodenplatte und Abschirmpla- tine Lötöse der angelöteten Litze zwischenlegen		
6		141	141	Platine PH 80 216 auf die Schrauben der Platine PH 80 215 setzen (Trimmpoti nach vorn) und Pla- tine mit Muttern M3 festdrehen		
7				Kabel 54 der Platine PH 80 216 in die Stiftwan- ne 54 der platine PH 80 215 stecken	1	
8	••			Kabel 55 und 56 in Stiftwanne 55 und 56 der Platine PH 80 215 stecken, zur Platine PH 80216 führen und hler in Stiftwanne 55 und 56 stecken	1+1	
9				Kabel 28 (Phasing) bzw. 29 (Ensemble) in Stift- leiste 28/29 der Platine PH 80 215 einstecken, nach rechts und über vorhandenem Kabelstrang zur Platine VV 80 220 führen und hier in Stift- leiste 28 bzw. 29 einstecken	1	
10	••			Kabel 18 (Phasing) bzw. 19 (Ensemble) in Stift- wanne 18/19 der Platine PH 80 215 einstecken, durch Kabelkanal 2 zur Platine CPU 80 174 füh- führen und hier in Stiftwanne 18 bzw. 19 ein- stecken		
11				Kabel 24 (Phasing) bzw. 25 (Ensemble) in Stift- wanne 24/25 der Platine PH 80 215 einstecken, durch Kabelkanal 2 und zwischen Platinen BUS 80 212 und CPU 80 174 zur Stiftwanne 24 bzw 25 der Platine BUS 80 212 verlegen		
12				Blindstecker 24 bzw. 25 auf Platine BUS 80 212 aus der Stiftwanne 24 bzw. 25 herausziehen und jetzt Kabel 24 bzw. 25 an freier Position ein- stecken	1	
13	61			Trimmpotis auf Platine PH 80 215 und PH 80 216 gemäß Bild einstellen		
14				Die Inbetriebnahme erfolgt gemäß Kap. D.7.5 bzw D.7.6		







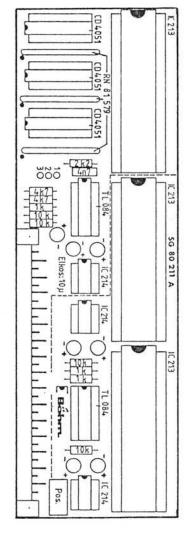
Checkliste - Bestückung Platine DD 80 363, BD 80 202 und SG 80 211

nweis: In der Tütenspalte sind bei den IC-Fassungen Tüten-Nummern t "*" versehen. Diese Tüten gelten nur für den Luxus-Bausatz 21 901.

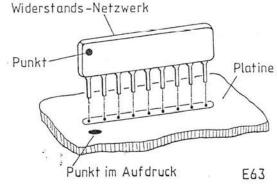
	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1			Platine SG 80 211		
	62		Etikett "Begl." auf der Platine in das Feld "Pos." kleben	1	
2.0	62	8 12 15 19	Widerstände einlöten: 1k (bn-sw-rt) 2k2 (rt-rt-rt) 4k7 (ge-vi-rt) 10k (bn-sw-or)	. 1	
3	62	95 99* 97* 98* 96*	IC-Fassungen einlöten: 40 pol. 16 pol. 14 pol. 8 pol.	3 2	
•	62 63	7	Netzwerk 81 579 (10 C155) einlöten. POLUNG!	3	
i	62	38	Kondensatoren 4n7 einlöten	1	
6	62	51	Elko 10u einlöten. POLUNG!	7	
7	62 69	80 86 87	31pol. Stiftleiste in die Platine stecken und mit 2 Schrauben M2,5x10 und Muttern M2,5 fest- schrauben		
8			Stiftleisten festlöten	1	
			Platine BD 80 202		Г
9	65	54	Dioden einlöten. POLUNG!	30	
0	65	3	Widerstände 150 Ohm (bn-gn-bn) einlöten	n 60	
1	65		Drahtbrücken (aus Widerstandsenden) einlöten	3	
2	65	95 98*	14pol. IC-Fassungen einlöten	4	
3	65	48	Keramik-Kondensatoren 100n (104) einlöten	3	
4	65	29	Transistoren BC 485 mit max. 7mm Abstand zur Platine einlöten	2	
5	65	45 84	Schiebepoti 10k lin (A) in die Platine stecken und mit Schrauben H3x12 auf der Platine fest- schrauben	2	
6		١	Schiebepotis mit der Platine verlöten	2	
7	64 65	65	Taster vorsichtig in die Platine stecken – ACH- TUNG: Die Anschlußstifte dürfen nicht in den den Taster hineingedrückt werden – ganz auf die Platine drücken und nur den mittleren Anschluß-		

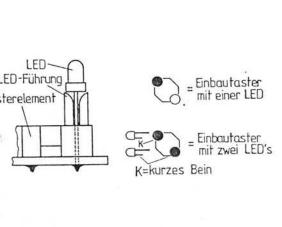
stift festlöten

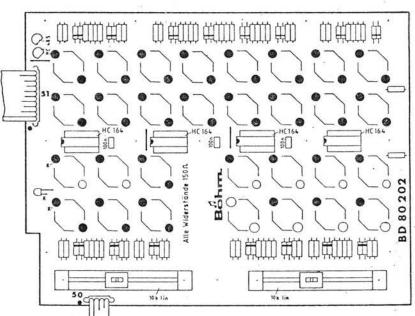
E64

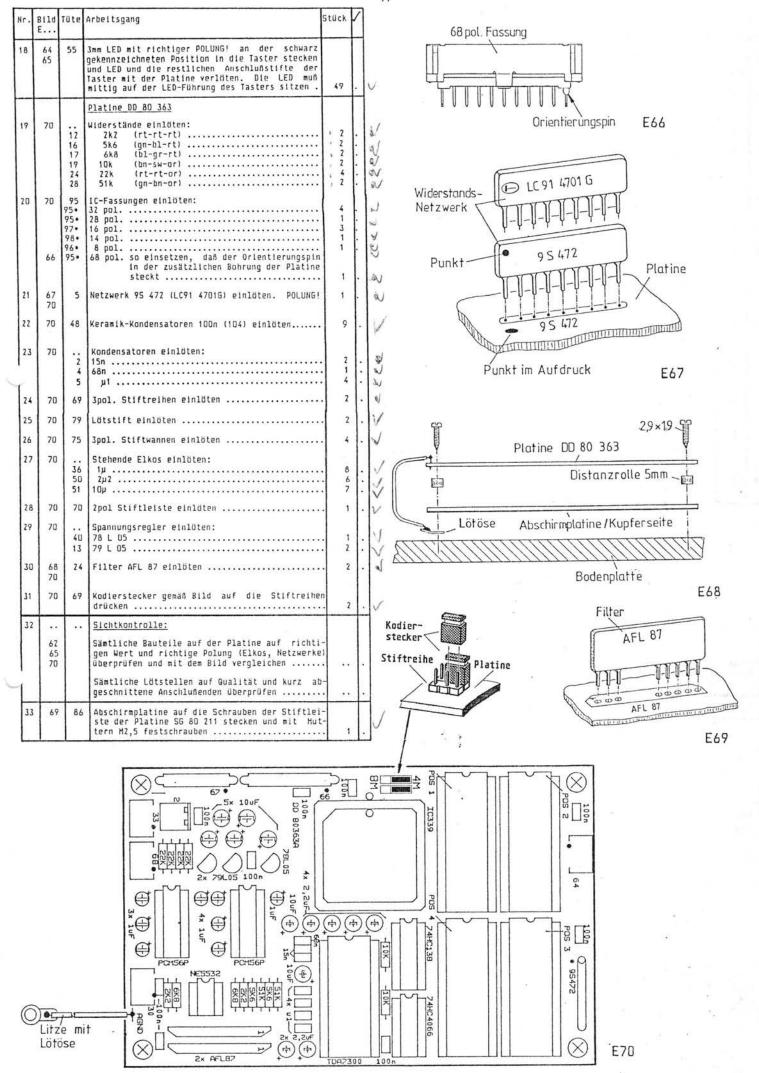


E62





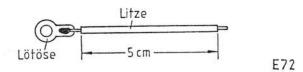


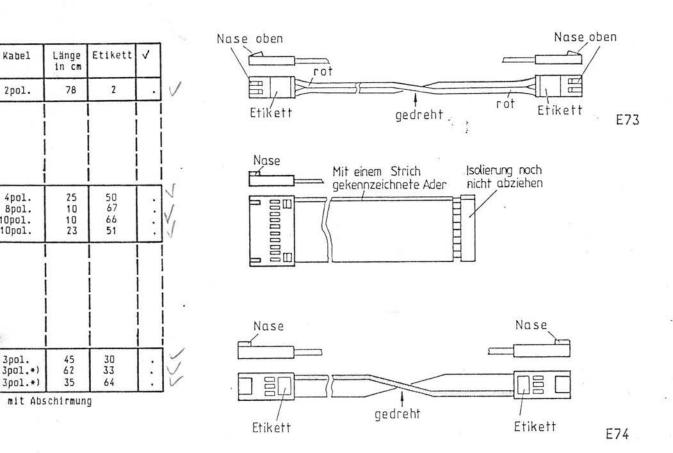


Checkliste - Kabelüberprüfung

Bild	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1		Isolierung ab-
73		Konfektionierte Betriebsspannungskabel ausmes- sen, mit der Abbildung vergleichen und zugehö- rige Etiketten auf die Buchsengehäuse aufkleben	/ 1			Zienen
74		Konfektionierte Flachbandkabel ausmessen, mit den Abbildungen vergleichen und zugehörige Eti- ketten auf die Steckverbinder aufkleben				
71	••	Von den freien Enden der Flachbandkabel 50, 51 66 und 67 die Isolierung abziehen	4		J	Isolier stege ausschneiden
71		Isolierstege mit der Schere 5mm ausschneiden				
71	71	Knickschutz auf die Kabel durch etwas seitli- ches Hin- und Herbewegen soweit aufdrücken, daß die abisolierten Drahtenden ca. 3-4 mm heraus- ragen. Sämtliche Enden müssen gleichmäßig über-			1	Knickschutz
		Kabel so in die Platine stecken, daß die mit einem Strich gekennzeichnete Ader am Punkt ® liegt und Kabel festlöten:			7	Ninciscio 2
65		Platine BD 80 202: Kabel 50 Kabel 51	1 1		V	
70		Platine DD 80 363: Kabel 66	1 1		V	
72	57 78	Von der <u>dünnen</u> Litze 5cm langes Stück abschneiden, beidseitig abisolieren, vorverzinnen und an einer Litzenseite eine Lötöse anlöten			V	
70		Freies Ende der Litze am Lötstift der Platine DD 80 363 anlöten	1		J	

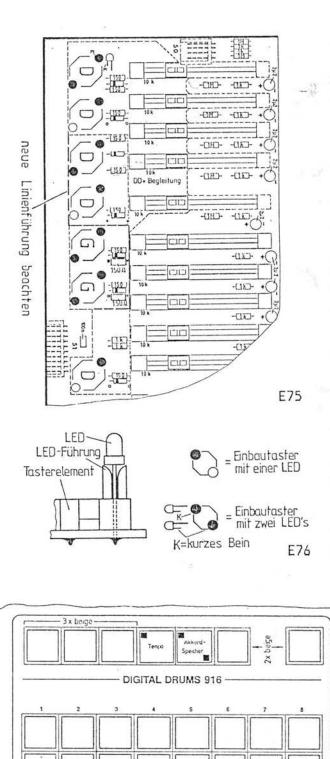
E71

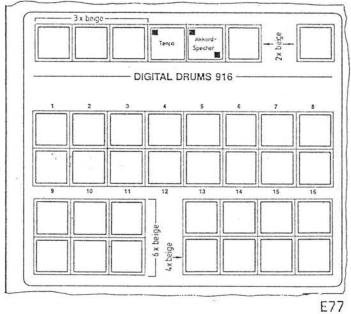


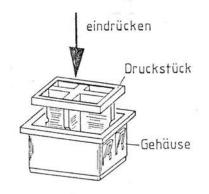


E.6.3 Checkliste - Nachbestücken Platine BD 80 207 und Einsetzen der Druckknüpfe

Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	V
			Nachbestücken der Platine BD 80 207 im einge- rahmten Bereich, falls nicht schon im Kap. D.1 erfolgt		
1			Untermanual von den Seitenkonsolen komplett ab- schrauben und beiseite legen		
2			An der linken Seitenkonsole die Schiebeknöpfe der Schiebepotis abziehen		
3			Kabel von Platine BD 80 207 abziehen und Pla- tine ausbauen		
4	75	54	Dioden einläten. POLUNG!	5	ŀ
5	75	 3 8	Widerstände einlüten: 150 Ohm (bn-gn-bn) 1k (bn-sw-rt)	7 2	
6	75	45 84	Schiebepoti 10k lin (A) so in die Platine stek- ken, daß der Aufdruck des Schiebepotis auf der gleichen Seite wie der Platinenaufdruck liegt und mit Schrauben H3x12 auf der Platine fest- schrauben		
7			Schiebepotis mit der Platine verlöten	5	
~	75 76	65	Taster vorsichtig in die Platine stecken – ACH- TUNG: Die Anschlußstifte dürfen nicht in den den Taster hineingedrückt werden – ganz auf die Platine drücken und nur den mittleren Anschluß- stift festlöten		
9	75 76	55	Jmm LED mit richtiger POLUNG! an der schwarz gekennzeichneten Position in die Taster stecken und LED und die restlichen Anschlußstifte der Taster mit der Platine verlöten. Die LED muß mittig auf der LED-Führung des Tasters sitzen .		
10	75	77	Von der Platinenrückseite der Platine BD 80 207 an Pos. 51 eine 10pol. Stiftwanne einsetzen und von der anderen Seite festlöten		
11	75		Sichtkontrolle: Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen		
			Einsetzen der Druckknöpfe		I
12	.,		In den Fenstern der linken Seitenkonsole mit einem scharfen Messer den Lack wegkratzen	1 200	1
13	77 78	67	Druckknöpfe für die Taster unter Berücksichti- gung der Farben in das Bedienfeld einrasten (Einsteckrichtung beliebig). Falls der Druck- knopf zweiteilig geliefert wurde, müssen zuvor die beiden Einzelteile (Druckstück, Gehäuse) gemäß Bild zusammengesetzt werden		
			Hinweis: Ist ein Druckknopf versehentlich in eine falsche Position eingesetzt wor- den, kann dieser durch Zusammendrücken der Rasten vorsichtig herausgenommen werden.		-
14	77		überprüfen, ob die Rasten den Druckknopf im Be- dienfeld festhalten. Gegebenenfalls Rasten nach außen biegen		-
15			Platine BD 80 207 wieder so auf die Abstands- halter der linken Seitenkonsole legen, daß die Nase der Schiebepotis in den Schlitzen und das Display im Ausschnitt liegen		
16			Platine BD 80 207 zunächst nur mit 4 Schrauben 2,9x9,5 festschrauben und überprüfen, ob die Nase der Schiebepotis im Schlitz nicht schleift Eventuell Sitz der Platine korrigieren. Achtung Schrauben nicht überdrehen		
17			Platine mit den restlichen Schrauben 2,9x9,5 festschrauben. Achtung: Schrauben nicht über- drehen		
18			überprüfen, ob beim Drücken der Druckknüpfe ein "Knacken" (Schalten) des Tasters zu hören ist. Falls nicht, Sitz des Schalters kontrollieren		1
19	1	1	Alle Kabel in Platine BD 80 207 wieder einstek-		

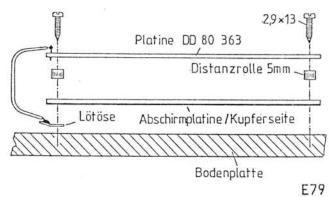


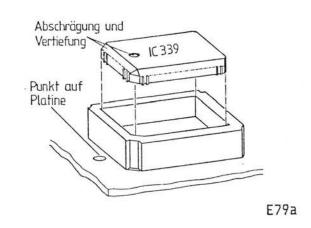


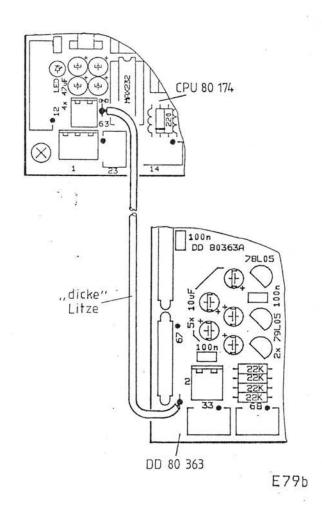


E.6.4 Checkliste - Einbau und Verdrahtung der Platinen

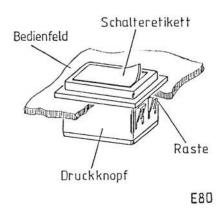
۱r.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
1			MOS-ICs einsetzen		
			Hinweis im Kap.13 der Anleitung 67 237 beachten		
-	65		Platine BD 80 202: 74 HC 164 14pol	. 4	٠
	62	94	Platine SG 80 211: 4051 16pol	2 3 3	
	D72		Platine CPU 80 174:		
			Aus Bausatz 39 555: IC 449 32pol. an Pos.2 . IC 450 32pol. an Pos.8 .	1	
	70		Platine DD 80 363:		
		94	TDA 7300 28pol	1	
			aus sep. IC-Karton: IC 353 16polig (PCM 56P) IC 371 32polig an Pos. 1 IC 372 32polig an Pos. 2 IC 339 68polig wie folgt einsetzen:	2	
			Zunächst auf der IC-Unterseite kontrollieren, ob die IC-Beine parallel verlaufen und sich nicht berühren		
	79a		IC 339 dann vorsichtig so in die Fassung legen (noch nicht eindrücken), daß die Abschrägung am IC-Körper bzw. die Vertiefung (Punkt) sich mit dem Punkt auf der Platine deckt	1	
			Hit dem Daumen ganzflächig auf den IC-Körper drücken, so daß das IC parallel und waagerecht in die Fassung gleitet		
			Hinweis: Zum Heraushebeln des IC 339 aus der Fassung empfehlen wir das Ausziehwerkzeug, BestNr. 82 996		
2			Platine SG 80 211 an zugehöriger Position in die Platine BUS 80 212 stecken	1	
3	79b		Die im Kabelkanal liegende "dicke" Litze der Platine CPU 80 174 aus dem Kabelkanal heraus- nehmen, freies Ende abisolieren, vorverzinnen und gemäß Bild am Lötstift der Platine DD 80 363 anlöten	1	
3.1	79	91	Distanzrollen 5mm von der Platinenrückseite der Platine DD 80 363 über die Befestigungsbohrun- gen kleben		
4	D10 79		Abschirmplatine, mit der Kupferseite nach unten mit den im Bild angegebenen Abstandsmaßen auf die Bodenplatte legen	4	
5	79	88	Platine DD 80 363 auf die Abschirmplatine stel- len, Abschirmplatine nicht verschieben, und beide Platinen mit Schrauben 2,9x13 auf der Bo- denplatte festschrauben. Bei einer Befestigungs schraube zwischen Bodenplatte und Abschirmpla- tine Lötöse der angelöteten Litze zwischenlegen		
6			Kabel 50 und 51 auf die Platinenrückseite der Platine BD 80 202 biegen und Platine so auf die Abstandshalter der linken Seitenkonsole legen, daß die Nasen der Schiebepotis in den Schlitzen liegen		
7		135	Platine BD 80 202 zunächst nur mit 4 Schrauben 2,9x9,5 festschrauben und überprüfen, ob die Rase der Schiebepotis im Schlitz nicht schleift Eventuell Sitz der Platine korrigieren. Achtung Schrauben nicht überdrehen	.]	
8		135	Platine mit den restlichen Schrauben 2,9x9,5 festschrauben. Achtung: Schrauben nicht über- drehen		
9			überprüfen, ob beim Drücken der Druckknüpfe ein "Knacken" (Schalten) des Tasters zu hören ist.		
		1	Falls nicht, Sitz des Schalters kontrollieren		1.

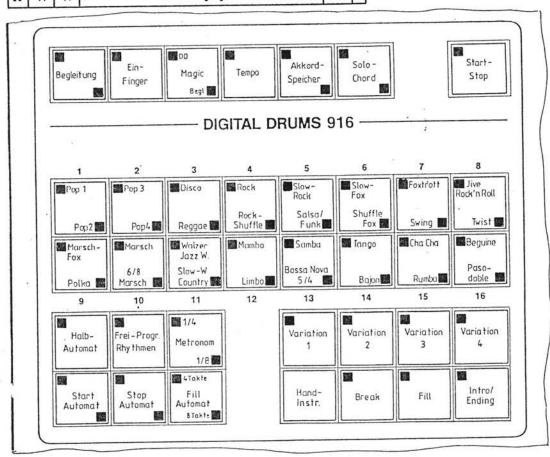






Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
11			Etiketten aufkleben Vor dem Aufkleben der Etiketten müssen die Kle- beflächen der Druckknöpfe mit z.B. Spiritus entfettet werden, damit die Etiketten gut haf- ten	.,	
12	81	93	Selbstklebende Kunststoff-Etiketten gemäß Bild auf die Druckknöpfe aufkleben:		
	80		Dazu Etikett, wie im Bild gezeigt, dicht an einer Seite anlegen und dann ganz eindrücken. Danach etwas festreiben. Sitzt das Etikett nicht richtig im Ausschnitt, kann es unter starkem Fingerdrück, ohne abzuziehen, in die richtige Lage gepreßt werden	35	
13			<u>Verdrahtung</u> Auf Platine BD 80 207 den Blindstecker aus	1	
14			Stiftwanne 50 ziehen Kabel 50 und 51 der Platine BD 80 202 zur Platine BD 80 207 führen und hier in Stiftwanne 50 und 51 einstecken		
15			Kabel 66 und 67 der Platine DD 80 363 zur Pla- tine CPU 80 174 führen und hier in Stiftwanne 66 und 67 einstecken		
16			Kabel 30 und 33 auf Platine DD 80 363 einstek- ken, durch Kabelkanal 2 zur Platine VV 80 220 führen und hier in Stiftwanne 30 und 33 ein- stecken		
17			Kabel 64 auf Platine DD 80 363 einstecken, zur Platine CPU 80 174 führen und hier in Stiftwan- ne 64 einstecken		
18			Kabel 2 auf Platine DD 80 363 einstecken, durc Kabelkanal 2 und 1 zur Platine NT 80 206 führer und hier in Stiftleiste 2 einstecken	1	
15		٠.	Untermanual an den Seitenkonsolen wieder fest schrauben		
20			Kabel 42/43 wieder in die Tastenkontaktplatin des Untermanuals einstecken	e . 1	
21		82	Schiebeknöpfe auf die Nasen der Schiebepoti der Platine BD 80 207 drücken	. 12	
2			Die Inbetriebnahme erfolgt gemäß Kap. D.7.7		





Checkliste - Bestückung Platine BD 80 175

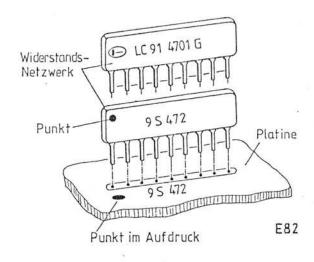
im Bild eingerahmte Bereich ist für den Erweiterungsbausatz MULTI CK-SEGUENCER vorgesehen. Ist dieser Bausatz schon vorhanden, kann die tückung gleich mit vorgenommen werden.

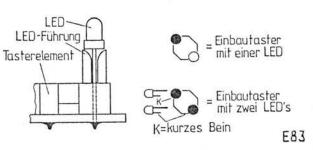
gende Abkürzungen werden für die Spalte "Stück" vereinbart:

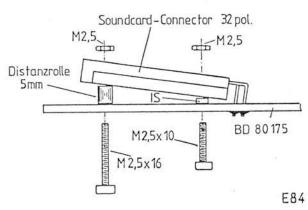
ndcard-System = SC, MULTI TRACK-SEQUENCER = SE

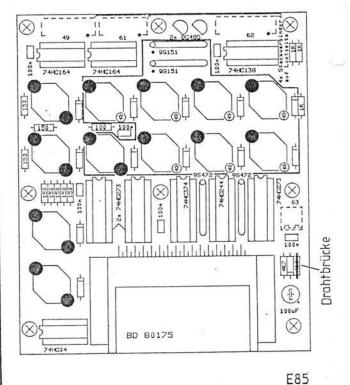
weis: In der Tütenspalte sind bei den IC-Fassungen Tüten-Nummern "*" versehen. Diese Tüten gelten nur für den Luxus-Bausatz 21 901.

	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Sti SC	ick SE	1	
T	85	54	Diaden einläten. POLUNG!	5 ,	8		~
	85	2 3 8 15	Widerstände einlöten: 100 Ohm (bn-sw-bn) 150 Ohm (bn-gn-bn) 1k (bn-sw-rt) 4k7 (ge-vi-rt)	. 1 w . 8 U	• • •		
	85		Drahtbrücke an Pos. R1O aus Widerstandsende ein- löten	10	٠.		
	85	95 95* 97* 98*	IC-Fassungen einlöten: 20pol. 16pol. 14pol.	5 V 1 V 3 V			
	82 85	1 5	Netzwerke einlöten. POLUNG! 95 151 (LC91 1500G)	20	2		V
	85	7 48	Keramik-Kondensatoren einlöten: 100p (101) 100n (104)	1 0	 		
	85	29	Transistoren BC 485 im Abstand von 7mm einlöten	2 0	···	ŀ	
	85	38	Elko 100µ einlöten. POLUNG!	1 4	1	ŀ	١
	83 85	45	Taster vorsichtig in die Platine stecken – ACH- TUNG: Die Anschlußstifte dürfen nicht in den den Taster hineingedrückt werden – ganz auf die Platine drücken und nur den mittleren Anschluß- stift festlöten	1	\		2
	83 85	55	3mm LED mit richtiger POLUNG! an der schwarz gekennzeichneten Position in die Taster stecken und LED und die restlichen Anschlußstifte der Taster mit der Platine verlöten. Die LED muß mittig auf der LED-Führung des Tasters sitzen .		9	, .	
	84 85	79,85 86,8 89,9	5 32pol. Soundcard-Connector in die Platine stek- 7 ken und gemäß Bild festschrauben 1	1'	\ 	-	
			Soundcard-Connector mit der Platine verlöten				1
3	85	74	Stiftwannen von Platinenrückseite einstecken und von der anderen Seite festlöten: 8pol. 7pol. 6pol.		3:	.	
	85	70	2pol. Stiftleiste von Platinenrückseite ein- stecken und von der anderen Seite festlöten	1	1.		
5	85		Sichtkontrolle:				
			Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti- gen Wert und richtige Polung (Elkos, Netzwerke) überprüfen und mit dem Bild vergleichen				
			Sämtliche Lötstellen auf Gualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen				
6	85	94	MOS-ICs einsetzen ·				
			Hinweis im Kap.13 der Anleitung 67 237 beachter	1			
			74 HC D4 14pol. 74 HC 138 16pol. 74 HC 164 14pol. 74 HC 244 20pol. 74 HC 273 20pol. 74 HC 374 20pol.	. 2	4.		





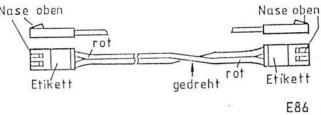




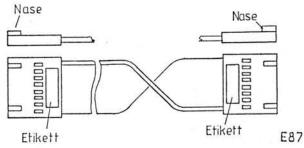
.7 Checkliste - Platineneinbau und Verdrahtung

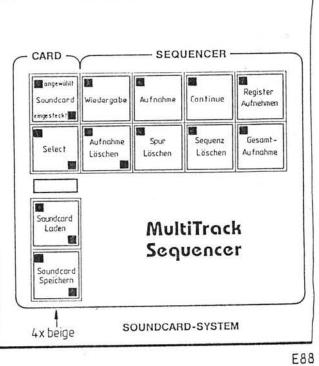
7.	Z CI	eckli	iste - Platineneinbau und Verdrahtung					
۲.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1			Kabel
1	86	- 1	Konfektionierte Betriebsspannungskabel ausmes- sen, mit der Abbildung vergleichen und zugehü- rige Etiketten auf die Buchsengehäuse aufkleben	1		,	1	Zpol.
2	87		Konfektionierte Flachbandkabel ausmessen, mit den Abbildungen vergleichen und zugehörige Eti- ketten auf die Steckverbinder aufkleben	3	1		1	Nase open
3			In den Fenstern der rechten Seitenkonsole mit einem scharfen Hesser den Lack wegkratzen	12		į	/	Etikett
4	88 89 90	66 67 68	Druckknöpfe für die Taster unter Berücksichti- gung der Farben in das Bedienfeld einrasten (Einsteckrichtung beliebig). Falls der Druck- knopf zweiteilig geliefert wurde, müssen zuvor die beiden Einzelteile (Druckstück, Gehäuse) gemäß Bild zusammengesetzt werden	12		,	<i>,</i>	Kabe
			Hinweis: Ist ein Druckknopf versehentlich in eine falsche Position eingesetzt wor- den, kann dieser durch Zusammendrücken der Rasten vorsichtig herausgenommen werden.	1			Į.	6pol 7pol 8pol
5	89		überprüfen, ob die Rasten den Druckknopf im Be- dienfeld festhalten. Gegebenenfalls Rasten nach außen biegen			1	y	Nase /
6	88		Nur bei nicht eingebautem MULTI TRACK-SEGUENCEF Im Bereich der 8 nicht bestückten Taster einer 10mm dicken Schaumstoff-Streifen auf die Plati- ne kleben, damit die Druckstücke in den Gehäu- sen nicht klappern	. 2			v	
7			Platine BD 80 175 so auf die Abstandshalter de rechten Seitenkonsole legen, daß der Soundcard- Connector mittig vor dem Schlitz liegt	- 1			V	
8		135	Platine BD 80 175 zunächst nur mit 4 Schrauber 2,7x9,5 festschrauben und überprüfen, ob de Soundcard-Connnctor mittig vor dem Schlitz liegt. Eventuell Sitz der Platine korrigieren Achtung: Schrauben nicht überdrehen				V	Etikett
9		135	Platine mit den restlichen Schrauben 2,9x9, festschrauben. Achtung: Schrauben nicht über drehen	-	4		V	CARD ~
10			überprüfen, ob beim Drücken der Druckknüpfe ei "Knacken" (Schalten) des Tasters zu hören ist Falls nicht, Sitz des Schalters kontrolliere				v	Soundcard Wie
11			vor dem Aufkleben der Etiketten müssen die Kle beflächen der Druckknöpfe mit z.B. Spiritu entfettet werden, damit die Etiketten gut haf ten	15)	eingesteckt
12	88	93	satz 21 900 bzw. 21 901) gemäß Bild auf 0: Druckknöpfe aufkleben:	1				
	89		Dazu Etikett, wie im Bild gezeigt, dicht an e ner Seite anlegen und dann ganz eindrücken. Da nach etwas festreiben. Sitzt das Etikett nic richtig im Ausschnitt, kann es unter stark Fingerdruck, ohne abzuziehen, in die richti Lage gepreßt werden	ht em ge	2		v	Soundcard Laden Soundcard Speichern
			Achtung: Einzeletiketten sind nicht als Ersa lieferbar, sondern nur ein kompletter Bogen.	_		-		Specifican
1	3		. Kabel 49 in Stiftwanne 49 der Platine BD 80 1 einstecken, senkrecht nach unten und am hint ren Vierkantrohr des Obermanuals zur Plati BD 80 207 (linke Seitenkonsole) verlegen u hier in Stiftwanne 49 einstecken	ne nd	1		L	4x beige
1	4 .	. -	. Kabel 61 in Stiftwanne 61 der Platine BD 80 1 einstecken, senkrecht nach unten und am hint ren Vierkantrohr des Obermanuals bis in Hö der Platine CPU 80 174 verlegen, weiter am vo handenem Kabelstrang zur Platine CPU 80 174 v legen und hier in Stiftwanne 61 einstecken	e- ihe ir-	ĭ	-	V	eindrücker
	15 Kabel 62 und 63 wie Kabel 61 zwischen Plati BD 80 175 und CPU 80 174 verlegen und in d zugehörige Stiftwanne bzw. Stiftleiste einste ken	11e 2k- 1	+1	-	VE	
	16 .	. 9	Alle Kabel am Vierkantrohr mit Kabelbinder fr binden		5		V	
	17 .	. [Die Inbetriebnahme erfolgt gemäß Kap. D.7.10		• •	1	ٔ ل	

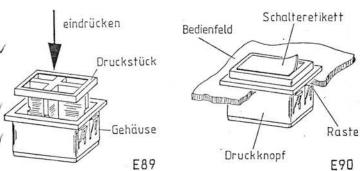
Kabel	Länge in cm	Etikett	1
2pol.	105	63	



Kabel	Länge in cm	Etikett	1
6pol.	92	61	
7pol.	108	49	
8pol.	94	62	





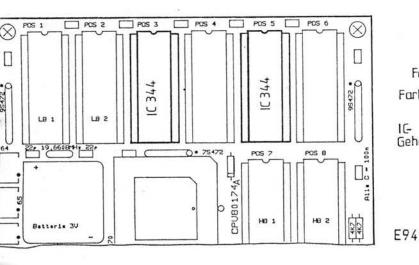


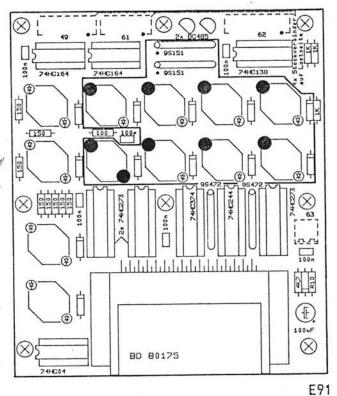
HULTI TRACK-SEQUENCER

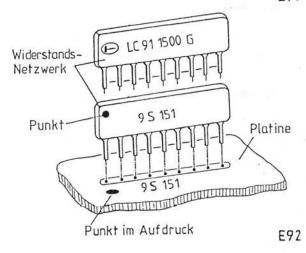
Checkliste - Bestückung Platine DD 80 363, BD 80 202 und 56 80 211

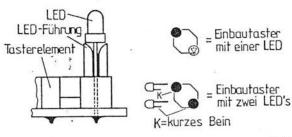
folgende Checkliste wird nicht beachtet, wenn der Bausatz MULTI CK-SEQUENCER schon beim Aufbau des "Soundcard-Systems" gleich mit tückt wurde.

		Tüte	Arbeitsgang	Stück	1	
		•	Alle Kabel von Platine BD 80 175 abziehen und Platine ausbauen	4+1		Û
			Aufgeklebten Schaumstoff-Streifen von der Pla- tine entfernen	2		V
	91	54	Dioden einlöten. POLUNG!	8		V
	91 92	1	Netzwerke 9S 151 (LC91 1500G) einlöten. POLUNG!	2		l
	91 93	65	Taster vorsichtig in die Platine stecken – ACH- TUNG: Die Anschlußstifte dürfen nicht in den den Taster hineingedrückt werden – ganz auf die Platine drücken und nur den mittleren Anschluß- stift festlöten	8		U
	91 93	55	3mm LED mit richtiger POLUNG! an der schwarz gekennzeichneten Position in die Taster stecken und LED und die restlichen Anschlußstifte der Taster mit der Platine verlöten. Die LED muß mittig auf der LED-Führung des Tasters sitzen .			,
T	91		Sichtkontrolle:			
			Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richti- gen Wert und richtige Polung (Elkos, Netzwerke) überprüfen und mit dem Bild vergleichen			
			Sämtliche Lötstellen auf Qualität und kurz ab- geschnittene Anschlußenden überprüfen			
T	•		Platine BD 80 175 so auf die Abstandshalter der rechten Seitenkonsole legen, daß der Soundcard- Connector mittig vor dem Schlitz liegt			
	••		Platine BD 80 175 zunächst nur mit 4 Schrauber 2,9x9,5 festschrauben und überprüfen, ob der Soundcard-Connnctor mittig vor dem Schlitz liegt. Eventuell Sitz der Platine korrigieren Achtung: Schrauben nicht überdrehen			
			Platine mit den restlichen Schrauben 2,9×9, festschrauben. Achtung: Schrauben nicht über drehen	5 4		
	•••		überprüfen, ob beim Drücken der Druckknüpfe ei "Knacken" (Schalten) des Tasters zu hören ist Falls nicht, Sitz des Schalters kontrolliere	•		
			Alle Kabel auf Platine BD 80 175 wieder ein stecken	- 4	١.	
3	94	1.	AND TOTAL TO			
			Hinweis im Kap.13 der Anleitung 67 237 beachte	1		
200	948	1	Aus sep. IC-Karton: IC 344 32pol. an Pos.3 IC 344 32pol. an Pos.5		1	
4			. Die Inbetriebnahme erfolgt gemäß Kap. D.7.9			

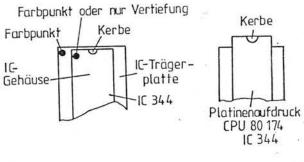








E93



E94a

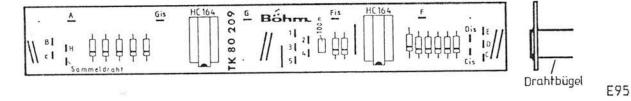
E.9.1 Checkliste - Bestückung Platine TK 80 209

Die Checkliste E.9.1 und E.9.2 bis einschließlich Arbeitsgang Nr. 40 wird nur dann beachtet, wenn beim Aufbau des Unterteils das Pedal nicht gleichzeitig mit eingebaut wurde.

Lötzinn liegt in Tüte 54

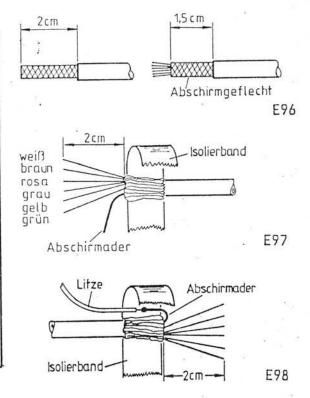
Hinweis: In der Tütenspalte sind bei den IC-Fassungen Tüten-Nummern mit "*" versehen. Diese Tüten gelten nur für den Luxus-Bausatz 21 901.

Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	V
1	95	57	Drahtbrücken einlöten	2	
2	95	54	Dioden 1 N 4148 einlöten. POLUNG!	13	•
3	95	95 98*	14 pol. IC-Fassungen einlöten	2	
4	95	48	Keramik-Kondensator 100n (104) einlöten	1	
5	95	79	Lötstifte einlöten	19	
6	95	57	Drahtstücke von 3cm Länge schneiden, U-förmig abbiegen, von der Platinenrückseite einstecken und festlöten	3	
7	95	94	MOS-ICs einsetzen Hinweis im Kap.13 der Anleitung 67 237 beachten 74 HC 164 14pol	1	
8	95	••	Sichtkontrolle: Sämtliche Bauteile auf der Platine auf richtigen Wert und richtige Polung (Dioden) überprüfen und mit dem Bild vergleichen		

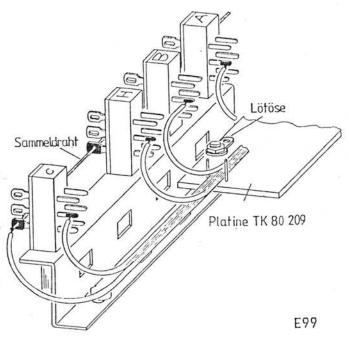


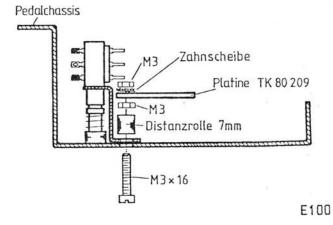
E.9.2 Checkliste - Aufbau des 13-Tasten-Pedals

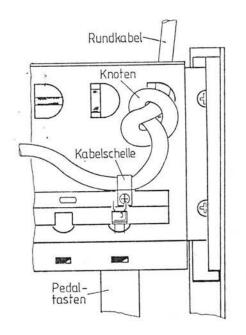
Nr.	Bild E		Arbeitsgang	Stück	1
1	96		Mantel am freien Ende des 6pol. Abschirmkabels 2cm vom Kabelende rundherum vorsichtig, ohne die Abschirmung und die Adern zu beschädigen, auftrennen und abziehen		
2	96		Abschirmgeflecht vorsichtig mit einem Seiten- schneider oder einer scharfen Schere auf 1,5cm kürzen	2.0	
3	97	.,	Abschirmgeflecht nach hinten über den Kabelman- tel schieben und nur an einem Ende das Abschirm geflecht mit Isolierband umwickeln	1	
4	97		Die zwischen Abschirmgeflecht und isolierten Litzen befindlichen <u>blanken</u> Einzeladern mitein- ander verdrillen und auf 1cm Länge kürzen	1	
5	98	**	Verdrillte Einzeladern (Abschirmadern) auf der Kabelseite, auf der das Abschirmgeflecht noch nicht mit Isolierband umwickelt ist, auf 5mm kürzen und mit einer 10cm langen Litze verlän- gern		
6	98		Anschließend Abschirmgeflecht und Abschirmade mit Isolierband umwickeln	1	



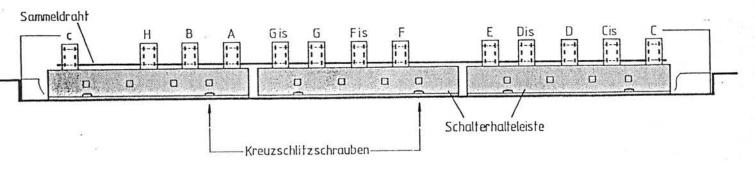
					1
Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	V	
		Nur bei freistehendem Pedal für HD 900 "T"			l
		Pedalabdeckung nach Herausdrehen der vier Be- festigungsschrauben abnehmen			đ
		Für alle Pedale			
102		Kreuzschlitzschrauben an den im Bild gekenn- kennzeichneten Positionen ganz aus der Schal- terhalteleiste herausdrehen	2		
100	85 90 141	In die jetzt freigewordenen Bohrungen von un- ten je eine Schraube H3x16 einstecken, und von der Oberseite je eine Distanzrolle 7mm und Hut- ter H3 aufdrehen	1		1
99 100	141	Platine TK 80 209 mit Zahnscheiben und Muttern H3 sowie einer Lötöse an den Schrauben H3x16 festschrauben			
103		In Reihe "a" der Pedalschalter alle Anschluß- Stifte mit dem Langloch gemäß Bild auf 2 mm kürzen			
	57	Schaltdraht auf Länge von 46 cm zuschneiden	1		
103		Durch die Langlöcher der Anschluß-Stifte (3) in Reihe "b" Schaltdraht ziehen und mit den An- schluß-Stiften verlöten			
99 103		Pedalschalter mit C c von Baßseite (C) big Diskantseite (c) beschriften	13	.	
99	57	Lötstifte C c der Platine TK 80 209 übe Litzen mit den mittleren Anschluß-Stiften (2) der Reihe "b" des gleichnamigen Pedalschalter: verbinden:			
		Lötstift "C" mit Pedalschalter "C" Lötstift "Cis" mit Pedalschalter "Cis" Lötstift "D" mit Pedalschalter "D" : : : : :			
		Lötstift "c" mit Pedalschalter "c"			
		Dazu Litzen auf entsprechende Länge schneiden beidseitig abisolieren und vorverzinnen	. 13		
99	57	Lötstift "Sammeldraht" der Platine über ein 20cm lange Litze mit dem unteren Anschluß-Stif (Sammeldraht) der Reihe "b" des Pedalschalter "C" verbinden	t		
99		Die seitlich von der Platine abgehenden Litze mit Drahtbügel auf der Platine festklemmen	n 		
		Nur bei freistehendem Pedal für HD 900 "T"			
101		Das Ende des Rundkabels, an dem die Abschirmad verlängert wurde, gemäß Bild von unten durc die Bohrung des Pedals stecken und im Abstan von 30cm zum Kabelende einen Knoten machen	h d		
	T	Für alle Pedale			
101	91	Unter die im Bild gezeigte Kreuzschlitzschraut rundkabel mit Kabelschelle im Abstand von 200 zum Kabelende festschellen	m	1	
104		Adern des Rundkabels 2mm abisolieren, vorver zinnen und in der richtigen Reihenfolge an de Lötstiften der Platine TK 80 209 anlöten. Ade "rosa" wird nicht benutzt (Reserve)	en	5	
104	٠ .	Rundkabel auf der Platine TK 80 209 mit de Drahtbügel festklemmen	e m	1	•
104	4 .	. Litze der Abschirmader an der Lötöse festlöte	en	1	



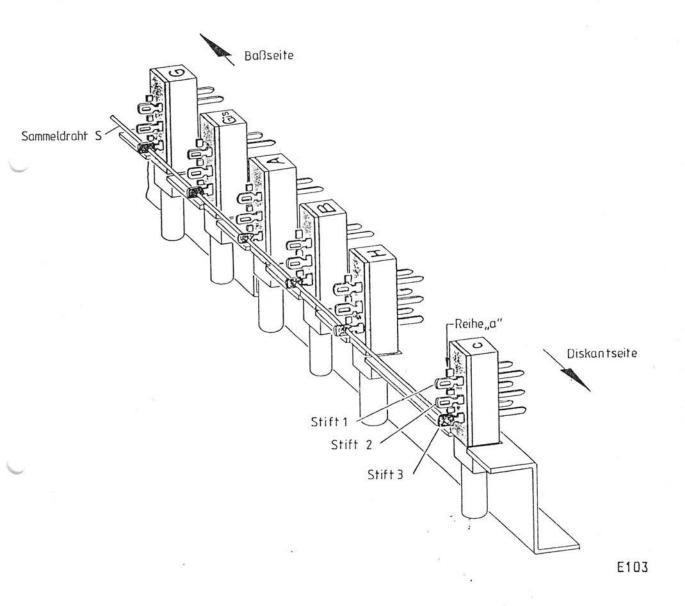


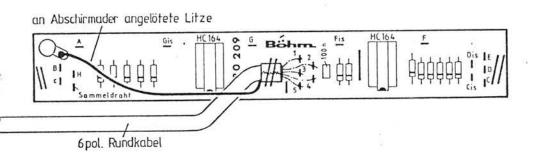


E101



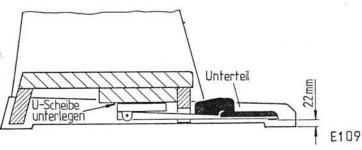
E102

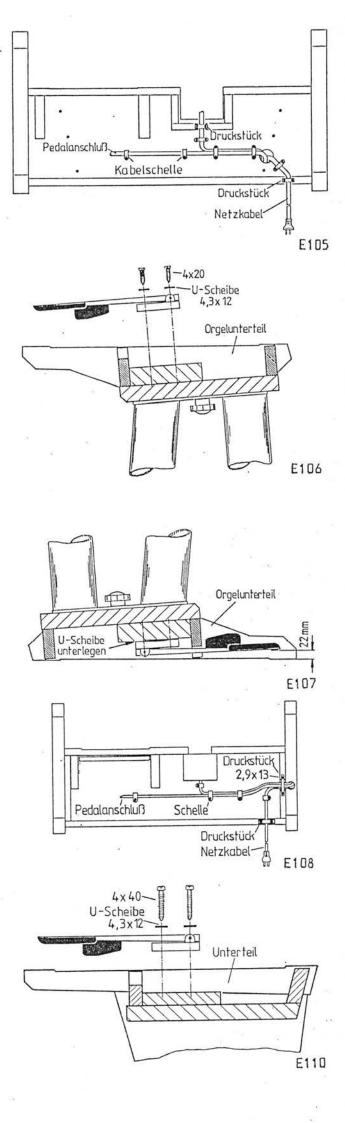


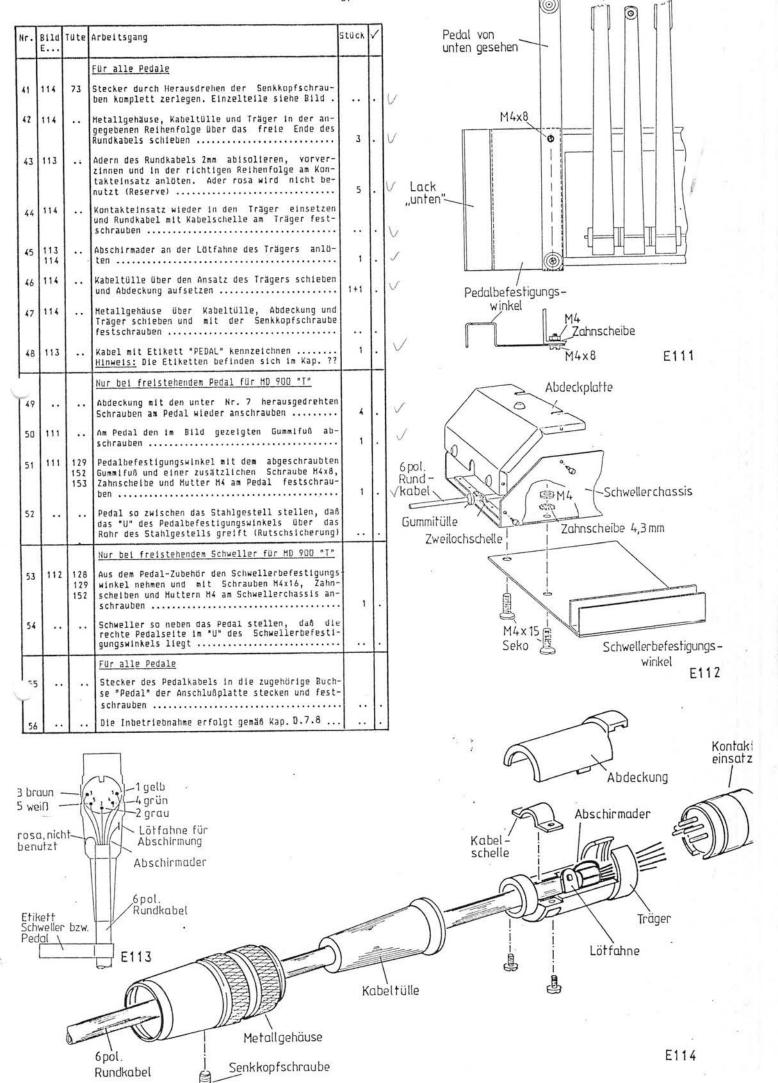


Lötstift	Ader	1
1	braun	١
2	weiß	1
3	grün	١
4	grau	
5	gelb	1

_					_
Nr.	Bild E	Tüte	Arbeitsgang	Stück	1
			Nur für HD 900 "5" und HD 910		Г
3	C13	152	Nur bei HD 900 "S": Pedal von hinten in den Ausschnitt des Gehäuse- Unterteils schieben, Pedal parallel zur Vorder- wand ausrichten, Bohrungen vorstechen und Pedal mit Schrauben 4x20 und U-Scheiben festschrauben (aus Bausatz 39 514 bzw. 39 519)		
24		130	Nur bei MD 910 *S": Pedal von hinten in den Ausschnitt des Gehäuse- Unterteils schieben und Pedal mit Schrauben H5x40, U-Scheiben und Huttern H5 festschrauben (aus Bausatz 39 527 bzw. 39 528)	1	
25	C13	145	Rundkabel gemäß Bild verlegen und mit 9 Kabel- schellen befestigen		
			Nur für HD 910 "auf Säulen"		Т
26			Yom Oberteil alle Steckverbindungen abziehen, Oberteil vom Unterteil abschrauben und Oberteil beiseite stellen		
27	106	152	Pedal an die vorgesehene Position des Unter- teils legen, Befestigungsbohrungen vorstechen und Pedal mit Schrauben 4x20 und U-Scheiben 4,3x12 am Unterteil festschrauben (aus 39 519 bzw. 39 528)		
28			ópol. Rundkabel durch die große Bohrung des Un- terteils (Kabeldurchführung) stecken, durch die Säule führen und aus der Kabelöffnung heraus- nehmen (dazu Unterteil event. etwas anheben)		
29	105	145	Rundkabel gemäß Bild verlegen und mit 2 Kabel- schellen befestigen	2	
30	107		Unterteil umdrehen und überprüfen, ob die Pedaltasten mindestens einen Hub von 22mm haben. Falls nicht, unter die hinteren Befestigungsschrauben je eine U-Scheibe legen		
31		"	Oberteil wieder auf das Unterteil stellen und beides miteinander wieder verschrauben		
32	1	[Alle Steckverbindungen des Unterteils wieder am Oberteil einstecken		
	\top	1	Nur für HD 910 "fine-line"	1	T
33			Vom Oberteil alle Steckverbindungen abziehen Oberteil vom Unterteil abschrauben und Oberteil beiseite stellen		
34	110	152	Pedal an die vorgesehene Position des Unter- teils legen, Befestigungsbohrungen vorstecher und Pedal mit Schrauben 4x20 und U-Scheiber 4,3x12 am Unterteil festschrauben (aus 39 51' bzw. 39 529)	1	
35			Freies Kabelende mit Etikett "PEDAL" kennzeich nen. Etiketten befinden sich im Kap. F	. 1	
36	108		ópol. Rundkabel durch die große Bohrung de rechten Fußes stecken, durch die Seitenwan führen und aus der Kabelöffnung herausnehme (dazu Unterteil event. etwas anheben)	d n	
37	108	145	Rundkabel mit Kabelschellen auf dem Untertei festnageln		
38	109		Unterteil umdrehen und überprüfen, ob die Pe daltasten mindestens einen Hub von 22mm haben Falls nicht, unter die hinteren Befestigungs schrauben je eine U-Scheibe legen		
39	··,	<i>\\</i>	Oberteil wieder auf das Unterteil stellen un beides miteinander wieder verschrauben		
40	/		Alle Steckverbindungen des Unterteils wieder a Oberteil einstecken		







-.1 Elektronik HD 900/910, Best.-Nr. 21 900/ 21 901

Nr.	Artikel		
1	Widerstand 10 Ohm	+ Netzwerk 9S 151	+ Kondensator µ47
2		+ Netzwerk 95 102	+ Kondensator 15n
3 4	Widerstand 150 Ohm Widerstand 220 Ohm	+ Netzwerk 7S 472	+ Kondensator 68n
5	Widerstand 330 Ohm	+ Netzwerk 9S 472	+ Kondensator µ1
6 7		+ Netzwerk 7S 103 + Netzwerk 9fach	+ Keramik-Kond, 47p + Keramik-Kond, 100p
á	Widerstand 1k	T NELZWEIK TIACH	+ Keramik-kono. Toop
9	Widerstand 1k2	+ Keramik-Kond. 820p	+ Kondensator 1n
10		+ Trimmpoti 4k7 + Quarz 4HHz	+ Keramik-Kond. 220 + Relais 12V, 2xUm
12		+ Quarzoszil. 8HHz	+ Spule 22µ
13	[2] 및 및 선교사인 계획 위로 (기업 및 보호 사용 기업 및 기업	+ 79 L 05 + 78 T 05	+ USemple (tope to
15	Widerstand 3k9 Widerstand 4k7	7 70 1 03	+ Wärmeleitpaste
		+ Trimmpoti 10k	+ Keramik-Kond. 470p
		+ FKC-Kond. 470p + Trimmpoti 100k	+ Keramik-Kond. 680p
19	Widerstand 10k	, ilimport rook	Nersali Nonet Copp
20	Widerstand 15k	1 7005	L Ical (arbuchea
	Widerstand 16k Widerstand 18k	+ 7805 + 7815	+ Isolierbuchse + Quarz 19,6608 MHz
23	Widerstand 20k	+ 7915	+ Quarz 32,768 kHz
	Widerstand 22k Widerstand 27k	+ Filter 15KHz + Trimmpoti 47k	+ Transistor BC 237 + Steckachse 26mm
26	Widerstand 33k	, ittmmpdet 4/K	. Stevnatise Lumin
27		1 Dinda 700 E 4	1 Tennelston DA 700
28		+ Diode ZPD 5,1 + Diode BAV 19	+ Transistor BC 308 + Transistor BC 485
30	Widerstand 82k	+ Gleichrichter KBP 02	- 14 N. H. TO P. T.
	Widerstand 100k	1 Cabiabanati /k7	L Kanarik Kond 220
32	Widerstand 150k Widerstand 200k	+ Schiebepoti 4k7 + Schiebepoti 10k, log	+ Keramik-Kond. 22p + Trimmer-Kond. 2p-27p
34	Widerstand 220k	+ Gleichrichter KBPC 25	
35		+ Kondensator 1n5 + Elko 1µ	
37			+ Elko 47µ
	Widerstand 470k		+ Elko 100µ
39	Widerstand 560k Widerstand 1H	+ Kondensator 6n8 + Kondensator 22n	+ Elko 470µ + 78 L 05
41	Widerstand 1M5	+ Kondensator 47n	
42	Widerstand 3M3 Widerstand 10 0hm △	+ Kondensator µ22	
44	Widerstand 100 Ohm	+ Isolierperle	
45	Schiebepoti 10k, lin	DE CONTRACTOR DE MANTENACION	
46	Tantal-Kond. 10µ Tantal-Kond. 1µ		95
48	Keramik-Kond. 100n		
49 50	Batterie Elko 2µ2		
51	Elko 2µ2 Elko 10µ		
52	Elko 2200µ		
53	Elko 4700µ Diode 1 N 4148		
55	LED, 3mm		N 250040 T NO ALL THE
56	Display Schaltdraht	+ Buchsenreihe 15pol + Litze, dünn	+ Stiftreihe 15pol
58	Schaltdraht Litze, 0,5mm &	+ Ringkerndrossel	
59	Kontaktdraht 70cm Kontaktdraht, gebogen		
61	Schiebestange	2 2	**************************************
62		+ Gerätebuchse	+ übersteckkappen
64	시를 할 선생님이 있다면 어느 아무리 아무리 아이에 어느라면 어느라고 있다고 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그	+ Schraube 2,9x19	- duel accountable
65		¥ 58	
66	이 나이를 가는 맛이야 되네. 하는데 하는데 하는데 나를 하게 되었다. 그런 아이를 살아먹어야다고 있는데,	np	3
68			2
69	Kodierstecker	+ Federsatz	+ Schraube H2x6 + Stiftreihe 3pol
70	**	+ Flachstecker	+ Knichschutz
72		+ Klinkenbuchse	. Killensendez
73	Diodenbuchse, schraub.	+ Diodenstecker, schrau	b.
74	Stiftwannen, 2,4,6-10p Stiftwannen, 3pol		
76	Stiftwannen, Spol		
77	Stiftwannen, parallel		0.5
78	Lüsterklemme 4pol Connector 32pol	+ Lötöse M4 + Lötöse M5	+ Lötstift
80	그 사람이 아이를 하는데 하는데 가장 아니는 아이를 하는데 하는데 없다.	+ Stiftleiste 31pol	+ Führungsleiste
81	Sicherungshalter	+ Sicherung 1A	+ Sicherung 3,15A + Sicherung 6,3A
82			
84	Schraube M3x12	Sec. and Sec. Sec. Sec. Sec. Sec. Sec. Sec. Sec.	
85		+ Schraube M3x 8, sw	+ Schraube H4x20 + Schraube H2,5x16
86	[1] [1] [1] [1] [2] [2] [2] [3] [3] [3] [3] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4] [4	+ Schraube M2,5x20 + Isolierscheibe 3,2mm	+ Hutter M2,5
88	[1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1]		
_			

Fortsetzung Elektronik MD 900/910, Best.-Nr. 21 900/ 21 901

Nr.	Artikel				
89	UYS	i en al reco	*//		
90	Zahnscheibe 4,3mm	+	Kabelschelle	+ Kabelhalter	+ Distanzrolle 7mm
91	Distanzrolle 5mm				
92	Distanzrolle 15mm	+	Kabelbinder		
93	Schalteretiketten	+	Etiketten 1-60		
94	ICs				
95	IC-Fassungen 20, 24,	28.	32,68 und 84pol.		
96	IC-Fassungen 8pol.	,	,		
97	IC-Fassungen 16pol.				
98	IC-Fassungen 14pol.				
99	IC-Fassungen 40pol.				
100	Steckverbinder				
135	Schraube 2,9x9,5				
141	Hutter H3				
142	Winkel 12x12x8				
144	Zahnscheibe 3,2mm	+	Glimmerscheibe		

F.2 Zubehör HD 900 "T", Best.-Nr. 39 515/ 39 517

Nr.	Artikel
19	Widerstand 2k2
111	Steckverbinder 5pol.
119	Kabelbinder
122	Schraube H3x 6
128	Schraube H4x16
129	Zahnscheibe 4,3mm
142	Distanzrolle 7mm
152	Mutter M4
153	Schraube H4x 8, sw + Schraube 4,2x13, Liko

F.3 Zubehör MD 900 "S", Best.-Nr. 39 514/ 39 516

Artikel
Schraube H3x 6
Schraube H3x 8
Schraube H4x16, seko
Schraube H4x35
Schraube 2,5x16, seko
Schraube 2,9x9,5
Schraube 2,9x9,5, sw
Schraube 4x30
Hutter H3
Blechmutter + Winkel 12x12x8, 60 Grad
Zahnscheibe 3,2mm
Schelle mit Nagel
Schraube H6x25 + Schraube 4,2x16, sw + Hutter H6
Kondensator 3µ3 + Klinkenstecker
Schraube M4x25, seko + Schraube 2,9x13, seko, sw + Verbindungsbeschlag Schraube H4x30 + Schraube 4x20 + U-Scheibe 4,3x12mm + Mutter H4

F.4 Zubehör HD 910, Best.-Nr. 39 526/ 39 527

```
Nr.
       Artikel
122
        Schraube M3x 6
       Schraube H3x 8
123
       Schraube M4x20, seko
128
       Schraube M5x40
                                               + Mutter M5
                                                                                    + U-Scheibe 5,3mm
130
       Schraube H4x35
Schraube 2,5x16, seko
Schraube 2,9x9,5, sw
Schraube 2,9x13
Schraube 4x30
131
                                                                                    + Filzstreifen
134
                                               + Deckelhalter
136
137
139
141
       Mutter M3
142
144
145
       Blechmutter
                                               + Distanzrolle 7mm
       Blechmutter
Zahnscheibe 3,2mm
Schelle mit Nagel
Winkel 12x12x8, 60 Grad
Schraube 4,2x16, sw
Kondensator 3µ3
Schraube 4x20
Schraube M8x40
146
148
                                                + Klinkenstecker
150
                                                + U-Scheibe 4,3x12mm
+ U-Scheibe 8,4mm
                                                                                    + Mutter M4
152
                                                                                     + U-Scheibe 3,2mm, sw
156
```

F.5 Zubehör HD 910 "auf Säulen", Best.-Nr. 39 528

Nr.	Artikel			
122	Schraube H3x 6	+ Schraube 4x25		
123	Schraube H3x 8			
128	Schraube M4x16, seko	+ Zahnscheibe 4,3mm		
129	Schraube M4x20, seko			
131				
134	Schraube 2,5x16, seko	+ Deckelhalter	+ Filzstreifen	
135	Schraube 2,9x9,5			
136	Schraube 2,9x9,5, sw			
137	Schraube 2,9x13			
139	Schraube 4x30			34
141	Hutter H3			
142	Blechmutter	+ Distanzrolle 7mm		
144				
146			32 330 9303	
152		+ U-Scheibe 4,3x12mm	+ Hutter H4	
156		+ U-Scheibe 8,4mm	+ U-Scheibe 3,2mm, sw	
157		v. tallounness and an armagaziness		
158	Hutter H8	+ 2-Loch-Schelle	+ Druckstück, klein	

F.6 Zubehör MD 910 "fine-line", Best.-Nr. 39 529

Nr.	Artikel			
122	Schraube H3x 6	7		
123	Schraube M3x 8			
131	Schraube H4x35			
133	Schraube M3x 8			
134	Schraube 2,5x16, seko	+ Deckelhalter	+ Filzstreifen	
136	Schraube 2,9x9,5, sw			
137	Schraube 2,9x13	/		
139		1		
141	Hutter M3	/		
142	Blechmutter	+ Distanzrolle 7mm	+ Druckstück, groß	
144	Zahnscheibe 3,2mm			
145	Schelle mit Nagel			
146				
152	Schraube 4x40	+ U-Scheibe 4,3x12mm		
153	Schraube M4x25, seko	+ Schraube M8x100		
156		+ U-Scheibe 3,2mm, sw		

F.7 Stereo-Endverstärker, Best.-Nr. 39 017

```
Nr.
      Artikel
      Widerstand
                             0hm 15
                           4 Ohm 7
      Widerstand
                       560 Ohm
1k
2k
3k3
10k
     Widerstand
Widerstand
 14
 18
21
26
     Widerstand
Widerstand
Widerstand
      Keramik-Kond. 100p
 32
 36
      Widerstand
                           56k
      Keramik-Kond. 820p
 42
 49
50
51
      Widerstand
Isolierperle
                        100 Ohm 🛆
      Keramik-Kond. 100n
 61
      Elko
                14
                2µ2, 100V
                                          + Gleichrichter
 63
      Elko
      Elko 10µ
 64
 65
               47µ
      Elko
      Elko 100µ
 66
 69
      Elko 2200µ
     ICs
Stiftleiste 3pol.
 80
102
      Stiftkontakte
Stiftwanne 3pol., senkrecht
103
107
110
      Lötöse
116
119
122
124
126
128
      Sicherungshalter
Kabelbinder
                                         + Sicherung T 3,15A + Sicherung T 6,3A
      Schraube M3 x 6
     Schraube H3 x12
Schraube H3 x18
Schraube H4 x16, Seko
Schraube 2,9x9,5
135
     UVS
      Zahnscheibe
     Distanzrolle 10mm
                                          + Winkel 12x12x8
```

F.8 Studio-Hall, Best.-Nr. 55 080

```
Nr.
     Artikel
  5
     Widerstand
                        10 0hm
                      100 Ohm
     Widerstand
  6
                          1 k5
     Widerstand
 16
     Widerstand
                          2 k 2
 19
     Widerstand
                          3k3
 21
 23
     Widerstand
                          4k7
 24
     Widerstand
                          6 k 8
     Widerstand
Widerstand
 26
                         10k
                         15k
 32
     Keramik-Kond.
                        100p
     Widerstand
                         33k
 33
                         47k
 35
      Widerstand
     Widerstand
                        220k
 42
 43
      Keramik-Kond.
                         22n
      Keramik-Kond.
                        100n
 52
      Tantal-Kond.
                         10u
      Widerstand
                        130k
      Transistor BC 485
      Transistor BC 486
 75
     ICs
IC-Fassung 16pol.
Stiftwanne 3pol.,
Stiftwanne 3pol.,
 80
 86
                    3pol., senkrecht
3pol., parallel
107
109
110
      Lötöse
      Kabelbinder
122
     Schraube M3 x6
Schraube 2,9x9,5
 141
      Mutter M3
```

F.9 Tonband/Micro/Kopfhörer und Squelch, Best.-Nr. 55 068

Mr.	Artikel				
4	Widerstand 10 Ohm				
9	Widerstand 330 Ohm				
15	Kondensator 47n				
21	Widerstand 3k3				
23	Widerstand 4k7				
26	Widerstand 10k				
30	Widerstand 20k				
33	Widerstand 33k				
34	Keramik-Kond. 220p				
35	Widerstand 47k				
39	Widerstand 100k				
40	Keramik-Kond. 470p				
42	Widerstand 220k	+ Keramik-Kond.	820p		
44	Widerstand 100 Ohm				
46	Widerstand 470k				
47	Widerstand 1M				
51	Keramik-Kond. 100n				
52	Tantal-Kond. 10µ				
53	Tantal-Kond. 1µ				
55	Trimmpoti 10k			2.0	
59	Schiebepoti 10k, lin				
60	Schiebepoti 10k, log				
62	Elko 2µ2				
67	Elko 470µ	13		12	
77	Diode 1N 4148				
80	ICs			B	
84	IC-Fassung 8pol.				
87	IC-Fassung 14pol.				9
103	Stiftkontakte				
104	Diodenbuchse				
105					
107	Stiftwanne 3pol.				
108					
112					
118					
119	Kabelbinder				
124	Schraube M3x12 .				

F.10 Multi Track-Sequencer, Best.-Nr. 39 539

Nr.	Artikel		
54 55	Netzwerk 9S 151 Diode 1N 4148 LED Tasterelement	+Lötzinn _,	

F.11 Soundcard-System, Best.-Nr. 39 547

Nr.	Artikel
2	Widerstand 100 Ohm
3	Widerstand 150 Ohm
5	Netzwerk 95 472
7	Keramik-Kond. 100p
8	Widerstand 1k
15	Widerstand 4k7
29	Transistor BC 485
38	Elko 100µ
48	Keramik-Kond. 100n
54	Diode 1N 4148 + Lötzinn
55	LED
65	Tasterelement
66	Druckstück f. Taster
67	Gehäuse, beige
68	Gehäuse, braun
70	Stiftleiste
74	Stiftwanne
79	Connector, 32pol.
85	Schraube H2,5x16
86	Hutter H2,5
87	Schraube H2,5x10
89	UVS
91	Distanzrolle Smm
92	Kabelbinder
94	ICs .
95	IC-Fassung
135	Schraube 2,9x9,5

F.12 Digital-Drums und Begleitung, Best.-Nr. 39 548

Nr.	Artikel		
2 3	Kondensator 15n Widerstand 150 Ohm		
4	Kondensator 68n		V .
5	Netzwerk 95 472	+ Kondensator u1	
1 5	Netzwerk 9-fach	nanachsacar pr	
8	Widerstand 1k		
12	Widerstand 2k2		
13	79 L 05		N.
15	Widerstand 4k7		
16	Widerstand 5k6		
17	Widerstand 6k8		
19	Widerstand 10k	so a con ection to the contract of the contra	
24	Widerstand 22k	+ Filter AFL 87	
28	Widerstand 51k		
29	Transistor BC 485		
36	Elko 1µ		
40	Kondensator 4n7 78 L O5		
45	Schiebepoti 10k		
48	Keramik-Kond. 100n		
50	Elko 2µ2		
51	Flko 10u		
55	Pigde 1N 4148	+ Lötzinn	
57	Litze		
65	A STATE OF THE STA		
		38	th.
66	Druckstück f. Taster	12	
68	Gehäuse, beige Gehäuse, braun		
69	Kodierstecker	+Stiftreihe, 3pol.	127
70	Stiftleiste	serverene, spor.	1
71	Knickschutz		
75	Stiftwanne 3pol.		
77	Stiftwanne 10pol.		
78	Lötöse		
79	Lötstift		
80	Stiftleiste 31pol.		
82	Schiebereglerknopf		
84	Schraube H3 x12	*	
86			2
87			
88	Schraube 2,9x13		
91	Distanzrollé 5mm		
93	Schalteretiketten		
94	ICs .		
95	IC-Fassung		
135	Schraube 2,9x9,5		
S. 100 - 100			

F.13 Phasing, Best. -Nr. 37 582

Nr.	Artikel			
3	Kondensator 1n5			
5	Kondensator 3n3			
6	Kondensator 4n7			
9	Kondensator 6n8			
10	Widerstand 470 Ohm Widerstand 680 Ohm	1 Vandonsatas 22n		
14	Widerstand 1k	+ Kondensator 22n		
15	Widerstand 1k2			
16	Widerstand 1k5			
17	Widerstand 1k8	+ Kondensator µ1		
18	Kondensator µ22	The state of the s		
19	Widerstand 2k2			
21	Widerstand 3k3			
22	Widerstand 3k9 Widerstand 4k7			
24	Widerstand 6k8			
25	Widerstand 8k2			
26	Widerstand 10k			
27	Widerstand 15k			
28	Widerstand 16k			
29	Widerstand 18k			
31	Widerstand 22k			
32	Widerstand 27k			
33	Widerstand 33k			
34	Keramik-Kond. 220p		35	
35 37	Widerstand 47k			
38	Widerstand 68k Widerstand 82k			
39	Widerstand 100k		£1	
41	Widerstand 200k	+ Keramik-Kond. 680p		
43	Widerstand 330k	Refumir Rolla. Goop		
44	FKC-Kond. 470p			
45	Widerstand 430k	92		
49	Widerstand 100 Ohm	+ Isolierperle		
50		↑ Isolierperle		
51	Keramik-Kond. 100n			
52	Tantal-Kond. 10µ			
53 55	Tantal-Kond. 1µ Widerstand 560k			
56	Widerstand 1M5			
57	Trimmpoti 4k7			
64	Elko 10µ			
66	Elko 100µ			
67	Elko 470µ			
72	Transistor BC 237			
73	Transistor BC 308			
77 80	Dioden 1N 4148 ICs			
84	IC-Fassung 8pol.			
86	IC-Fassung 16pol.			
87	IC-Fassung 14pol.			
102	Stiftleiste 3pol.			
106	Stiftwanne 4pol.			
	Stiftwanne 3pol.			
	Stiftwanne 5pol.	. 175-1771		
110	Lötöse	+ Lötstift		
112	Knickschutz 4pol. Schraube H3 x25	+ Distanzrolle 15mm		
138	Schraube 2 9v19	* DISCONDING TOWN	9	
143	Schraube 2,9x19 Hutter M3			
147	Distanzrolle 5mm	F		
149	IS		1+	

Etiketten zum Ausschneiden

S	chv	vell	er	Sc	hw	elle	r	R		R			ا		Pe	dal		Pe	edal	
0	М	U	М	OM	1-9	UM 1-	9 0	M 10-	18 UN	1 10-1	18	Begl.	P	edal					1.5	
61	61	62	62	63	63	64	64	65	65	66	66	67	67	68	68	69	69	70	70	Γ

F.14 Ensemble, Best. -Nr. 37 584

Nr.	Artikel		
3	Kondensator 1n5		
5	Kondensator 3n3		
6	Kondensator 4n7		
9	Kondensator 6n8		
10	Widerstand 470 Ohm		
13	Widerstand 680 Ohm		
14	Widerstand 1k		
15	Widerstand 1k2	N 987 - 4-202-42-51 M24	
17	Widerstand 1k8	+ Kondensator µ1	ì
18	Kondensator u22		
19	Widerstand 2k2 Widerstand 3k3		
21 22	Widerstand 3k9		
23	Widerstand 4k7		
24	Widerstand 6k8		
25	Widerstand 8k2	+ Kondensator µ47	
26	Widerstand 10k		
27	Widerstand 15k		
31	Widerstand 22k		
33	Widerstand 33k		-
34	Keramik-Kond. 220p		- 1
35	Widerstand 47k		
37	Widerstand 68k		
38	Widerstand 82k Widerstand 100k		
40	Widerstand 150k	+ FKC-Kond. 470p	
41	Widerstand 200k	+ Keramik-Kond. 680p	
43	Widerstand 330k	NET UNITE TOTAL	
44	Widerstand 390k		
45	Widerstand 430k		
46	Widerstand 470k		
47	Widerstand 1H	^	
49	Widerstand 100 Ohm	Д	
50	Widerstand 10 0hm	↑ Isolierperle	
51	Keramik-Kond. 100n		
52	Tantal-Kond. 10µ		
53	Tantal-Kond. 1µ Widerstand 3M3	+ Trimmpoti 4k7	
64	Elko 10µ	111 mapact 407	
66	Elko 100µ		
67	E1ko 470µ		
72	Transistor BC 237		
73	Transistor BC 308		
77	Dioden 1N 4148		
80			
84			
86			
102			
106			
107			
108			
110		+ Lötstift	
112	Knickschutz 4pol.	the appropriate and the contract of the contra	
127	Schraube H3 x25	+ Distanzrolle 15mm	
138			
141			
143			
149		*	

F.15 Stimmenerweiterung, Solochord, Split, Best. -Nr. 39 519

Nr.	Artikel '	
6	Kondensator 4n7	
14	Widerstand 1k	
19	Widerstand 2k2	
23	Widerstand 4k7	
26	Widerstand 10k	
54	Netzwerk 9-fach	
64	Elko 10u	
80	ICs	
84	IC-Fassung 8pol.	
85	IC-Fassung 40pol.	
86	IC-Fassung 16pol.	
87	IC-Fassung 14pol.	
99	Stiftleiste 31pol.	
132	Schraube H2,5x10	
140	Hutter H2,5	

F.16 Elektronik Pedal, Best.-Nr. 39 541

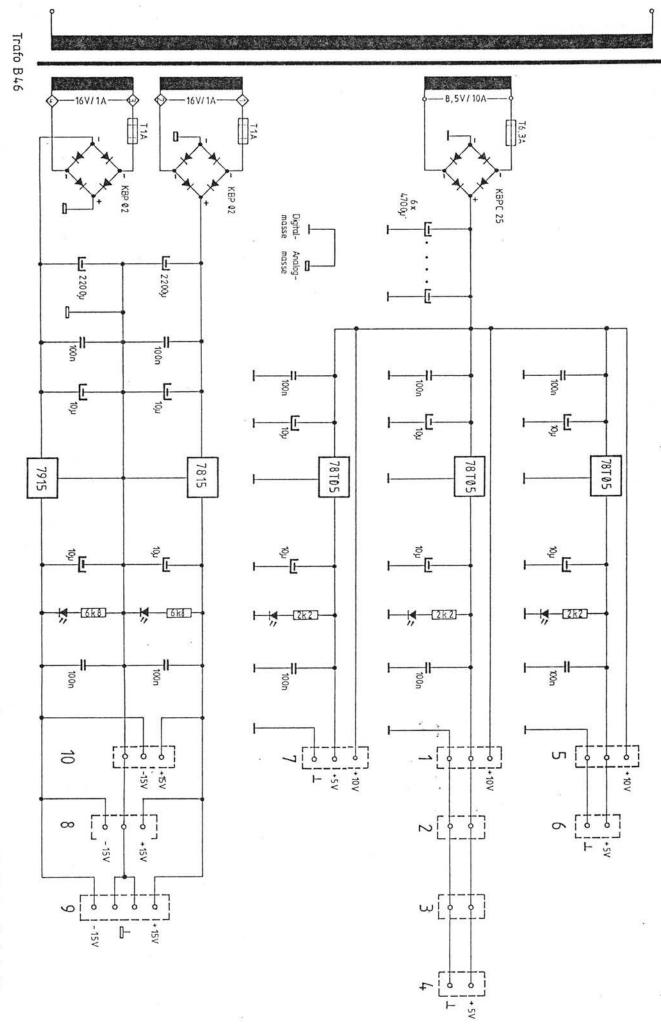
Nr.	Artikel	
48	Keramik-Kond. 100n	
54	Diode 1N 4148	+ Lötzinn
57	Schaltdraht	+ Litze
73	Diodenstecker	
78	Lötöse	
78	Lötstift	
85	Schraube M3x16	
90	Kabelschelle	+ Distanzrolle 5mm
94	ICs	
95	IC-Fassung 14pol.	
141	Hutter M3	
144	Zahnscheibe 3,2mm	

F.17 Zubehör Pedal 13-Tasten, Freisteh., Best.-Nr. 39 518

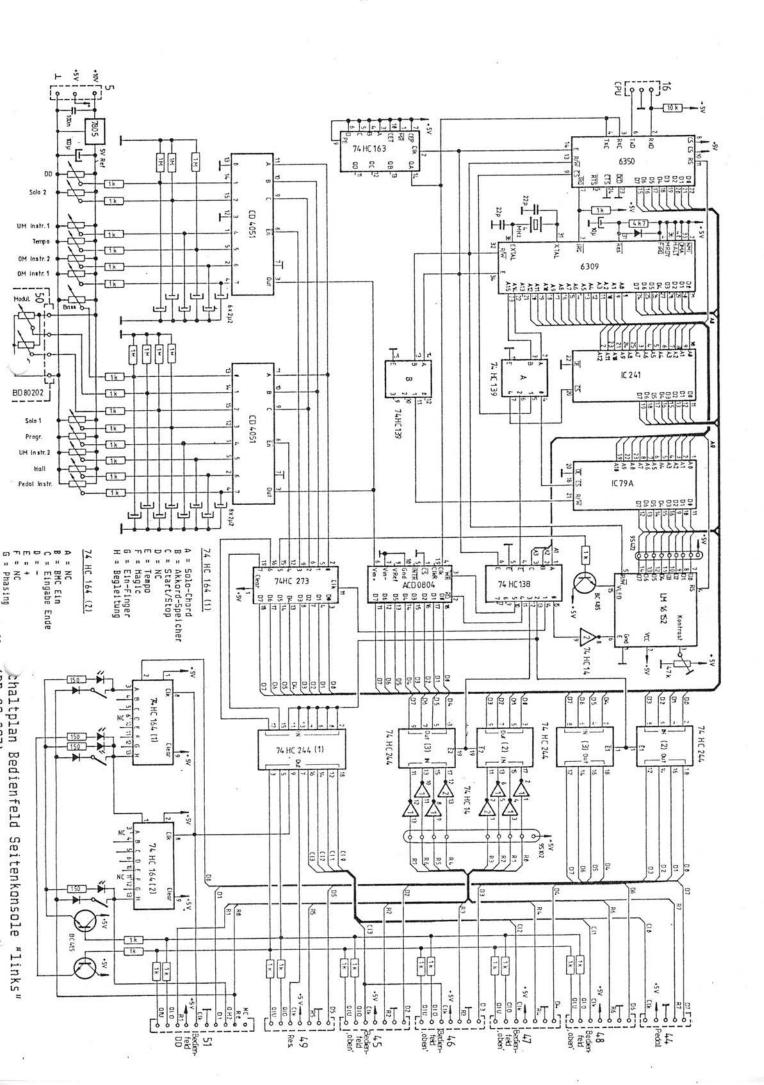
Nr.	Artikel	
128	Schraube H4x16	
129	Zahnscheibe 4,3mm	
	Mutter H4	
153	Schraube M4x8, sw	

F.18 Zubehör Pedal 13-Tasten, Einbau, Best.-Nr. 39 519

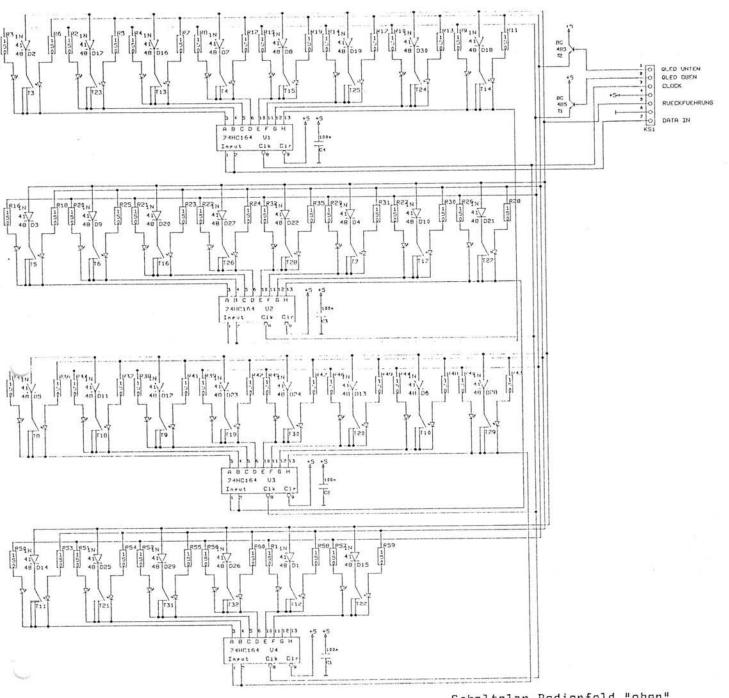
Nr.	Artikel			
145 152	Schelle mit Nagel Schraube 4x20	+ U-Scheibe 4,3x12mm	85	



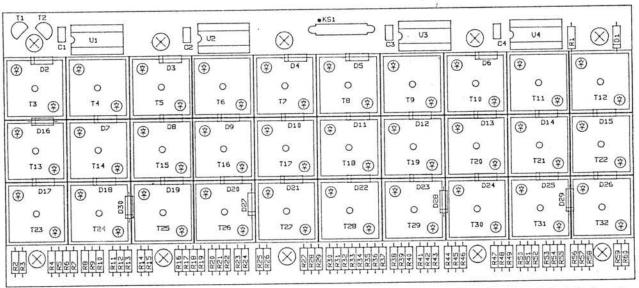
Schaltplan Netzteil (NT 80 206)



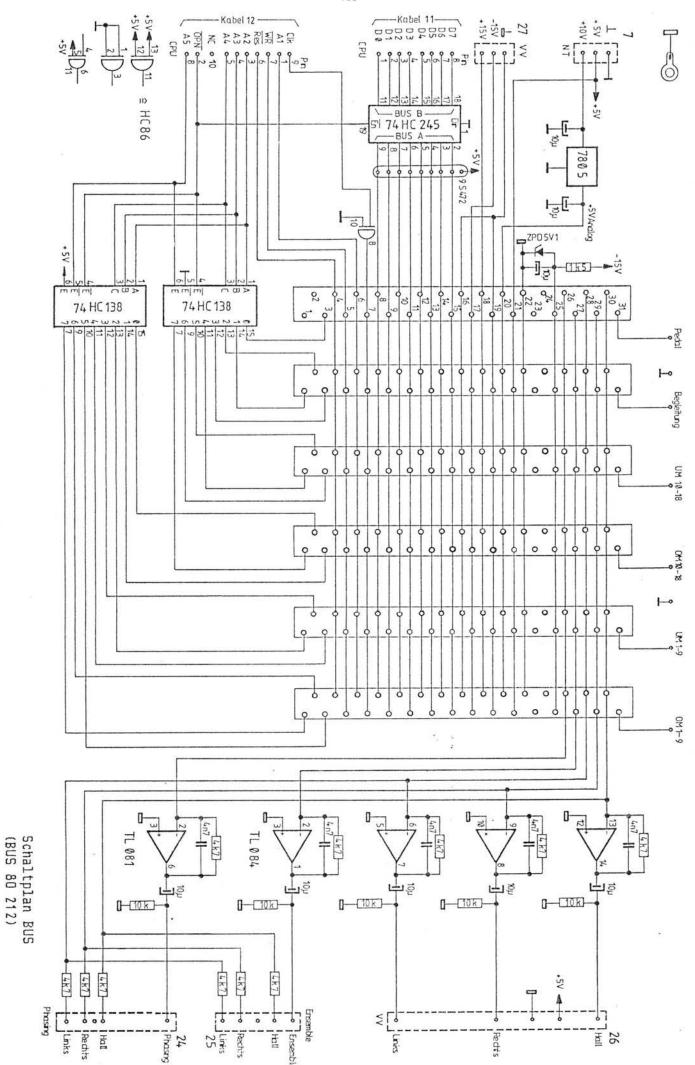
Schaltplan Tastenkontakte (TK 80 281 / TK 80 293)

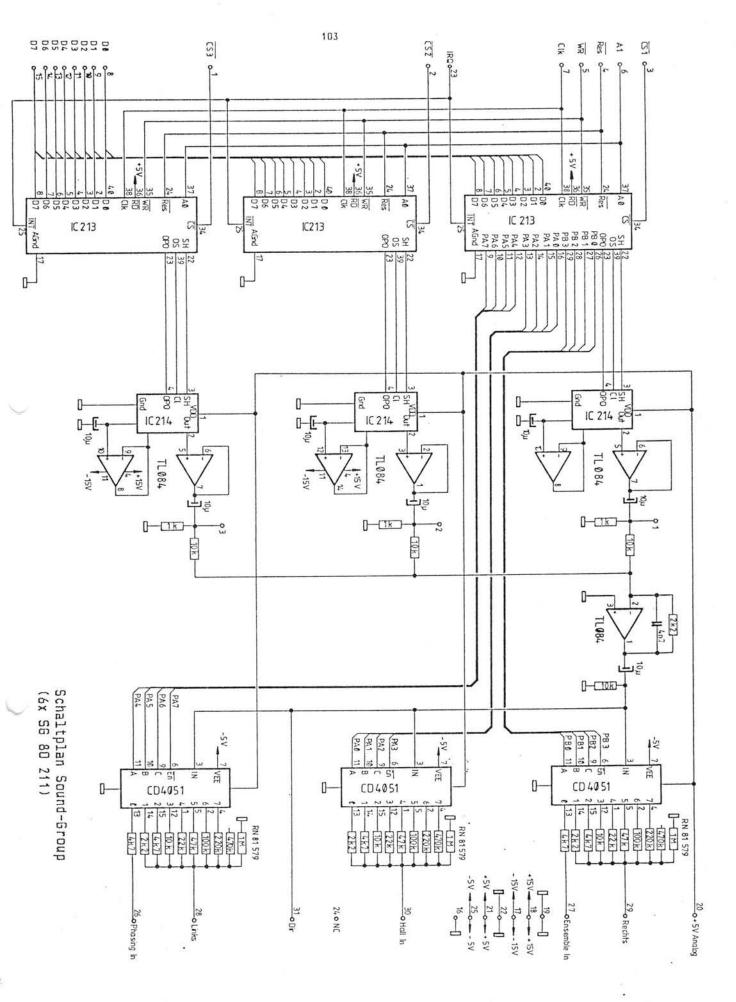


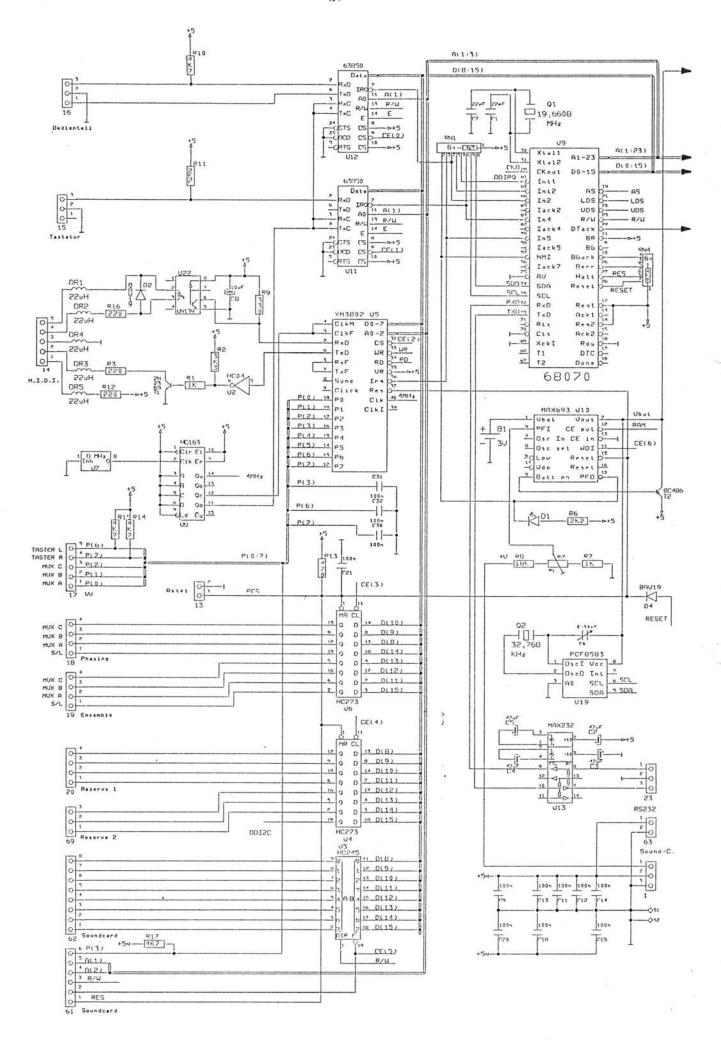
Schaltplan Bedienfeld "oben" -(4x BD 80173)

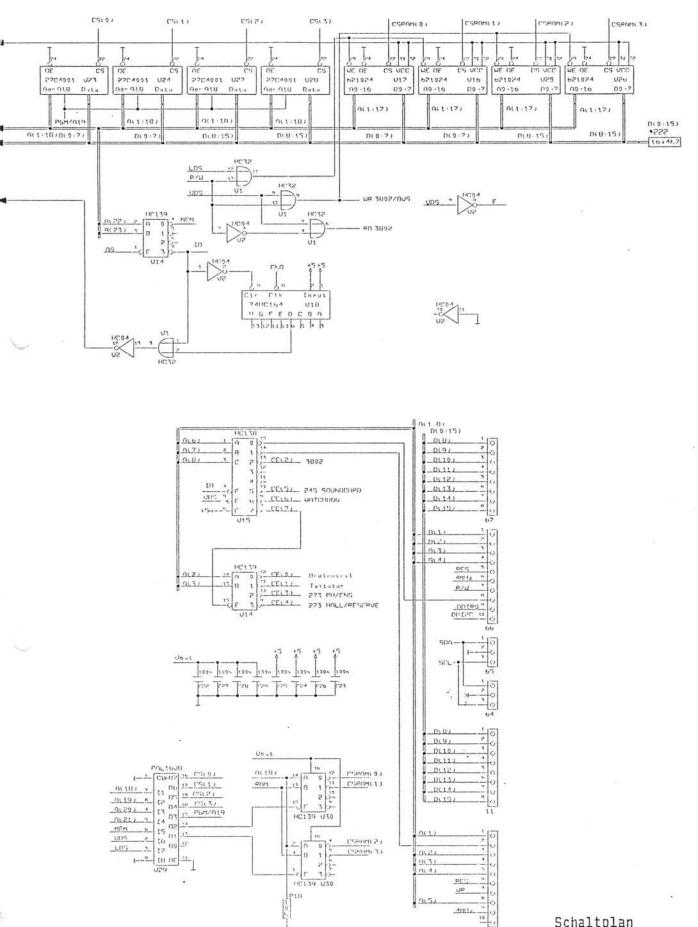


Positionsplan Bedienfeld "oben" (BD 80173)

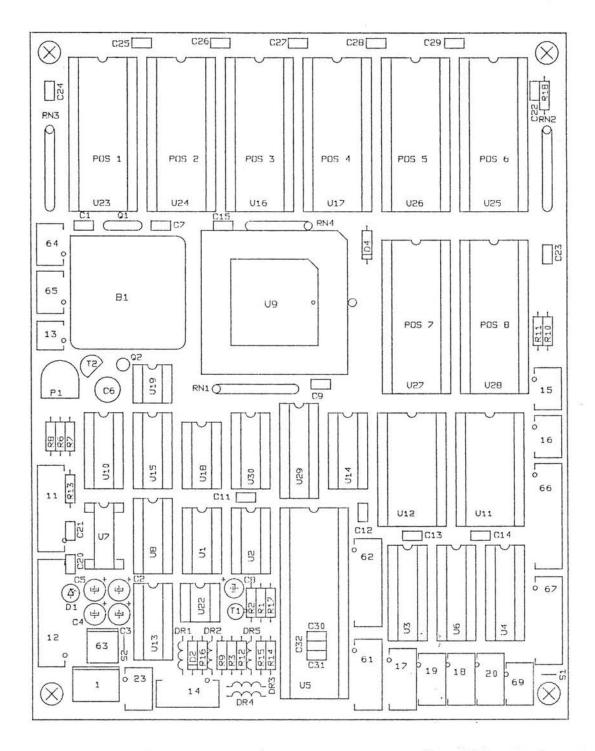




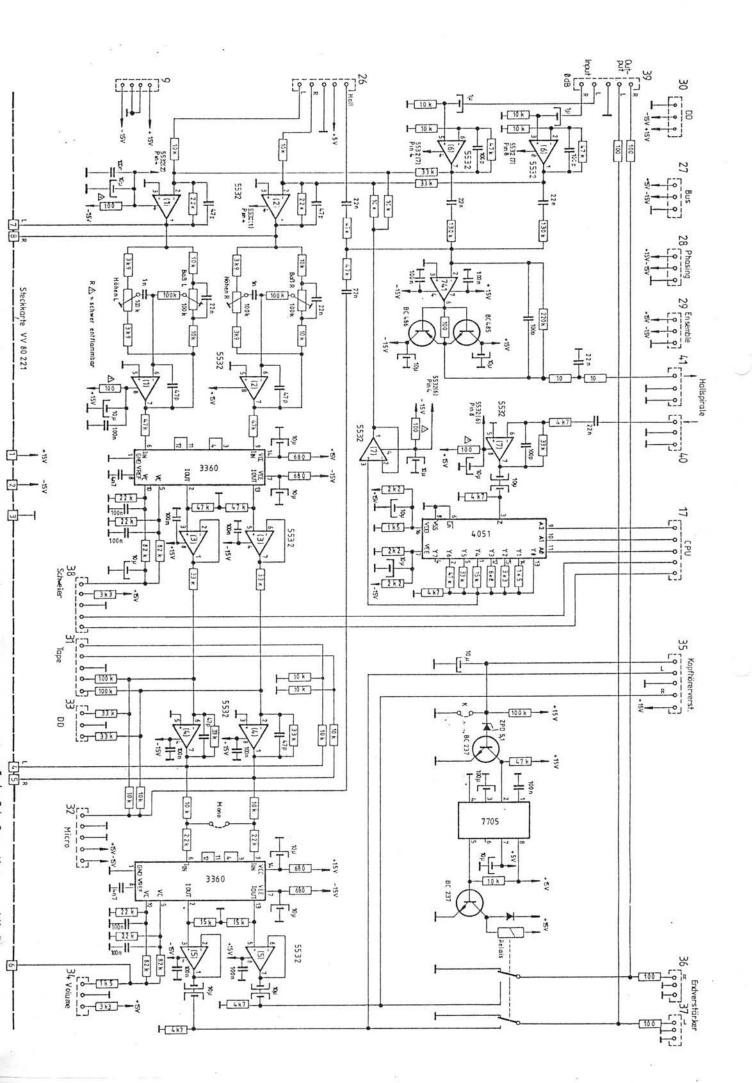




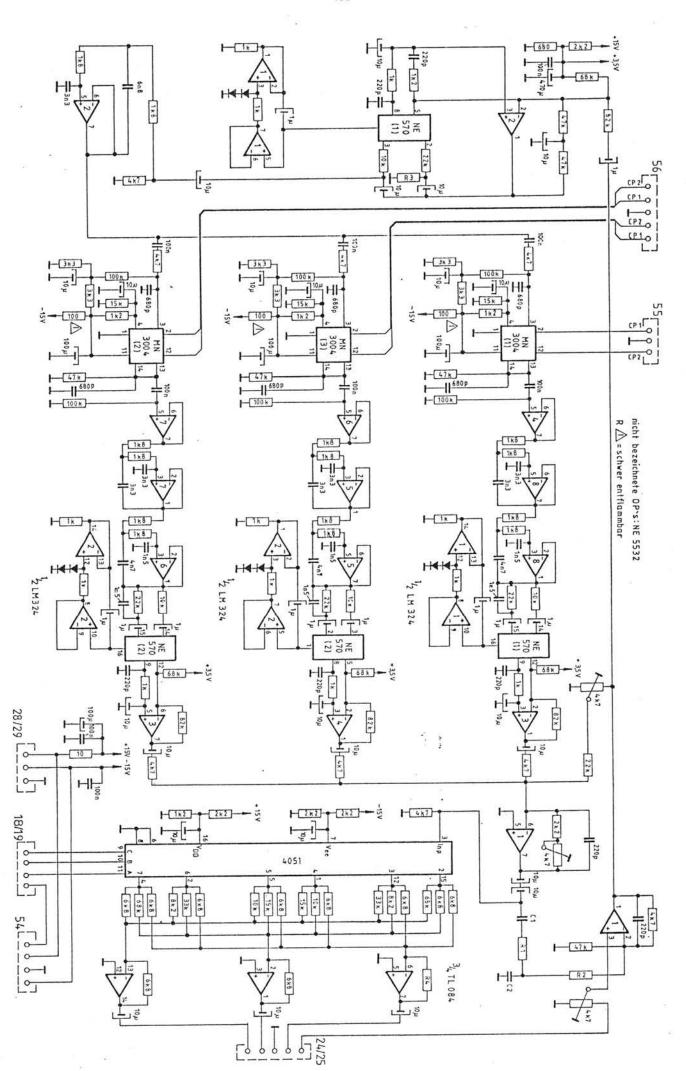
Schaltplan CPU 80 174



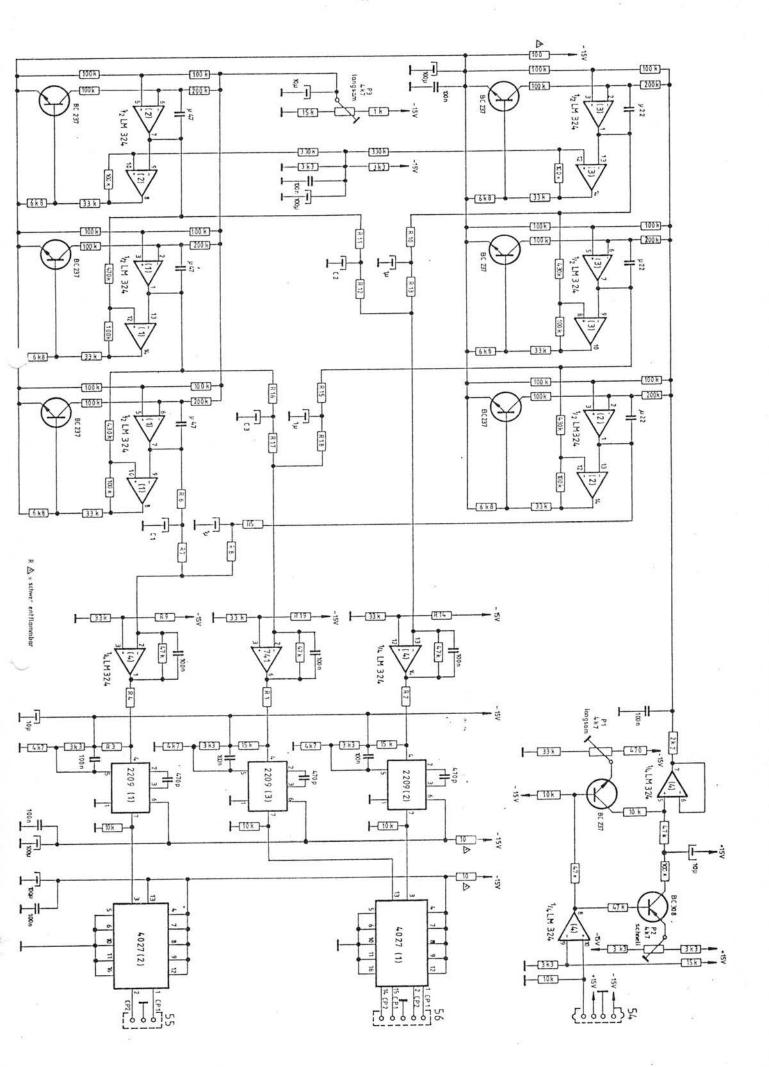
Positionsplan CPU 80 174

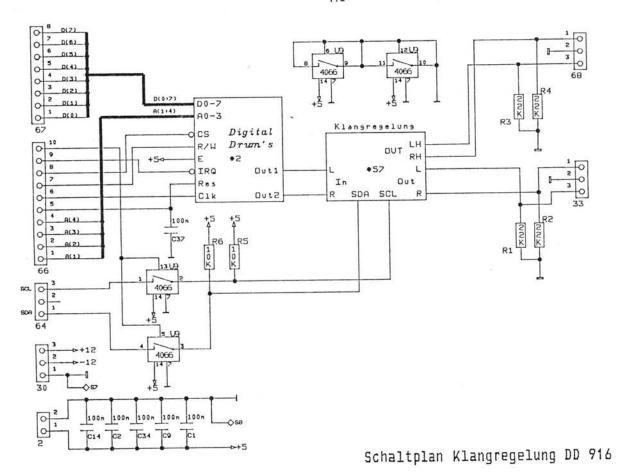


Schaltplan Vorverstärker (Teil 2)

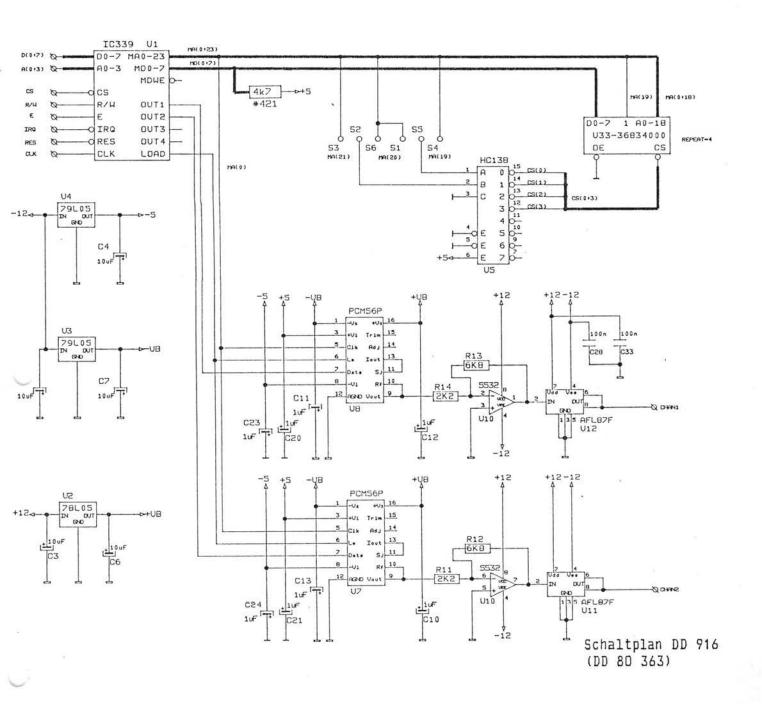


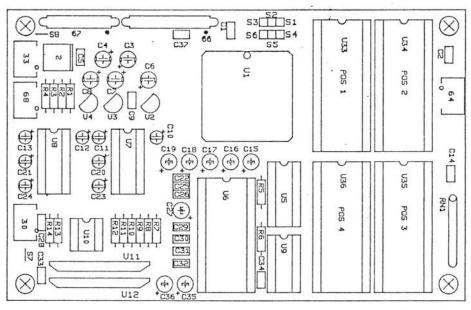
Schaltplan Ensemble/Phasing



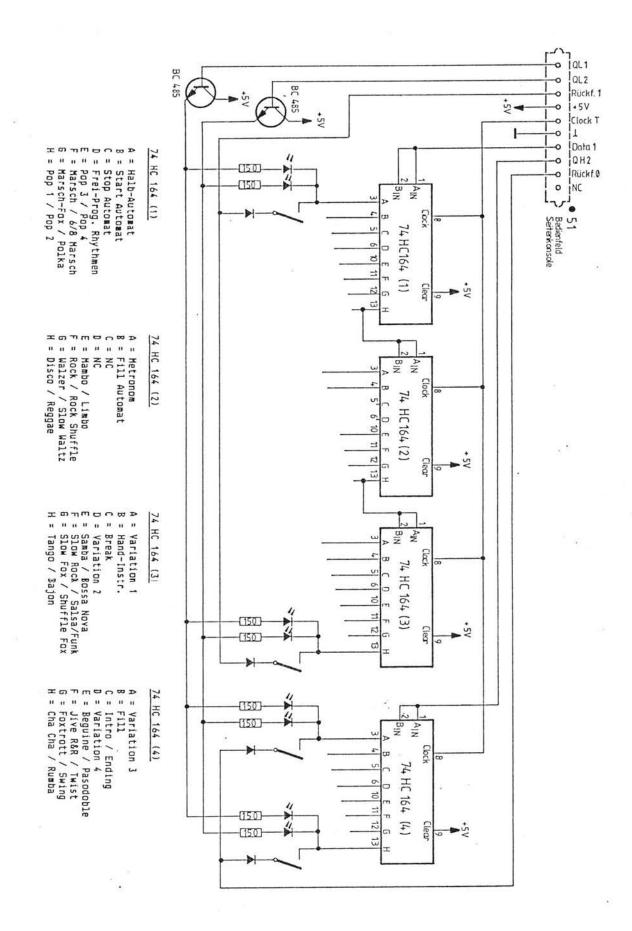


-a DUT-L Us2Uref Cref Us1 IN-L Fr (Outl 23 ₩ DUT-R z zuf C36 16 In1 15 In2 Re Outl 22 14 In3 & DUT-LH 1 13 In 4 12 Mono TDA7300 U6 ₩ DUT-RH SDA 26 2,20F C35 11 In1) 10 Inz SEN 2 SDA Rechts SCL 20 9 In3 & SCL B In 4) GND 25 3 AGND L Bass R L Tr R 17 18 19 20 4 51K 15n 15n C25 C26 RB 5 K6 Schaltplan Lautstärkeregelung DD 916

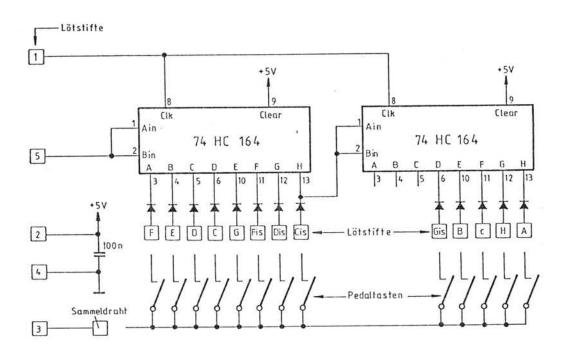




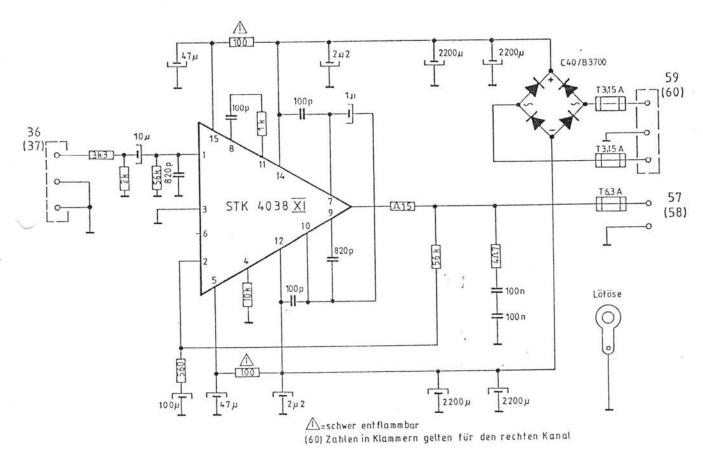
Positionsplan DD 916 (DD 80 363)



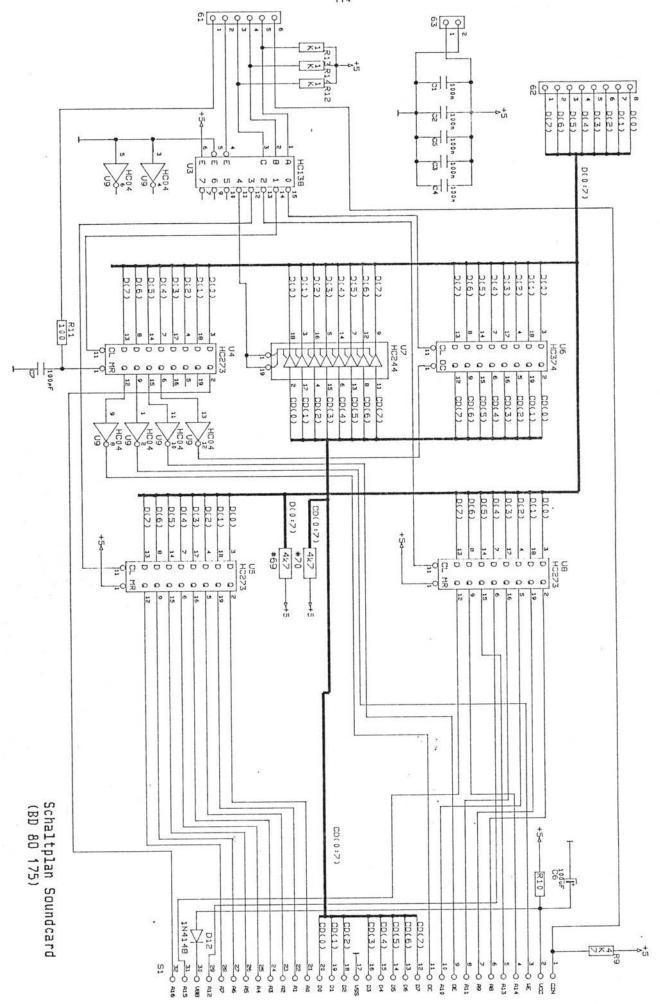
Schaltplan Bedienfeld DD 916 (BD 80 202)

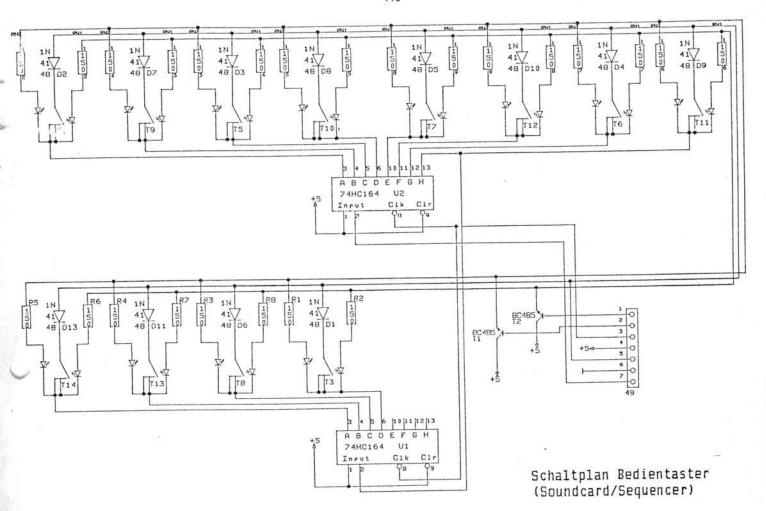


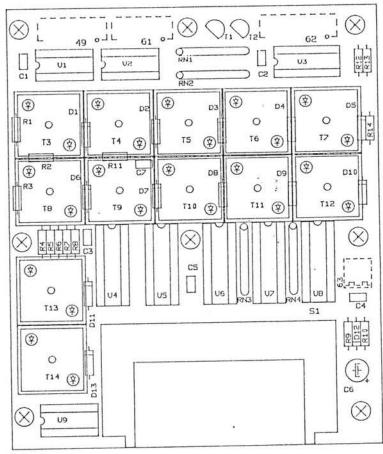
Schaltplan Tastenkontakte Pedal (TK 80 209)



Schaltplan Endverstärker (EV 80 223)







Positionsplan Soundcard (BD 80 175)

